



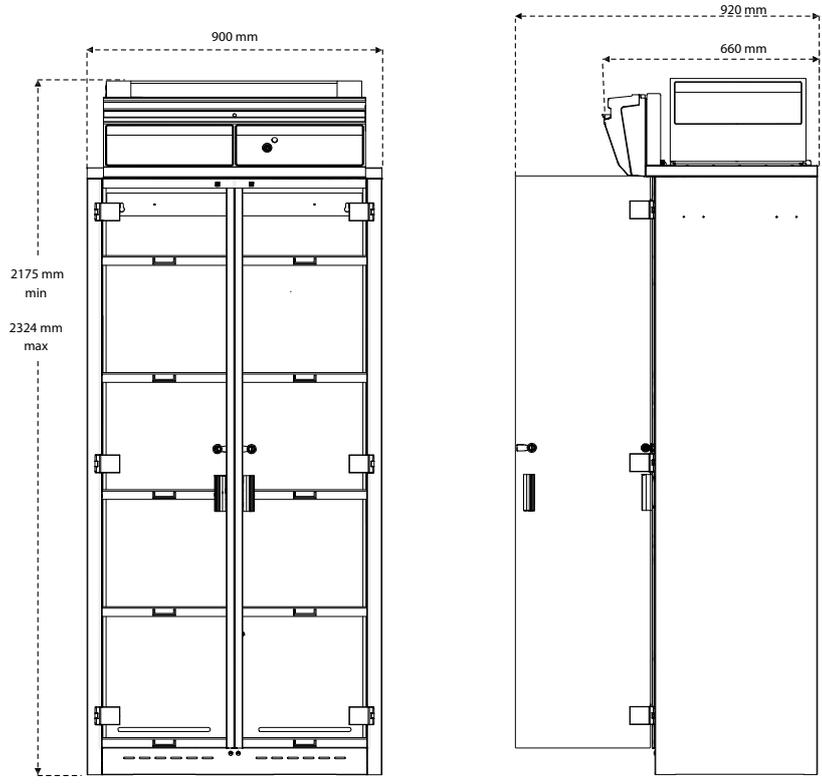
Ficha del producto

Captair 834 Smart

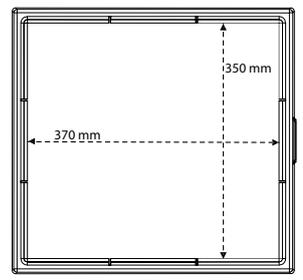
Armarios de filtración sin conexión



Opción 1 Puerta de 1 hoja con estantes

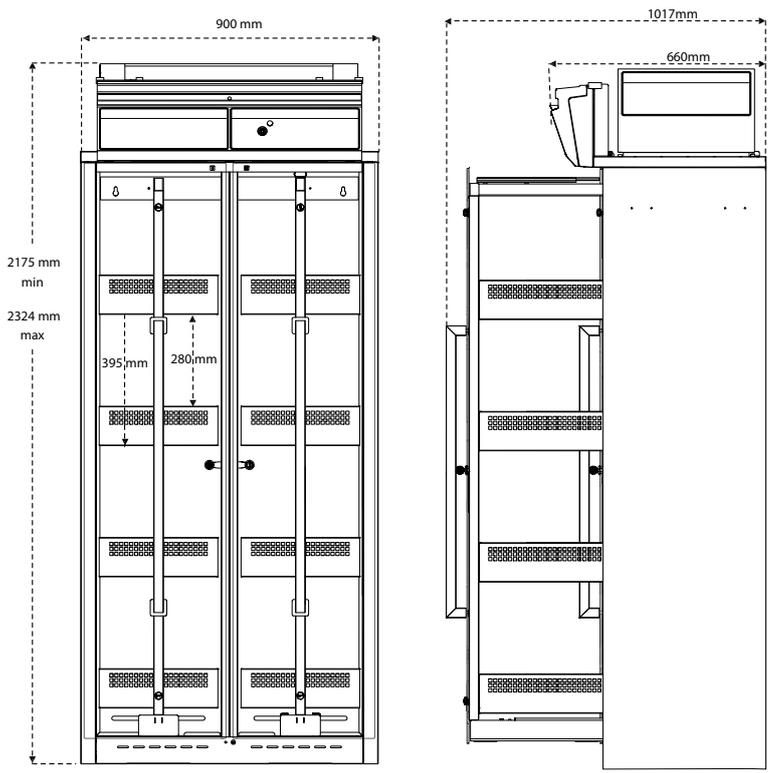


Estante con bandeja de retención

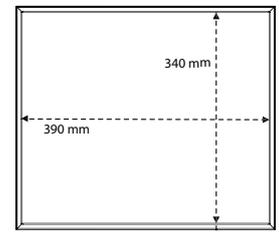


 Estante ajustable cada 100 mm

Opción 2 Bandeja de almacenamiento en puertas correderas

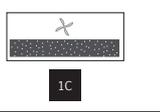
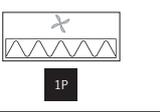
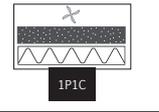
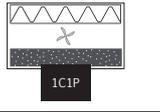


Bandeja de almacenamiento y de retención





El concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

		Productos manipulados / Aplicaciones			
		Para diluciones dosis, extracciones, transvases, ...	Para cribados, moliendas, pesadas, formulaciones, cortes ... Para disoluciones, filtraciones, extracciones, ...	Manipulación de polvos y de productos líquidos	Manipulación de productos líquidos en sala blanca
Tipo de columna de filtración	Clase 1 según la norma NF X 15-211		N/A		
	Clase 2 según la norma NF X 15-211				



Tipo de filtros para vapores orgánicos

AS: para vapores orgánicos
BE+: versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos
F: para vapores de formaldehído
K: para vapores de amoníaco



Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: eficacia del 99,995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras
ULPA U17: eficacia del 99,999995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras



Ventilación

- Molecode**
Sensores para la detección de la defeción de filtración



Clase 1
= Máxima seguridad

Conformes con las normas	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H14 y ULPA U17) – Marcaje UE
Caudal de aire	220 m ³ /h
Corriente/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	45 W
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Interfaz de comunicación	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, apertura prolongada de las puertas, aviso de defeción de filtración
Tecnología de filtración	1 columna de filtración adaptable
Filtración de carbón para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de partículas para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Monitoring	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Seguimiento de las condiciones ambientales de almacenamiento	Sensores Temperatura (T°) / Higrometría (HR)
Sensores de puerta	Alarma de apertura prolongada de puerta
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211

Configuraciones de almacenamiento

	Opción 1 - Puerta de 1 hoja con estantes	Opción 2 - Bandeja de almacenamiento en puertas correderas
Volumen de almacenamiento	120 frascos de 1 L	100 frascos de 1 L
Zonas de almacenamiento	2	2
Suministrado con	10 estantes extraíbles con bandeja de retención	8 bandejas fijas
Alfombrillas absorbentes	2	8
Cierre	Cerradura con llave	

Opciones

Molecode	Aviso de defeción de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F, para formaldehído
-----------------	---



El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Sobre ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net