



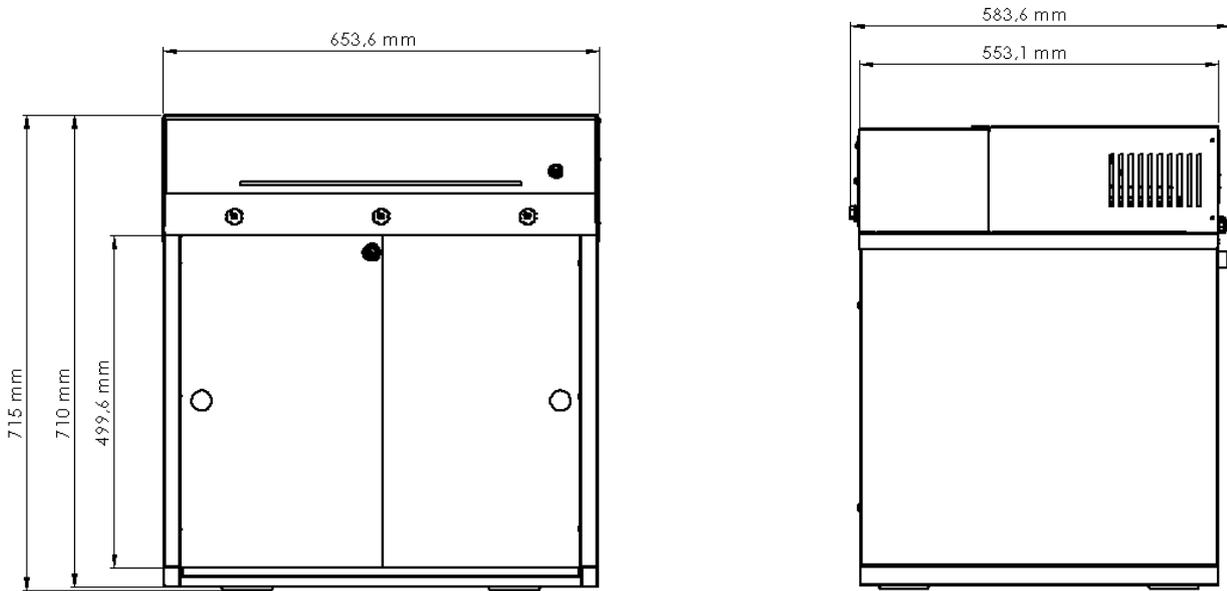
## Scheda prodotto

### Captair 632B Smart & Midcap

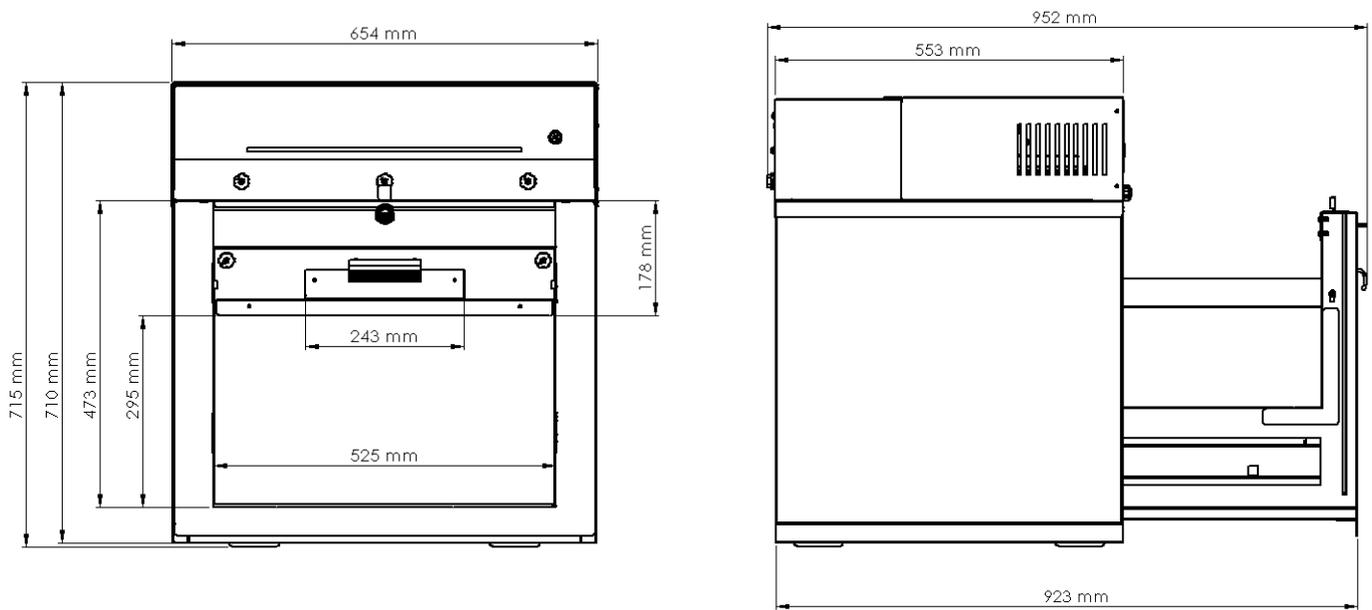
Armadi ventilati a filtrazione senza raccordo



