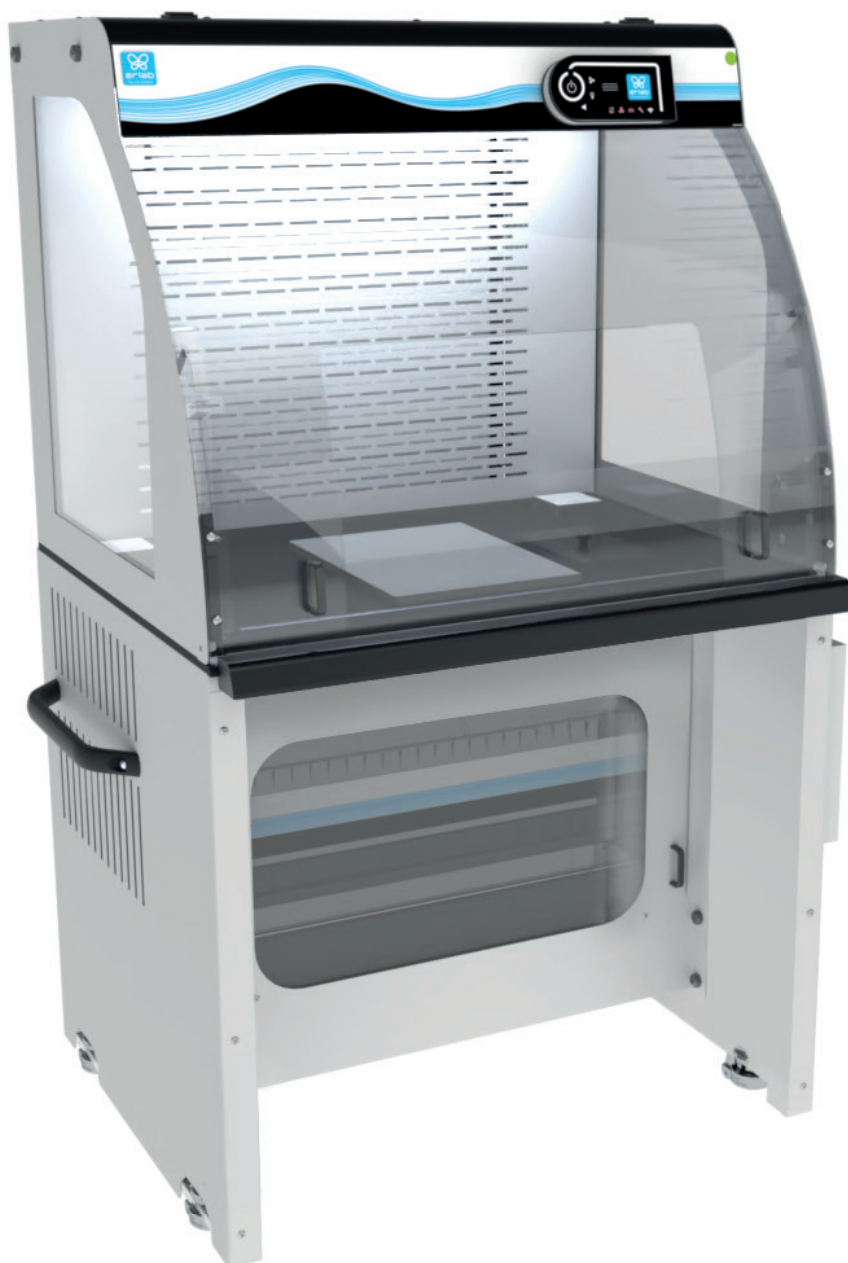


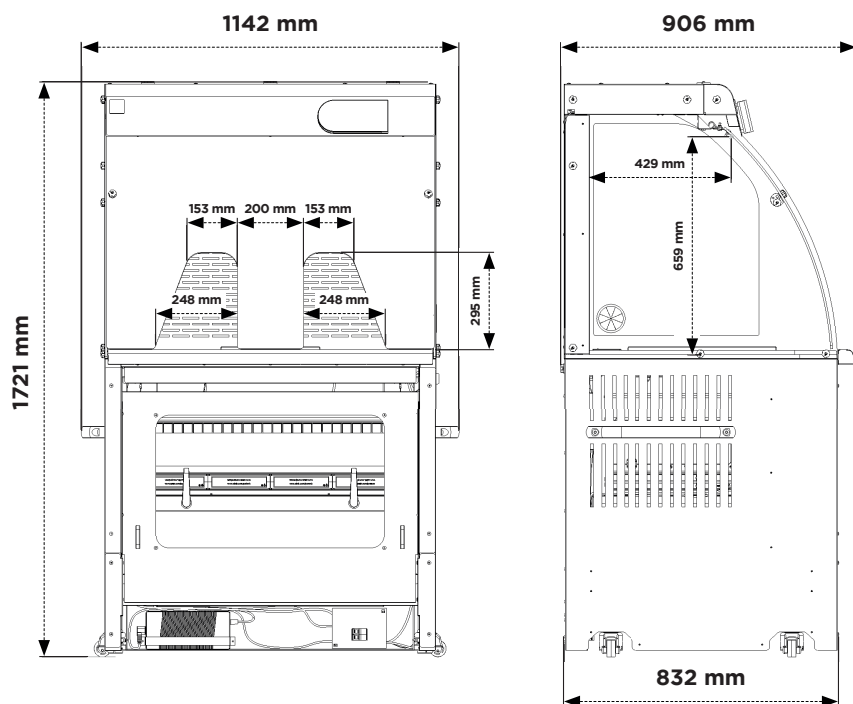
FICHE PRODUIT

Captair 391 Smart

Poste de pesée sécurisé

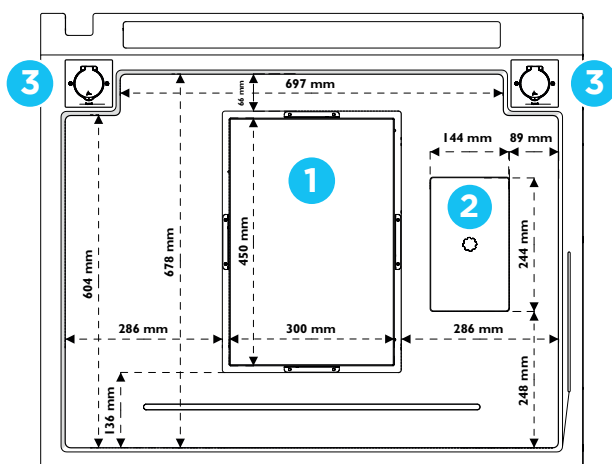


Façade Oblong



Plan de travail

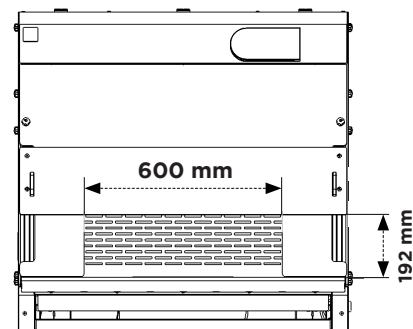
Trespa® Top Lab^{PLUS}



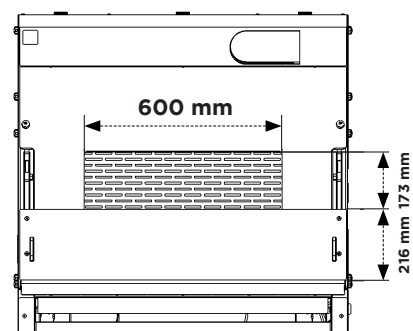
- ① Marbre de pesée
- ② Sas à déchets
- ③ Prises électriques

