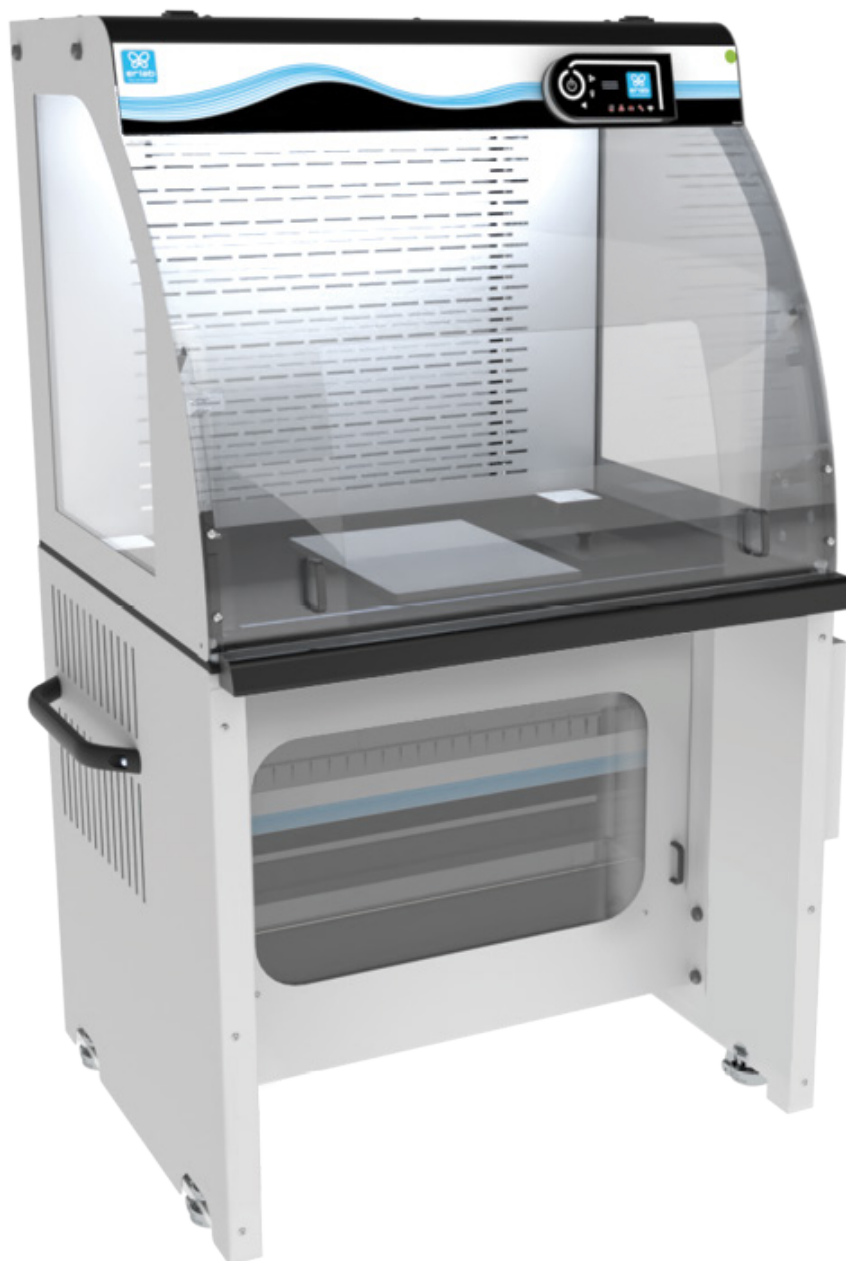


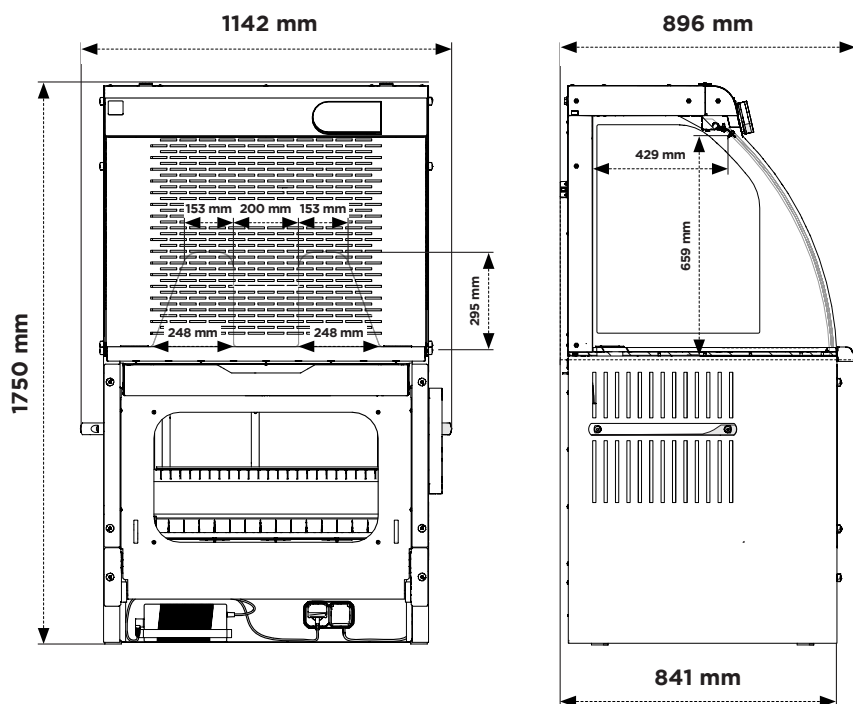
FICHA DEL PRODUCTO

Captair 391 Smart

Puesto de pesaje seguro

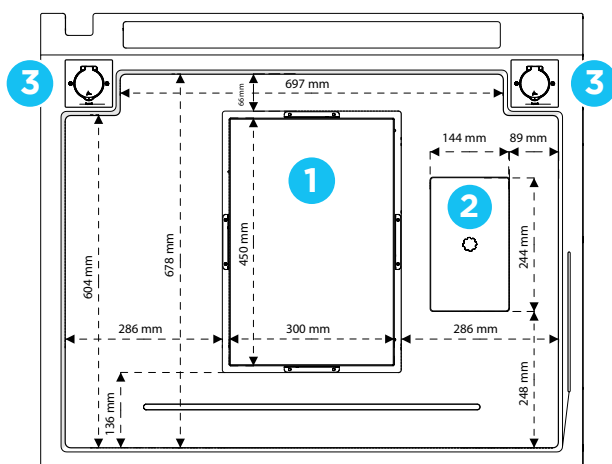


Apertura Oblonga



Encimera

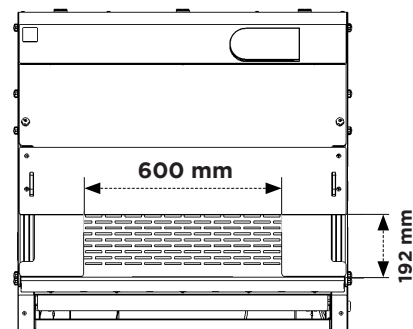
Trespa® Top Lab^{PLUS}



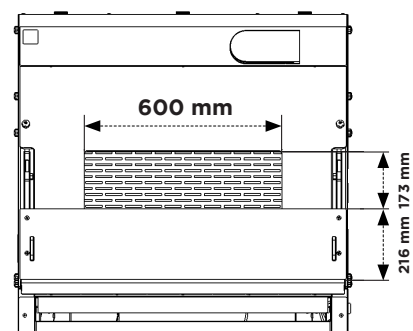
- ① Plato de pesaje
- ② Sas para residuos
- ③ Enchufes eléctricos

Apertura Slider

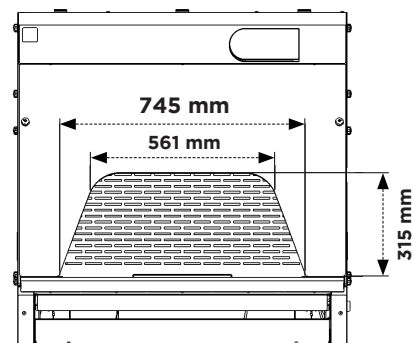
Posición alta



Posición baja



Apertura Trapecial

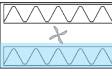
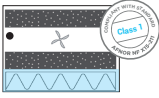
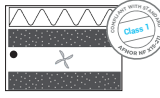
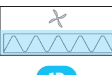
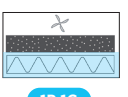
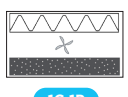




La concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.



- Molecode**
Sensores de defecto de filtración

		Productos manipulados / Aplicaciones			
		Manipulación de productos líquidos	Manipulación de polvos	Manipulación de polvos y de productos líquidos	Manipulación de productos líquidos en sala blanca
Tipo de columna de filtración	Clase 1 según la norma NF X15-211	 2C	 2P	 1P 2C	 2C 1P
	Clase 2 según la norma NF X15-211	 1C	 1P	 1P 1C	 1C 1P

Tipo de filtros para vapores orgánicos

AS: Para vapores Orgánicos
BE: Versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos
F: Para vapores de Formaldehído
K: Para vapores de Amoníaco

Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: eficacia del 99,995% para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras
ULPA U17: eficacia del 99,99995% para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras



Clase 1
= **Máxima seguridad**

Conforme a las normas	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – EN 1822-1: 2019 (Filtro HEPA H14) – Marcaje UE*
Caudal de aire	220 m³/h (Filtro de Carbono) – 300 m³/h (Filtro HEPA)
Velocidad en fachada	De 0,4 a 0,6 m/s