**Opzione 1** Armadio basso / Porte scorevoli



**Opzione 2** Armadio basso / Cassetto estraibile



## Specifiche tecniche

<b>Conformità alle norme</b>	Prestazioni di filtrazione secondo le condizioni della norma AFNOR NF X15-211: 2009 EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H13) – Marcatura UE
<b>Portata d'aria</b>	11 m <sup>3</sup> /h
<b>Tensione/Frequenza</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	20 W
<b>Struttura</b>	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido
<b>Pannelli e facciate</b>	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi
<b>Moduli di filtrazione</b>	Polipropilene iniettato

## Equipaggiamenti

<b>Interfaccia di comunicazione*</b>	Comunicazione semplice tramite luce pulsante e segnale sonoro : conto alla rovescia del tempo di funzionamento del dispositivo, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione, parametri di ventilazione, allarme guasto ventilazione
<b>Filtrazione a carbone per gas e vapori</b>	AS: per vapori organici BE: per vapori acidi F: per vapori di formaldeide K: per vapori di ammoniaca
<b>Filtrazione particellare per polveri**</b>	Filtro HEPA H13: Efficienza del 99,95 % per particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm
<b>Monitoring*</b>	Controllo in tempo reale dei parametri di sicurezza
<b>Monitoraggio delle condizioni ambientali di stoccaggio*</b>	Rivelatori Temperatura (T°) / Umidità (HR)
<b>Sensori di porta*</b>	Allarme apertura prolungata della porta

\*Non disponibile su Captair 632B Midcap. | \*\*Opzionale.

## Configurazioni di sistemazione

	Opzione 1 - Porte scorevoli	Opzione 2 - Cassetto estraibile
<b>Capacità di sistemazione*</b>	Circa 44 flaconi da 1 L	Circa 25 flaconi da 1 L (vasca) Circa 35 flaconi da 100 ml (ripiani) Circa 70 flaconi da 50 ml (ripiani)
<b>Scomparti di sistemazione</b>	2	1
<b>Fornito con</b>	2 vasche + 2 ripiani	1 vasca + 1 ripiano scorevole
<b>Tappeti assorbenti</b>	4	2
<b>Chiusura</b>	Serratura a chiave	

\*Le quantità possono variare a seconda del tipo di contenitore utilizzato.

## Opzioni

<b>Molecode*</b>	Allarme difetto della filtrazione: Tipo S, per solventi o Tipo A, per acidi o Tipo F, per formaldeide
------------------	---

\*Non disponibile su Captair 632B Midcap.



# ERLAB: chi siamo

Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di ERLAB

Dal 1968, **ERLAB** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

## 1 La filtrazione ERLAB

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

## 2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione ERLAB è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

**Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:**

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

## 3 Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



**eValiQuest** Analisi del rischio – Determinazione dei bisogni di protezione  
Determinazione dei bisogni ergonomici



**ValiPass** Installazione certificata – Manipolazione in totale sicurezza



**ValiGuard** Monitoraggio permanente – Controllo preventivo e manutenzione – Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione – Evoluzione delle manipolazioni

## 4 La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di ERLAB offre una **flessibilità, un'adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

## 5 La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

- 1 | **Indicatore luminoso:** La comunicazione in tempo reale tramite **indicatore luminoso a LED** avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.
- 2 | **Semplicità:** Un solo tasto di attivazione.
- 3 | **Sistema di rilevazione:** L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.
- 4 | **Servizio integrato:** Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: **stato, impostazioni e cronologia** del vostro apparecchio.

**France**  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

**United States**  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

**Spain**  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

**Germany**  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

**United Kingdom**  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

**Italy**  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net