Façade Slider

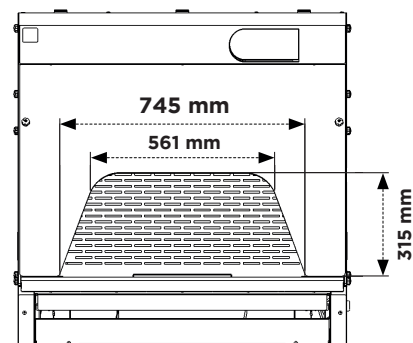
Position haute



Position basse

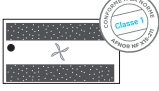
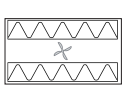
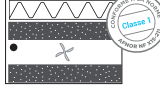
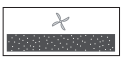
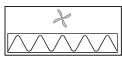
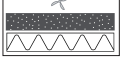
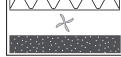


Façade Trapézoïdale





La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

		Produits manipulés / Applications			
		Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres	Manipulation de poudres et de produits liquides	Manipulation de produits liquides en salle blanche
Type de colonne de filtration adapté	Classe 1 selon la norme NF X15-211	 2C	 2P	 1P 2C	 2C 1P
	Classe 2 selon la norme NF X15-211	 1C	 1P	 1P 1C	 1C 1P



Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs Organiques
BE : Polyvalent pour vapeurs Acides + vapeurs Organiques
F : Pour vapeurs de Formaldéhyde
K : Pour vapeurs d'Ammoniaque



Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
ULPA U17 : 99,99995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm



Molécodes

Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (solvants ou acides ou formaldéhyde)



Classe 1
= Sécurité maximale

Conformité aux normes	AFNOR NF X15-211 : 2009 : France – EN 1822-1 : 2019 (Filtre HEPA H14) – Marquage UE*
Débit d'air	220 m³/h (Filtre Carbone) – 300 m³/h (Filtre HEPA)
Vitesse d'air en façade	De 0,4 à 0,6 m/s
Tension/Fréquence	100-240 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	Max. 2300 W (avec 2 prises intégrées)
Type d'ouverture	Oblong, Slider (Filtre Carbone) ou Trapézoïdale (Filtre HEPA)
Structure	Acier électro-zingué anticorrosion gainé par enrobage de polymère thermodurcissable antiacide
Panneaux et façades	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Caractéristiques

Interface de communication	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : vitesse d'air en façade, alarme de défaut de filtration, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation
Technologie de filtration	1 colonne de filtration adaptable (avec unité de filtration sécurisée BIBO**)
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Filtration particulaire pour poudres	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Monitoring	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
Suivi des conditions ambiantes de manipulation	Capteurs Température (T) / Hygrométrie (HR)
Éclairage interne	Éclairage LED > 600 lux
Anémomètre	Alarme de vitesse d'air en façade
Documentation	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X15-211 (Chemical Listing) Guide des bonnes pratiques d'utilisation
Éclairage au plafond	Bouton d'éclairage ON/OFF
Plan de travail	Trespa® Top Lab ^{PLUS} + Marbre de pesée en marbre
Meuble support	Roulant (dans l'installation) ou Fixe (avec roues en caoutchouc anti-vibrations)
Montage	Appareil livré déjà monté

Options

Molécodes	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour Solvants / Type A, pour Acides / Type F, pour Formaldéhyde
Marbre de pesée	Inox 304 L
Sas à déchets	Positionnement côté gauche ou côté droit

*Les normes EN 14175 Part 3 & ASHRAE 110 ne concernent que les postes de pesée à extraction. C'est pourquoi ce poste de pesée n'y fait pas référence.

**BIBO : Système Bag In Bag Out.



À propos d'ERLAB

Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest Analyse du risque – Détermination des besoins de protection – Détermination des besoins ergonomiques



ValiPass Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité



ValiGuard Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 | **Pulsation lumineuse** : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 | **Simplicité** : Une seule touche d'activation.
- 3 | **Système de détection** : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 | **Service embarqué** : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net