

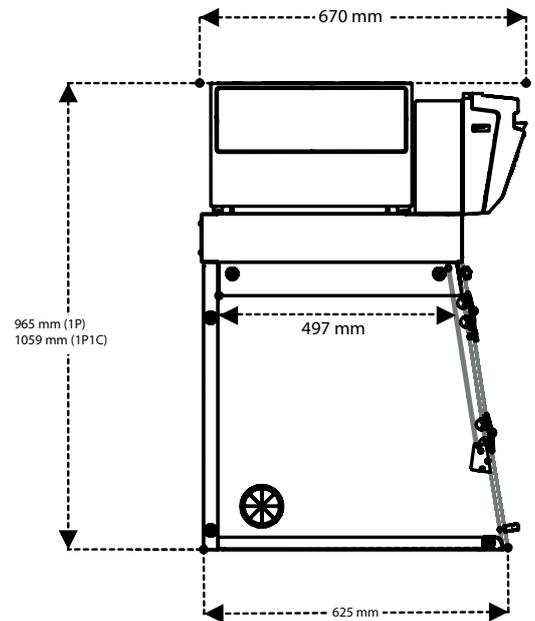
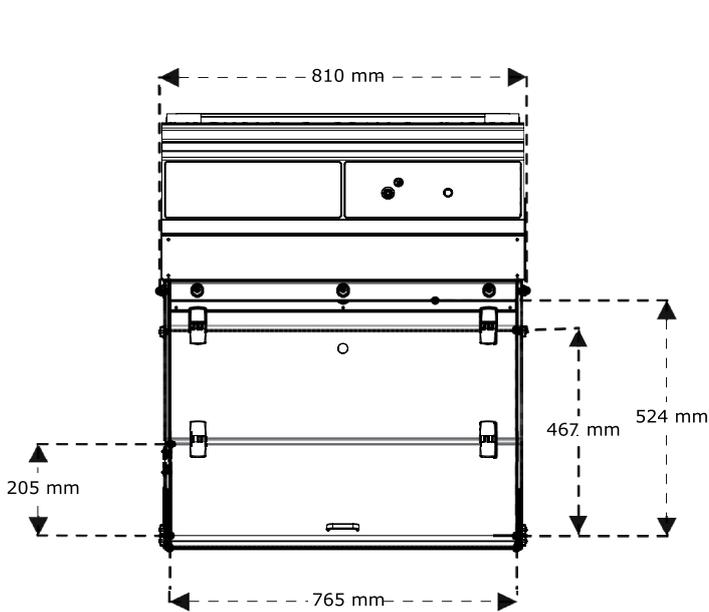


FICHA DEL PRODUCTO

Captair Bio 321 Smart

Puesto de trabajo móvil de filtración PCR sin conexión

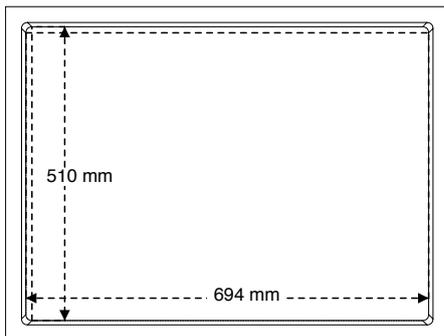




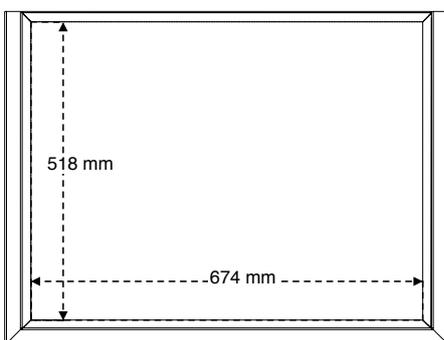
Añadir **150 mm** entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros.

