



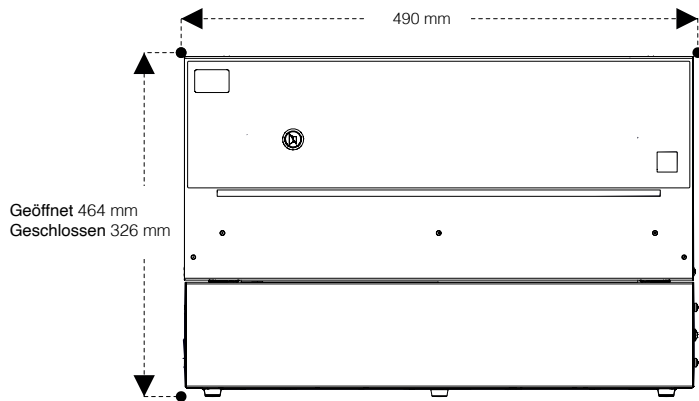
Produktdatenblatt

Captair Chemtrap H402 Smart & Midcap

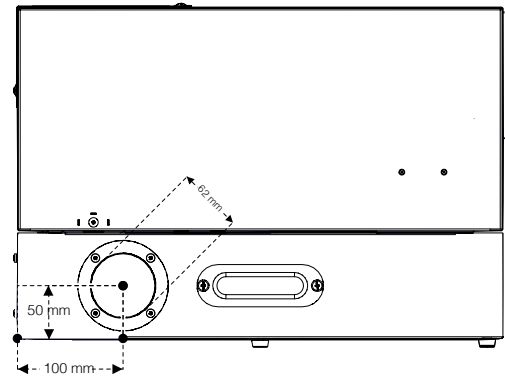
Autonomer Filteraufsatz für hohe
Sicherheitsschränke



Vorderansicht



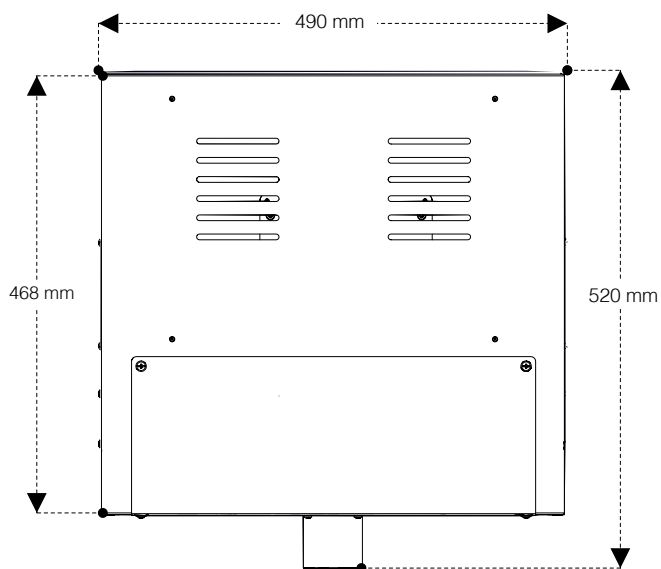
Seitenansicht



Wird mit 1 Meter flexiblem Verbindungsschlauch, einer anpassungsfähigen Verbindungsmuffe und einer Klemme geliefert.

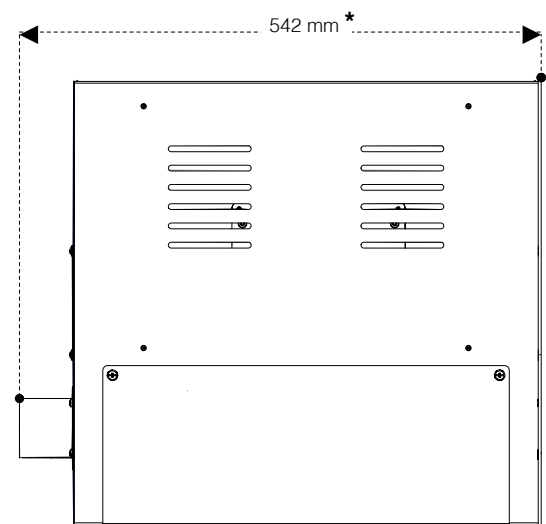
Draufsicht

MIT ANSCHLUSS VON HINTEN



Draufsicht

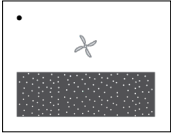
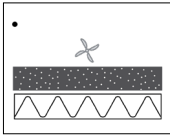
MIT ANSCHLUSS VON DER LINKEN ODER RECHTEN SEITE AUS



*Gleiche Abmessungen mit einem Anschluss von der linken Seite aus.



Der modulare Aufbau erlaubt es, die Filtrationskolonne je nach Schutzbedürfnis anzupassen.

