



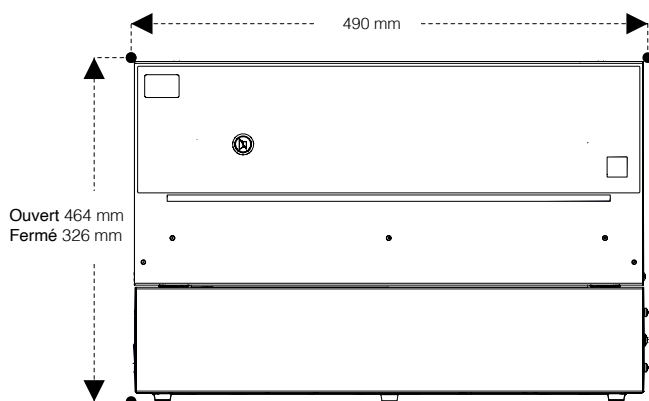
Fiche produit

Captair Chemtrap H402 Smart & Midcap

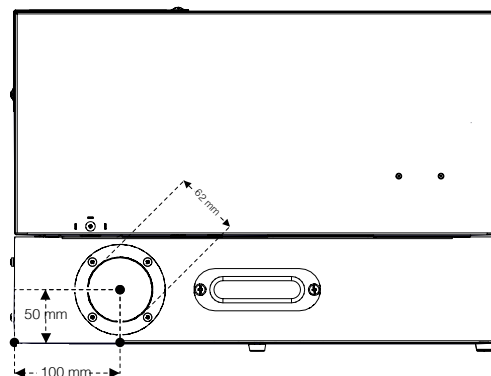
Caisson de filtration autonome pour armoires de sécurité antifeu et de stockage



Vue de face



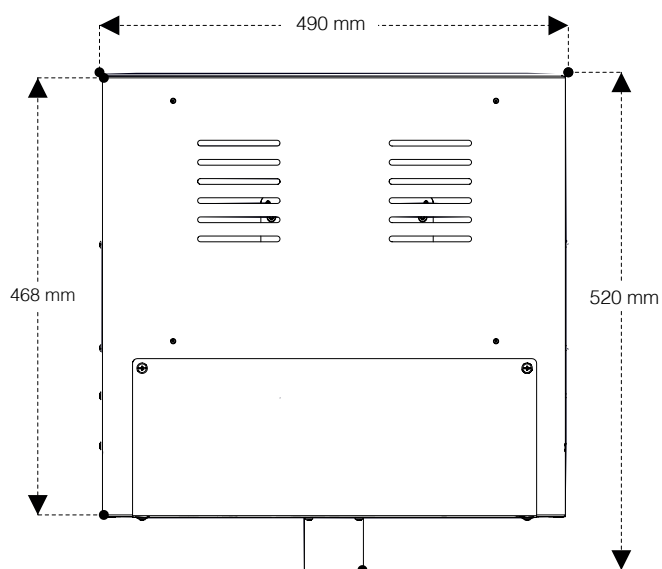
Vue de côté



Fourni avec 1 mètre de gaine de raccordement souple, un manchon de raccordement adaptable et un collier de serrage.

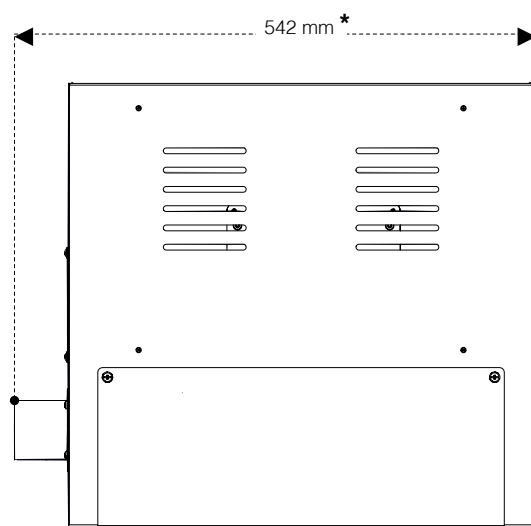
Vue de dessus

AVEC RACCORDEMENT PAR L'ARRIÈRE



Vue de dessus

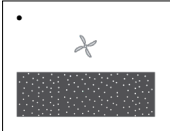
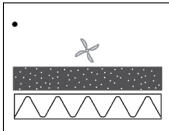
AVEC RACCORDEMENT PAR LE CÔTÉ GAUCHE OU DROIT



*Dimension identique avec un raccordement par le côté gauche.



La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

Produits manipulés / Applications	
Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres et de liquides
 1C	 1P1C



Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs Organiques

BE+ : Polyvalent pour vapeurs Acides + vapeurs Organiques

F : Pour vapeurs de Formaldéhyde

K : Pour vapeurs d'Ammoniaque



Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm



Ventilation

• Molécode

Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (Solvants ou Acides ou Formaldéhyde)

Spécifications techniques

Conformité aux normes	Performances de filtration et de confinement conformes à la norme AFNOR NF X15-211 : France EN 1822 : 1998 (HEPA H14) – Marquage UE – EN 61010
Débit d'air	60 m³/h
Tension/Fréquence	110-230 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	20 W

Équipements

Interface de communication*	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, alarme de suivi des performances de filtration
Monitoring*	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
Connectivité*	Connexion par port RJ45
Chemical Listing	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X15-211

Options

Filtration carbone pour gaz et vapeurs	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Filtration particulaire pour poudres	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Molécode*	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour Solvants ou Type A, pour Acides ou Type F, pour Formaldéhyde

Structure

Structure	Acier anti corrosion revêtu (100% polyester)
Modules de filtration	Polypropylène injecté

*Non disponible sur Chemtrap Midcap.



À propos d'ERLAB

Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest Analyse du risque – Détermination des besoins de protection – Détermination des besoins ergonomiques



ValiPass Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité



ValiGuard Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 | **Pulsation lumineuse** : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 | **Simplicité** : Une seule touche d'activation.
- 3 | **Système de détection** : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 | **Service embarqué** : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net