Tensión/Frecuencia	100-240 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	Máx. 2300 W (con 2 enchufes integrados)
Tipo de apertura	Oblonga, Slider (Solo filtro de carbono o HEPA/carbón) o Trapecial (solo filtro HEPA)
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachada	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Interfaz de comunicación	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos y sonoros: parámetros de ventilación, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
Tecnología de filtración	1 columna de filtración adaptable (con unidad de filtración segura BIBO**)
Filtración de carbón para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de partículas para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Monitoring	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Seguimiento de las condiciones ambientales de manipulación	Sensores Temperatura (T) / Higrometría (HR)
Iluminación interna	Iluminación LED > 600 lux
Anemómetro	Alarma de velocidad de aire en fachada
Documentación	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211 (Chemical Listing) Guía de buenas prácticas de uso
Iluminación interna	Botón de luz ON/OFF
Superficie de trabajo	Trespa® Top Lab ^{PLUS} + Placa antivibración en mármol
Mueble soporte	Móvil (en la instalación) o Fijo (con ruedas de goma antivibración)
Montaje	Aparato entregado ya montado

Opciones

Molecode	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para Solventes / Tipo A, para Ácidos / Tipo F, para Formaldehído
Plato de pesaje	Inox 304 L
Sas para residuos	Posicionamiento en el lado izquierdo o derecho

*Las normas EN 14175 Parte 3 y ASHRAE 110 solo se aplican a los puestos de pesaje con extracción. Por eso, este puesto de pesaje no hace referencia a ellas.

**BIBO: Sistema Bag In Bag Out.

Sobre ERLAB

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por eso que, en 2009, creamos el sello de tecnología de filtración probada **ERLAB ABOVE**.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net