



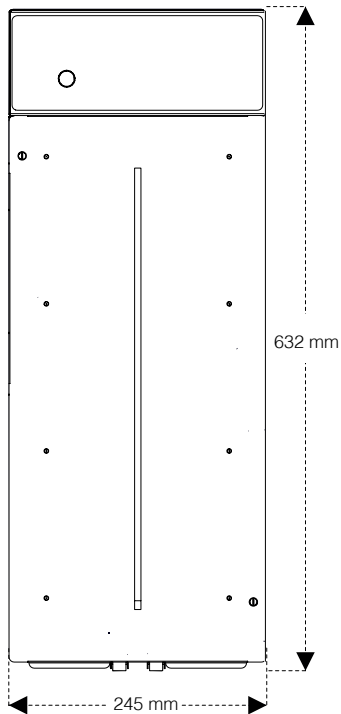
Produktdatenblatt

Captair Chemtrap V201 **Smart & Midcap**

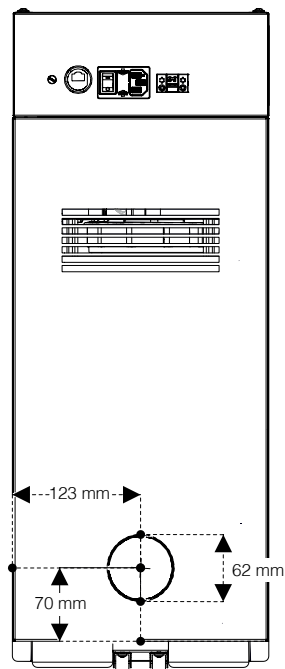
Autonomer Filteraufsatz für hohe
Sicherheitsschränke



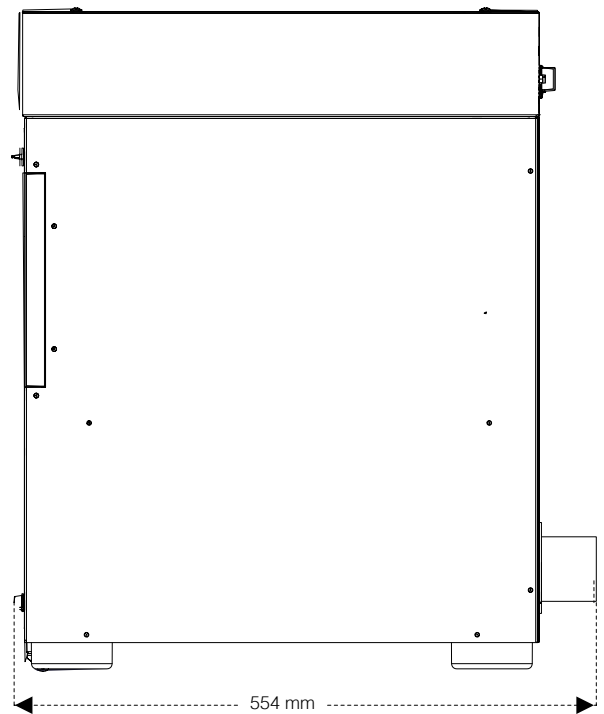
Vorderansicht



Rückansicht

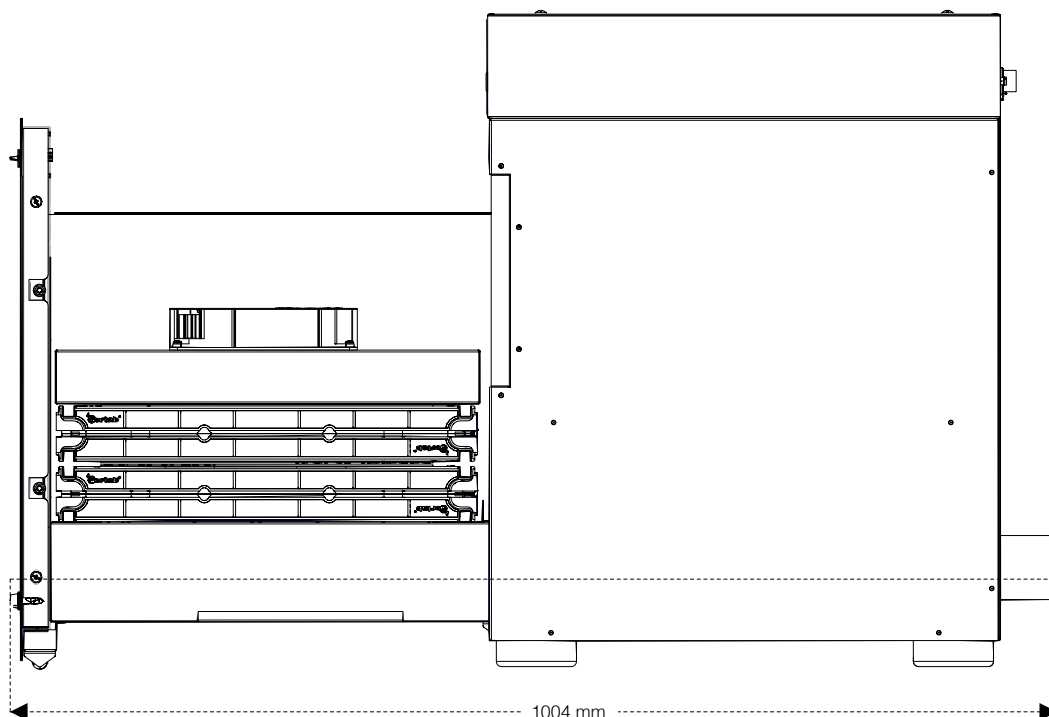


Seitenansicht



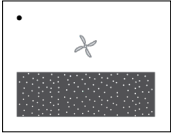
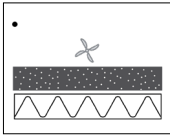
Wird mit 1 Meter flexiblem Verbindungsschlauch, einer anpassungsfähigen Verbindungsmuffe und einer Klemme geliefert.