**Superficie de trabajo
 con bandeja de retención integrada**

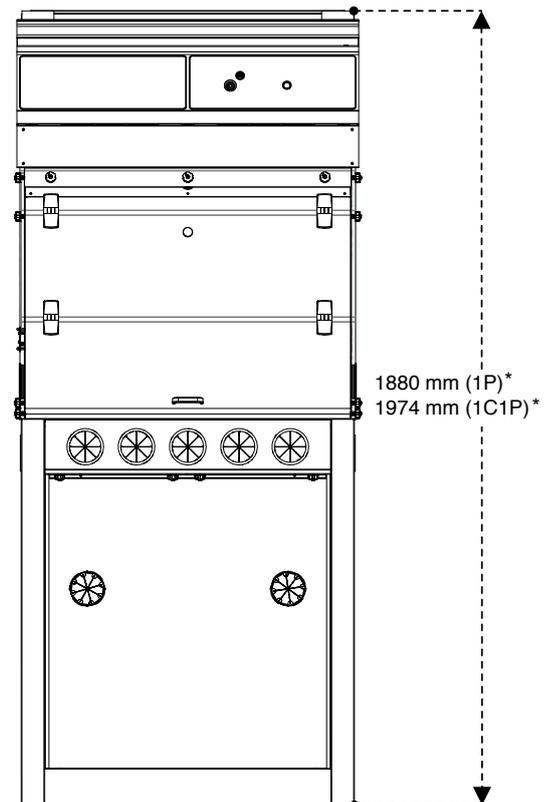
Trespa® Top Lab^{PLUS}



Inox 304 L



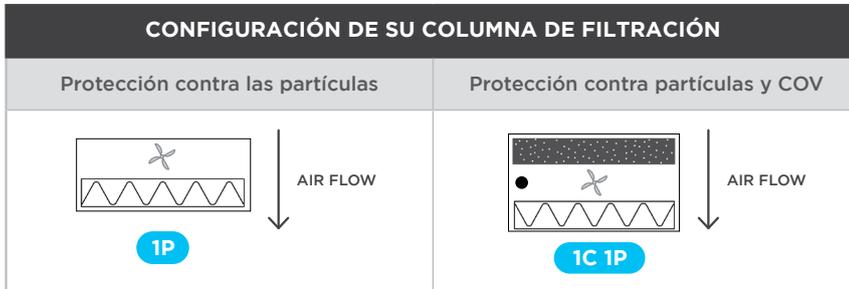
Benchcap: Mueble fijo



*Para Mobicap: mueble con ruedas, deducir 27 mm.



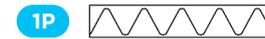
Nuestra **columna de filtración** puede configurarse para sus manipulaciones específicas.



 Ventilación ● **Molecode:** Sensores para la detección de la defecto de filtración COV

TIPO DE FILTROS:

Filtro de partículas para polvos



Filtro de carbón activo para vapores COV



- AS:** Para vapores Orgánicos
- BE+:** Versátil para vapores Ácidos + vapores Orgánicos
- F:** Para vapores de Formaldehído
- K:** Para vapores de Amoníaco

Modelo

	1P	1C 1P
Normas de seguridad	NF EN 61010 – Marcado UE – EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H14 & ULPA U16) – ISO 14644-1	
Tensión/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz	
Velocidad del aire en fachada	0,35 m/s	
Caudal de aire	200 m ³ /h	245 m ³ /h
Consumo de energía	40 W	45 W
Nivel de decibeles	54 dBA	57 dBA
Paneles y fachada	El acrílico de 10 mm de espesor está diseñado para proteger a los usuarios de los daños que pueden provocar los rayos UV y β (Beta) emitidos por isótopos radiactivos tales como: T (3H), 14C, 32P	
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido	
Modulo de filtración	Polipropileno	

Filtración

Filtro de partículas (1P)	HEPA H14: Esta tecnología de filtración atrapa partículas superiores a 0,1 μm con una eficacia del 99,995 % según el método MPPS definido en EN 1822-1 ULPA U16: Esta tecnología de filtración atrapa partículas superiores a 0,1 μm con una eficacia del 99,99995 % según el método MPPS definido en EN 1822-1
Filtro de carbón (1C) (optionnel)	Agregar un filtro en carbón activo a su puesto de trabajo ayuda a proteger sus muestras de COV. Filtro AS: Para vapores Orgánicos
Prefiltro de partículas	Protege los filtros de partículas del polvo del entorno del laboratorio (solo para la versión 1P)

Equipamientos

Superficies de trabajo	Inox 304 L / TRESPA® Top Lab ^{PLUS}
Lampara bactericida UV	15 W – Longitud de onda: 254 nm
	0,08 mJ/s/cm ²
Iluminación interna	LED – IP 44 – 6000 K
	900 lux
Monitoring	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Seguimiento de las condiciones ambientales de manipulación	Contador de partículas (umbral de alerta ajustable conforme a los requisitos de la norma ISO 14644-1)
Anemómetro	Un anemómetro para vigilar la colmatación de los filtros de partículas
Orificios	Para la introducción de energías eléctricas y/o hidráulicas en el recinto – 2 por unidad
Iluminación de techo	Botón de luz ON/OFF

Opciones

Muebles soporte	Móvil (Mobicap) o Fijo (Benchcap)
Estantería	Estantería interna semi extraíble en metal (solo para Benchcap)
Molecode S	Aviso de defecto de filtración del filtro COV



El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Sobre ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net



www.erlab.com

ecosystem