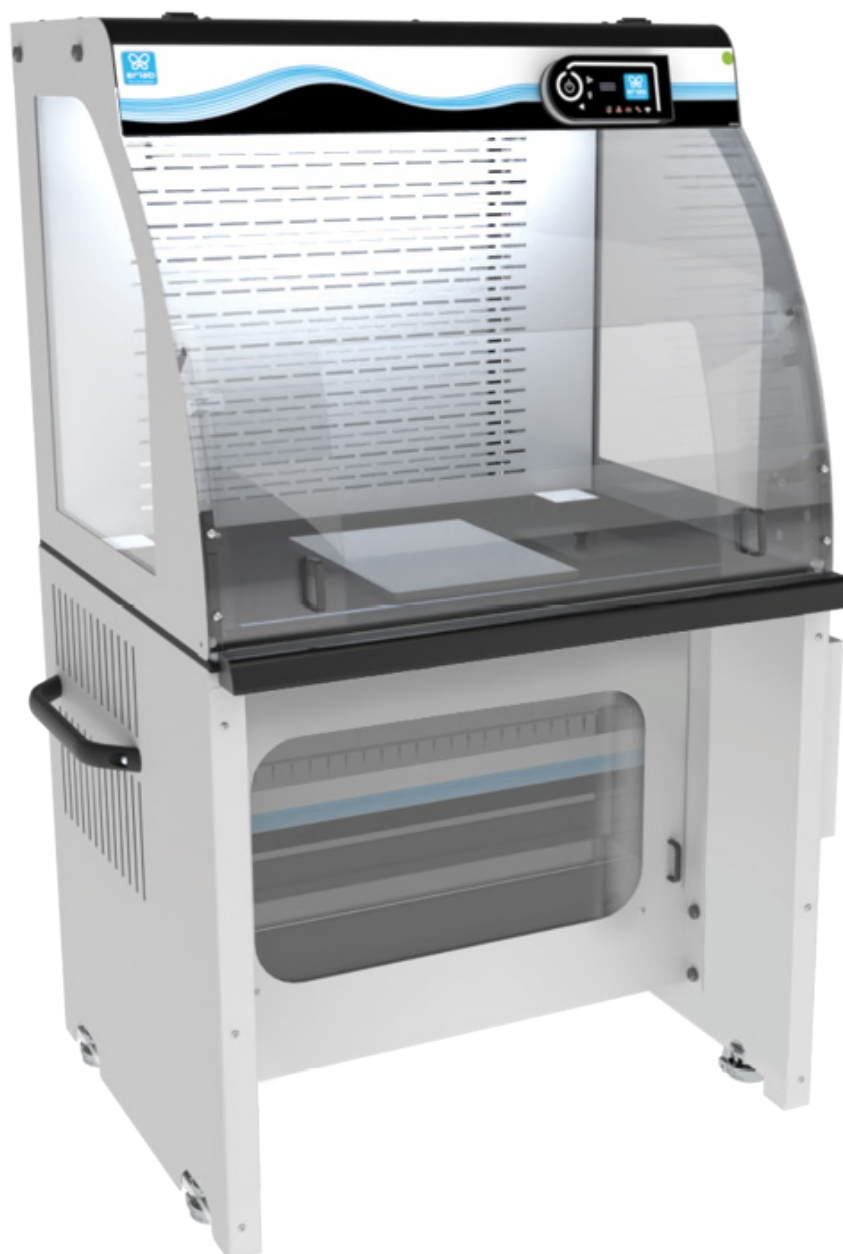




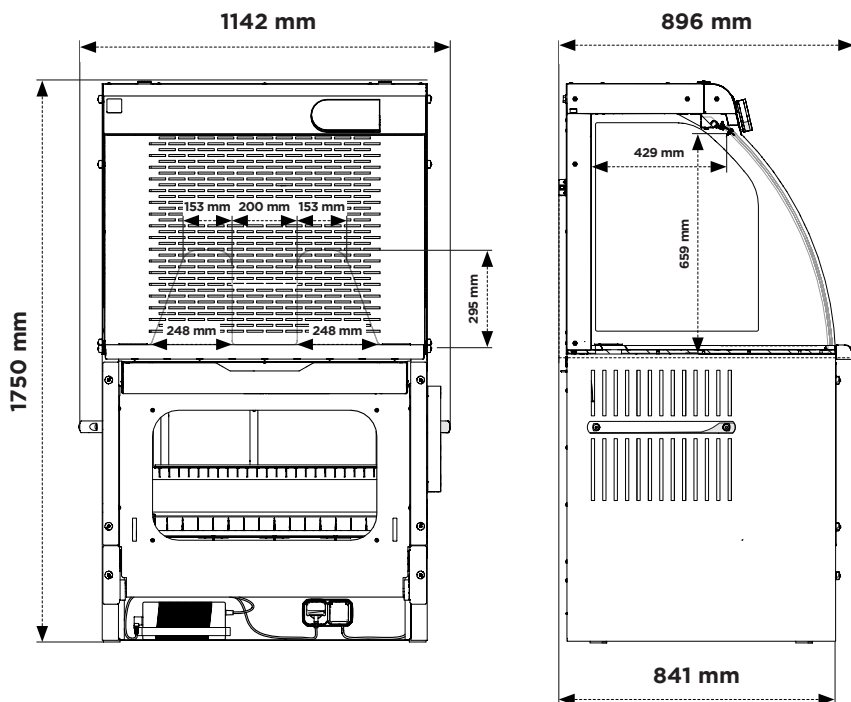
SCHEMA PRODOTTO

Captair 391 Smart

Postazione di pesata sicura

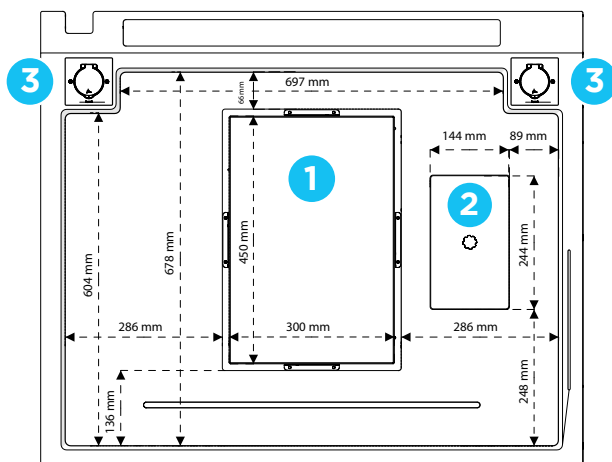


Aperture Oblonga



Piano di lavoro

Trespa® Top Lab^{PLUS}



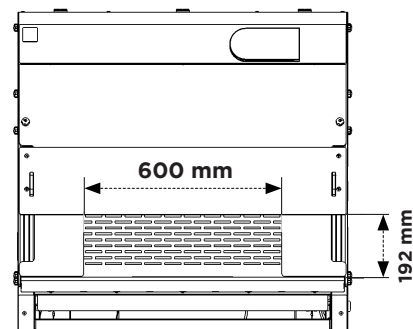
① Piastra di pesatura

② Vano per rifiuti

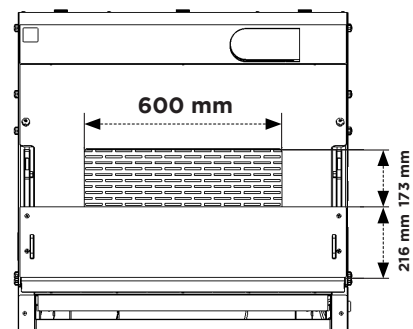
③ Prese elettriche

Aperture Slider

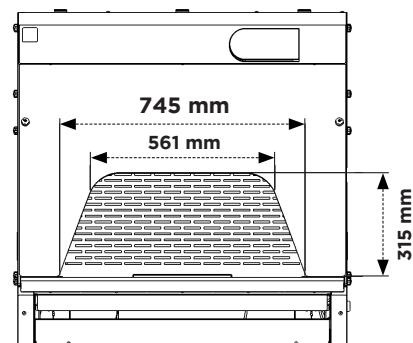
Posizione alta



Posizione bassa



Aperture Trapezoidale

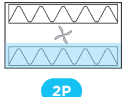
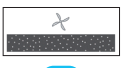
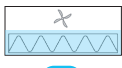
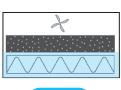
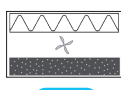




Il Design modulare permette alla colonna di filtrazione di adattarsi a tutti i campi di applicazione a seconda delle necessità di protezione.