Seitenansicht mit geöffneter Schublade





Der modulare Aufbau erlaubt es, die Filtrationskolonne je nach Schutzbedürfnis anzupassen.

Benutzte Produkte / Anwendungen	
Lagerung von Flüssigkeiten	Lagerung von Flüssigkeiten und Pulvern
	
2C	1P2C



Aktivkohlefiltration für Gase und Dämpfe

AS: Für organische Dämpfe

BE+: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe

F: Für Formaldehyddämpfe

K: Für Ammoniakdämpfe



Partikelfiltration für Pulver

HEPA H14: Effizienz von 99,995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind



Molecode

Sensoren für die Detektion des Filtrationsfehlers (Lösungsmittel, Säuren oder Formaldehyd)

Technische Spezifikationen

Konformität zu den Normen	Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NF X15-211: 2009 EN 1822: 1998 (HEPA H14) – EU-Markierung
Volumenstrom	35 m³/Std.
Spannung/Frequenz	110-230 V / 50-60 Hz
Energieaufnahme	15 W

Ausstattungen

Kommunikationsschnittstelle*	Einfache Kommunikation durch visuelle und akustische Signale: Lüftereinstellungen, Zeitschaltuhr, Lüfteralarm, Lüfterdrehzahl, automatische Filterfüllanzeige
Monitoring*	Überwachung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen
Chemical Listing	Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NF X15-211 geprüft wurden

Optionen

Aktivkohlefiltration von Gasen und Dämpfen	Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben)
Partikelfiltration für Pulver	Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben)
Molecode*	Filtrationsfehlalarm: Typ S, für Lösungsmittel oder Typ A, für Säuren oder Typ F, für Formaldehyd

Struktur

Struktur	Korrosionsgeschützter galvanisch verzinkter Stahl, mit säurebeständigem wärmehärtendem Polymer
Filtrationsmodule	Injiziertes Polypropylen

*Nicht erhältlich mit der Chemtrap Midcap-Version.



Über ERLAB

Das Forschungs- und Entwicklungslabor von ERLAB

Das 1968 gegründete Unternehmen ERLAB ist der Erfinder, Experte und weltweite Marktführer im Bereich **der autonomen emissionsfreien Filterabzüge ohne jegliche Anschlüsse für Labore**, die eine vollständig gefahrlos Handhabung von Chemikalien ermöglichen.

1 Die ERLAB-Filtrationssysteme

Unsere Technologien schützen das Laborpersonal vor der Einatmung von Chemikalien. Ermöglicht wird dies durch Filtrationstechnologien, die von **unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung seit mehr als 50 Jahren** kontinuierlich verbessert werden. Dank dieser Forschungen entstand im Jahr 2009 die mittlerweile vielfach bewährte Filtrationstechnologie unter der Marke **ERLAB ABOVE**.

2 Die Norm AFNOR NF X15-211: 2009

Die ERLAB-Filtrationstechnologie erfüllt die **Norm NF X15-211: 2009** – die anspruchsvollste Norm der Branche für Molekularfiltration. Sie wurde von einem Ausschuss unabhängiger Wissenschaftler und spezialisierter Hersteller entwickelt.

Diese Norm bezieht sich auf folgende Kriterien:

- Filtrationseffizienz
- Containment-Effizienz
- Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
- Dokumentation: **chemical listing**

3 Das ESP-Programm

Ein 3-fach-Servicepaket beim Kauf jedes Geräts, um Ihre Sicherheit zu gewährleisten.



eValiQuest Risikoanalyse – Bestimmung des Schutzbedarfs – Bestimmung der ergonomischen Bedürfnisse



ValiPass Zertifizierte Anlage – Vollständig sichere Handhabung



ValiGuard Kontinuierliche Überwachung – Präventivkontrolle und Wartung – Rekonfiguration des Geräts entsprechend des Schutzbedarfs – Veränderung der Anwendungszwecke

4 Die Flex-Technologie

Durch die Kombination aus Molekular- und Partikelfiltrationstechnologien konnte eine einzelne Vorrichtung konzipiert werden, die den Schutzanforderungen von Laboren gerecht wird. Diese Innovation aus dem F&E-Labor von ERLAB bietet beispiellose Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und **Wirtschaftlichkeit**. Eine einzelne Vorrichtung kann im Laufe der Zeit neu konfiguriert und problemlos anderen Anwendungen zugewiesen werden.

5 Die Smart-Technologie

Die Smart-Technologie ist ein **einfacher und innovativer** Kommunikationsmodus für mehr Sicherheit. Diese Technologie zeigt durch visuelle und akustische Signale das Schutzniveau des Anwenders an. Welche Vorteile bietet die Smart-Technologie?

- 1 | **Pulsierendes Licht:** Die Echtzeitkommunikation über **pulsierendes LED-Licht** alarmiert den Anwender intuitiv über den Betriebszustand des Geräts.
- 2 | **Einfachheit:** Eine einzige Aktivierungstaste.
- 3 | **Erkennungssystem:** Das exklusive Erkennungssystem kontrolliert rund um die Uhr den Leistungszustand des Filtrationssystems.
- 4 | **Integrierter Service:** Dieser Service ermöglicht den direkten Zugriff auf folgende Informationen: **Zustand, Einstellungen und Historie** Ihres Geräts.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net