



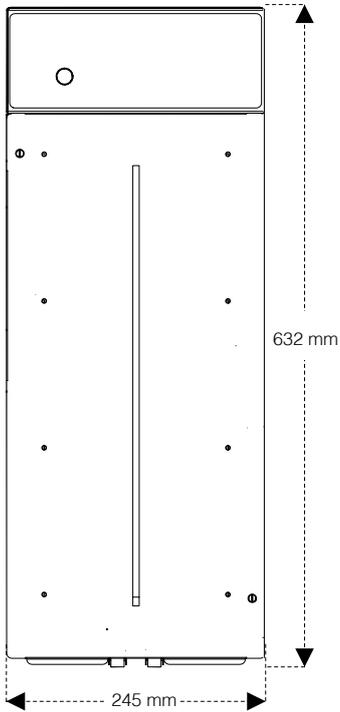
Ficha del producto

Captair Chemtrap V201 Smart & Midcap

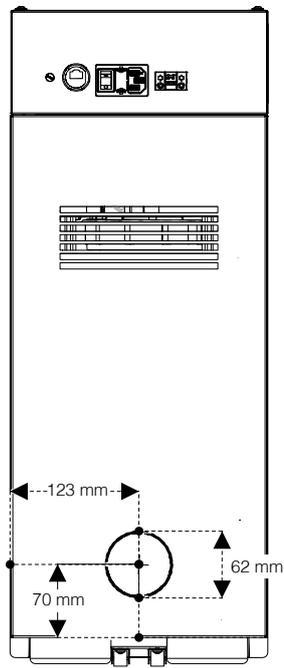
Cajón de filtración autónomo para armarios de seguridad antifuego y de almacenamiento



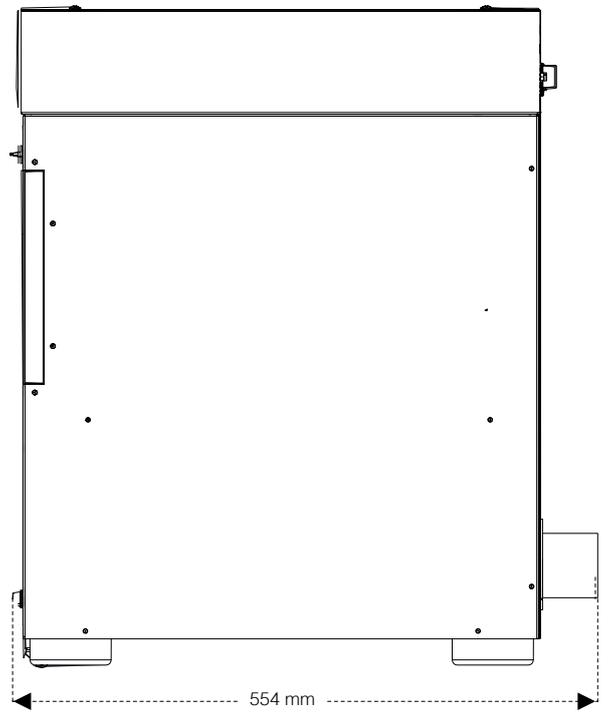
Vista de cara



Vista trasera

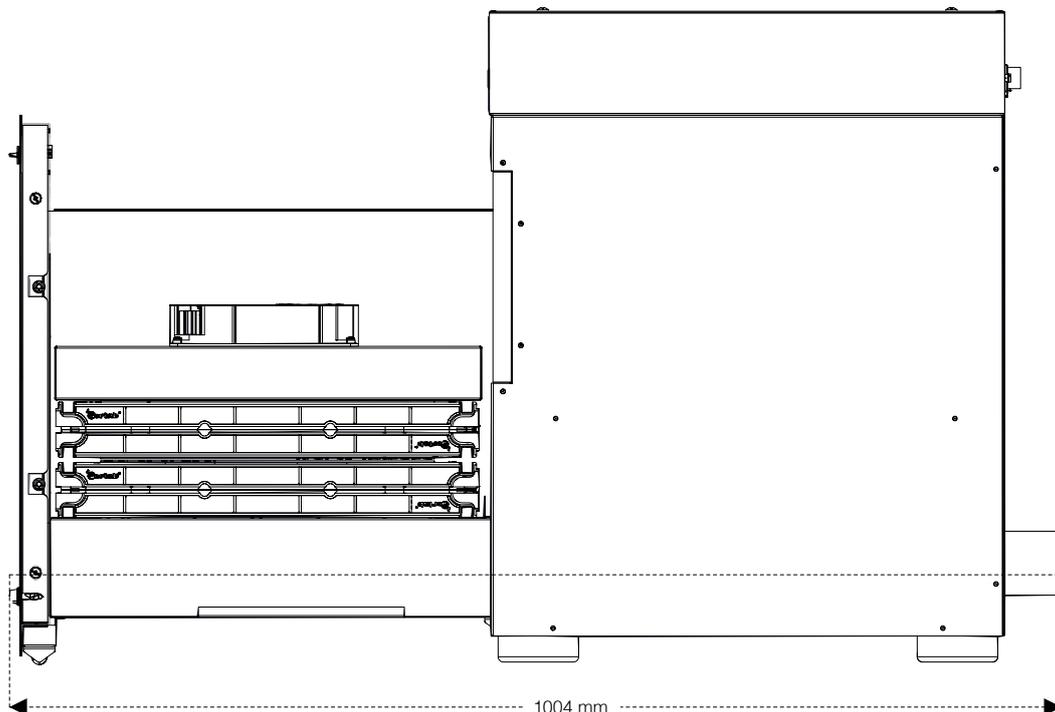


Vista de lado



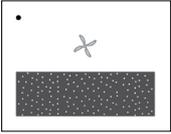
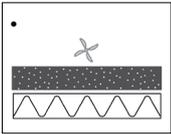
Se suministra con 1 metro de tubo de conexión flexible, un manguito de conexión flexible y una abrazadera.

Vista lateral con cajón abierto





El diseño modular permite que la columna filtración pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

Productos manipulados / Aplicaciones	
Manipulaciones de productos líquidos	Manipulaciones de polvos y de líquidos
 2C	 1P2C



Filtración de carbono para gases y vapores

AS: Para vapores Orgánicos
BE+: Polivalente para vapores Ácidos + vapores Orgánicos
F: Para vapores de Formaldehído
K: Para vapores de Amoniacó



Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: 99,995 % de eficacia para partículas con un diámetro superior o igual a 0,1 µm



Molecode

Sensores para la detección de la defeción de filtración

Especificaciones técnicas

Conformes con las normas	Eficacia de filtración comprobada según la norma AFNOR NF X15-211 EN 1822: 1998 (HEPA H14) – Marcado UE – EN 61010
Caudal de aire	35 m ³ /h
Tensión/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo energético	15 W

Equipamientos

Interfaz de comunicación*	Comunicación sencilla mediante impulsos luminosos y sonoros: ajustes del ventilador y aviso de defeción de filtración
Monitoring*	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211

Opciones

Filtración de carbono para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de carbono para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Molecode*	Aviso de defeción de filtración: Tipo S, para Disolventes o Tipo A, para Ácidos o Tipo F, para Formaldehído

Estructura

Estructura	Acero electrolgalvanizado resistente a la corrosión revestido con un polímero termoendurecido resistente a los ácidos
Módulos de filtración	Polipropileno inyectado

*No disponible en Chemtrap Midcap.



El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Sobre ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net