- Molecode**
Sensore per difetto di filtrazione per solventi o acidi o formaldeide

		Prodotti manipolati / Applicazioni			
		Manipolazione di prodotti liquidi	Manipolazione di polveri	Manipolazione di polveri e prodotti liquidi	Manipolazione di prodotti liquidi in camera sterile
Tipo di colonna di filtrazione	Classe 1 secondo la norma NF X15-211				
	Classe 2 secondo la norma NF X15-211				

Filtrazione a carbone per gas o vapori

AS: Per vapori Organici
BE: Polivalente per vapori Acidi + vapori Organici
F: Per vapori de Formaldeide
K: Per vapori de Ammoniaca

Filtrazione particellare per polveri

HEPA H14: 99,995% d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 Qm
ULPA U17: 99,99995% d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 Qm



Classe 1
=
Massima sicurezza

Conformità alle norme	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – EN 1822-1: 2019 (Filtro HEPA H14) – Marcatura UE*
Portata d'aria	220 m³/h (Filtro a Carbonio) – 300 m³/h (Filtro HEPA)
Velocità d'aria in facciata	Da 0,4 a 0,6 m/s
Tensione/Frequenza	100-240 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	Max. 2300 W (con 2 prese integrate)
Tipo di aperture	Oblunga, Slider (Solo filtro a carbonio o HEPA/carbone) o Trapezoidale (Solo filtro HEPA)
Struttura	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido
Pannelli e facciate	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi
Moduli di filtrazione	Polipropilene iniettato

Equipaggiamenti

Interfaccia di comunicazione	Comunicazione intuitiva con sistema a luce pulsante LED: timer funzionamento dell'apparecchio, allarme difetto ventilazione, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione
Tecnologia di filtrazione	1 colonna di filtrazione adattabile (con unità di filtrazione sicura BIBO**)
Filtrazione a carbone per gas e vapori	A seconda della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Filtrazione particellare per polveri	A seconda della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Monitoring	Controllo in tempo reale dei parametri di sicurezza
Monitoraggio delle condizioni ambientali di manipolazione	Sensori Temperatura (T) / Umidità (HR)
Luce interna	Luce LED > 600 lux
Anemometro	Allarme di velocità d'aria in facciata
Documentazione	Guida d'informazione su più di 700 sostanze chimiche testate nelle condizioni dei test di prova della norma AFNOR NF X15-211 (Chemical Listing) Guida alle buone pratiche d'uso
Illuminazione a soffitto	Pulsante ON/OFF
Piano di lavoro	Trespa® Top Lab ^{PLUS} + Piastra di pesata
Struttura di supporto	Mobile (nell'installazione) o Fisso (con ruote in gomma antivibrazione)
Montaggio	Apparecchio consegnato già montato

Opzioni

Molecode	Allarme difetto della filtrazione: Tipo S, per solventi / Tipo A, per acidi / Tipo F, per formaldeide
Piano di pesatura	Inox 304 L
Vano per rifiuti	Lato sinistro o destro del piano di lavoro

*Le normative EN 14175 Parte 3 e ASHRAE 110 si applicano solo alle postazioni di pesata con estrazione. Per questo motivo, questa postazione di pesata non fa riferimento a tali normative. | **BIBO: Sistema Bag In Bag Out.



ERLAB: chi siamo

Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di ERLAB

Dal 1968, **ERLAB** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

1 La filtrazione ERLAB

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione ERLAB è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

3 Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



eValiQuest Analisi del rischio – Determinazione dei bisogni di protezione
Determinazione dei bisogni ergonomici



ValiPass Installazione certificata – Manipolazione in totale sicurezza



ValiGuard Monitoraggio permanente – Controllo preventivo e manutenzione – Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione – Evoluzione delle manipolazioni

4 La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di ERLAB offre una **flessibilità**, un'**adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

5 La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

- 1 | Indicatore luminoso:** La comunicazione in tempo reale tramite **indicatore luminoso a LED** avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.
- 2 | Semplicità:** Un solo tasto di attivazione.
- 3 | Sistema di rilevazione:** L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.
- 4 | Servizio integrato:** Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: **stato, impostazioni e cronologia** del vostro apparecchio.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net