



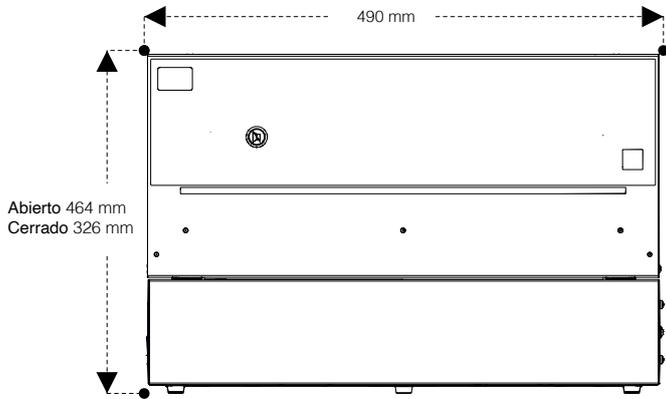
Ficha del producto

Captair Chemtrap H402 Smart & Midcap

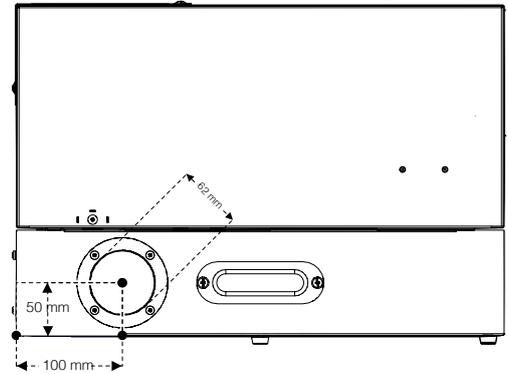
Cajón de filtración autónomo para armarios de seguridad antifuego y de almacenamiento



Vista de cara



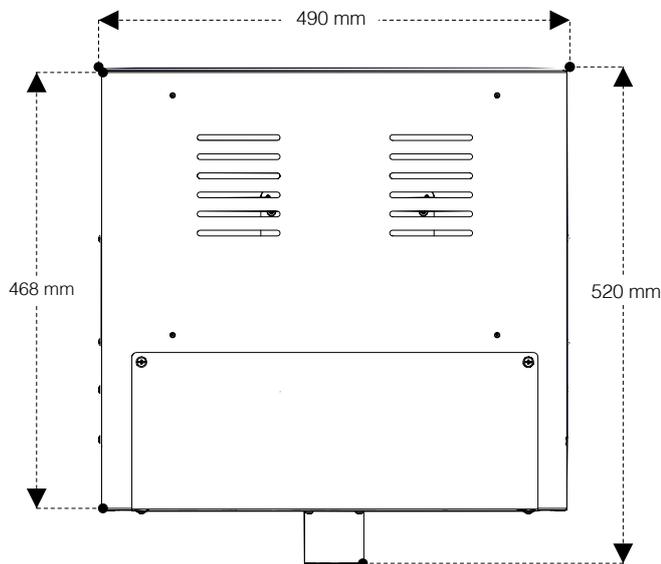
Vista de lado



Se suministra con 1 metro de tubo de conexión flexible, un manguito de conexión flexible y una abrazadera.

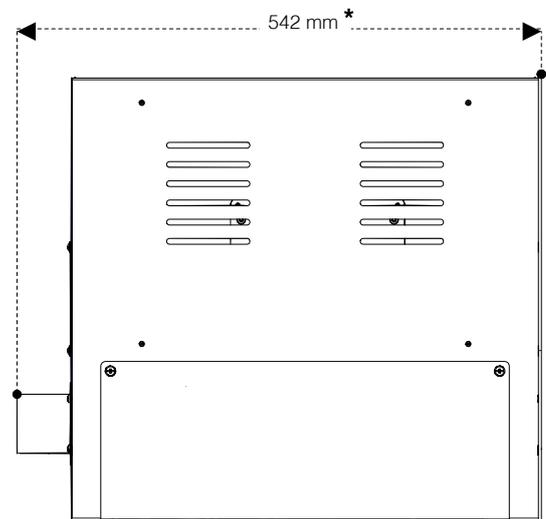
Vista superior

CON CONEXIÓN TRASERA



Vista superior

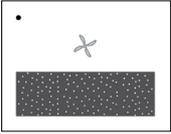
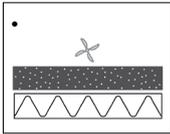
CON CONEXIÓN POR EL LADO IZQUIERDO O DERECHO



*Dimensión idéntica con una conexión por el lado izquierdo.



El diseño modular permite que la columna filtración pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

Productos manipulados / Aplicaciones	
Manipulaciones de productos líquidos	Manipulaciones de polvos y de líquidos
 1C	 1P1C



Filtración de carbono para gases y vapores

AS: Para vapores Orgánicos

BE+: Polivalente para vapores Ácidos + vapores Orgánicos

F: Para vapores de Formaldehído

K: Para vapores de Amoníaco



Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: 99,995 % de eficacia para partículas con un diámetro superior o igual a 0,1 µm



Ventilación

Molecode

Sensores para la detección de la defeción de filtración

Especificaciones técnicas

Conformes con las normas	Eficacia de filtración comprobada según la norma AFNOR NF X15-211 EN 1822: 1998 (HEPA H14) – Marcado UE – EN 61010
Caudal de aire	60 m ³ /h
Tensión/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo energético	20 W

Equipamientos

Interfaz de comunicación*	Comunicación sencilla mediante impulsos luminosos y sonoros: ajustes del ventilador y aviso de defeción de filtración
Monitoring*	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Connectivité*	Conexión mediante puerto RJ45
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211

Opciones

Filtración de carbono para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de carbono para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Molecode*	Aviso de defeción de filtración: Tipo S, para Disolventes o Tipo A, para Ácidos o Tipo F, para Formaldehído

Estructura

Estructura	Acero electrolgalvanizado resistente a la corrosión revestido con un polímero termoendurecido resistente a los ácidos
Módulos de filtración	Polipropileno inyectado

*No disponible en Chemtrap Midcap.



El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Sobre ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net



www.erlab.com

ecosystem