Benutzte Produkte / Anwendungen	
Lagerung von Flüssigkeiten	Lagerung von Flüssigkeiten und Pulvern
	
1C	1P1C



Aktivkohlefiltration für Gase und Dämpfe

AS: Für organische Dämpfe

BE+: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe

F: Für Formaldehyddämpfe

K: Für Ammoniakdämpfe



Partikelfiltration für Pulver

HEPA H14: Effizienz von 99,995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind



Belüftung

• Molecode

Sensoren für die Detektion des Filtrationsfehlers (Lösemittel, Säuren oder Formaldehyd)

Technische Spezifikationen

Konformität zu den Normen	Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NF X15-211: 2009 EN 1822: 1998 (HEPA H14) – EU-Markierung
Volumenstrom	60 m³/Std.
Spannung/Frequenz	110-230 V / 50-60 Hz
Energieaufnahme	20 W

Ausstattungen

Kommunikationsschnittstelle*	Einfache Kommunikation durch visuelle und akustische Signale: Lüftereinstellungen, Zeitschaltuhr, Lüfteralarm, Lüfterdrehzahl, automatische Filterfüllanzeige
Monitoring*	Überwachung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen
Konnektivität*	Anschluss über RJ45-Schnittstelle
Chemical Listing	Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NF X15-211 geprüft wurden

Optionen

Aktivkohlefiltration von Gasen und Dämpfen	Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben)
Partikelfiltration für Pulver	Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben)
Molecode*	Filtrationsfehleralarm: Typ S, für Lösungsmittel oder Typ A, für Säuren oder Typ F, für Formaldehyd

Struktur

Struktur	Korrosionsgeschützter galvanisch verzinkter Stahl, mit säurebeständigem wärmehärtendem Polymer
Filtrationsmodule	Injiziertes Polypropylen

*Nicht erhältlich mit der Chemtrap Midcap-Version.



Über ERLAB

Das Forschungs- und Entwicklungslabor von ERLAB

Das 1968 gegründete Unternehmen ERLAB ist der Erfinder, Experte und weltweite Marktführer im Bereich **der autonomen emissionsfreien Filterabzüge ohne jegliche Anschlüsse für Labore**, die eine vollständig gefahrlos Handhabung von Chemikalien ermöglichen.

1 Die ERLAB-Filtrationssysteme

Unsere Technologien schützen das Laborpersonal vor der Einatmung von Chemikalien. Ermöglicht wird dies durch Filtrationstechnologien, die von **unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung seit mehr als 50 Jahren** kontinuierlich verbessert werden. Dank dieser Forschungen entstand im Jahr 2009 die mittlerweile vielfach bewährte Filtrationstechnologie unter der Marke **ERLAB ABOVE**.

2 Die Norm AFNOR NF X15-211: 2009

Die ERLAB-Filtrationstechnologie erfüllt die **Norm NF X15-211: 2009** – die anspruchsvollste Norm der Branche für Molekularfiltration. Sie wurde von einem Ausschuss unabhängiger Wissenschaftler und spezialisierter Hersteller entwickelt.

Diese Norm bezieht sich auf folgende Kriterien:

- Filtrationseffizienz
- Containment-Effizienz
- Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
- Dokumentation: **chemical listing**

3 Das ESP-Programm

Ein 3-fach-Servicepaket beim Kauf jedes Geräts, um Ihre Sicherheit zu gewährleisten.



eValiQuest Risikoanalyse – Bestimmung des Schutzbedarfs – Bestimmung der ergonomischen Bedürfnisse



ValiPass Zertifizierte Anlage – Vollständig sichere Handhabung



ValiGuard Kontinuierliche Überwachung – Präventivkontrolle und Wartung – Rekonfiguration des Geräts entsprechend des Schutzbedarfs – Veränderung der Anwendungszwecke

4 Die Flex-Technologie

Durch die Kombination aus Molekular- und Partikelfiltrationstechnologien konnte eine einzelne Vorrichtung konzipiert werden, die den Schutzanforderungen von Laboren gerecht wird. Diese Innovation aus dem F&E-Labor von ERLAB bietet beispiellose Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und **Wirtschaftlichkeit**. Eine einzelne Vorrichtung kann im Laufe der Zeit neu konfiguriert und problemlos anderen Anwendungen zugewiesen werden.

5 Die Smart-Technologie

Die Smart-Technologie ist ein **einfacher und innovativer** Kommunikationsmodus für mehr Sicherheit. Diese Technologie zeigt durch visuelle und akustische Signale das Schutzniveau des Anwenders an. Welche Vorteile bietet die Smart-Technologie?

- 1 | **Pulsierendes Licht:** Die Echtzeitkommunikation über **pulsierendes LED-Licht** alarmiert den Anwender intuitiv über den Betriebszustand des Geräts.
- 2 | **Einfachheit:** Eine einzige Aktivierungstaste.
- 3 | **Erkennungssystem:** Das exklusive Erkennungssystem kontrolliert rund um die Uhr den Leistungszustand des Filtrationssystems.
- 4 | **Integrierter Service:** Dieser Service ermöglicht den direkten Zugriff auf folgende Informationen: **Zustand, Einstellungen und Historie** Ihres Geräts.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net