



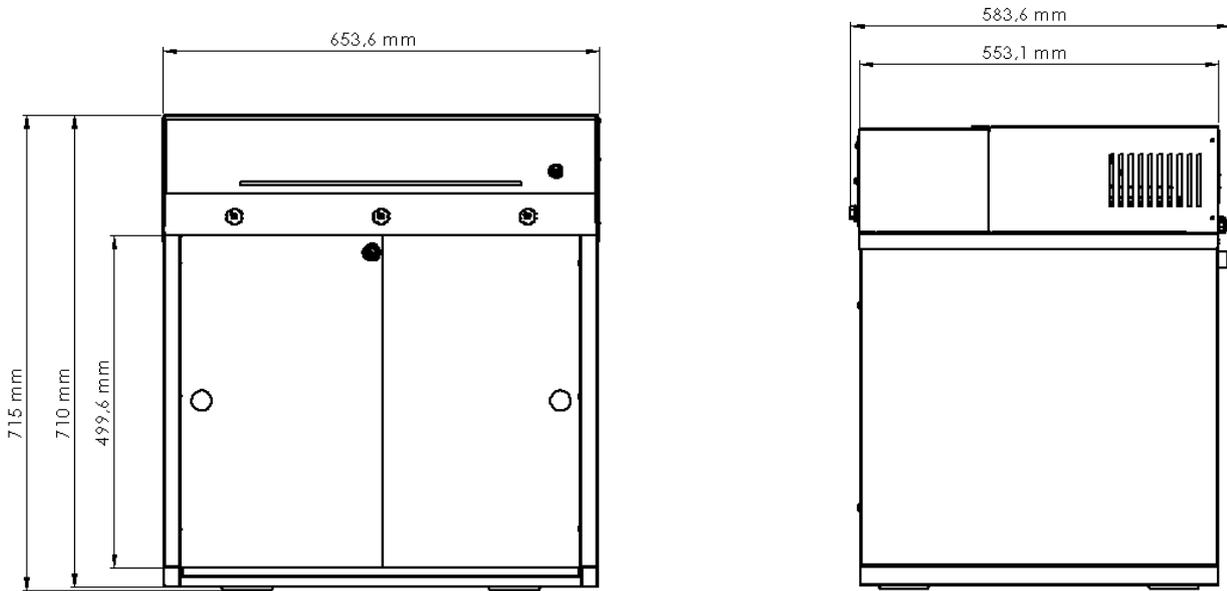
## Fiche produit

### Captair 632B Smart & Midcap

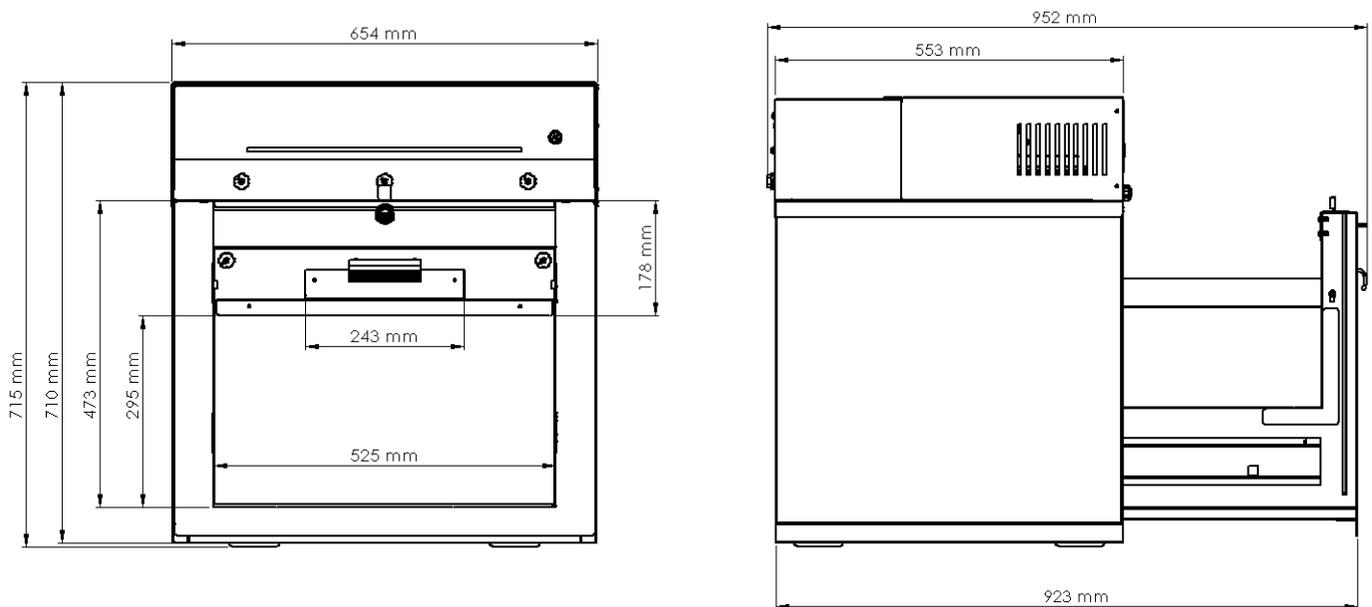
Armoire ventilée à filtration sans raccordement



**Option 1** Armoire basse / Portes coulissantes



**Option 2** Armoire basse / Portes tiroir extractible



## Spécifications techniques

<b>Conformité aux normes</b>	Performances de filtration testées selon les conditions de la norme AFNOR NF X15-211 : 2009 : France EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H13) – Marquage UE
<b>Débit d'air</b>	11 m <sup>3</sup> /h
<b>Tension/Fréquence</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consommation électrique</b>	20 W
<b>Structure</b>	Acier électro-zingué anticorrosion gainé par enrobage de polymère thermodurcissable antiacide
<b>Panneaux et façades</b>	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique, inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs
<b>Modules de filtration</b>	Polypropylène injecté

## Équipements

<b>Interface de communication</b>	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, alarme ouverture de porte, alarme de défaut de ventilation
<b>Technologie de filtration</b>	1 colonne de filtration adaptable
<b>Filtration carbone pour gaz et vapeurs</b>	AS : Pour vapeurs organiques BE : pour vapeurs acides F : Pour vapeurs de formaldéhyde K : Pour vapeurs d'ammoniaque
<b>Filtration particulaire pour poussières**</b>	Filtre HEPA H13 : 99,95 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
<b>Monitoring*</b>	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
<b>Suivi des conditions ambiantes de stockage*</b>	Capteurs Température (T°) / Hygrométrie (HR)
<b>Capteurs de porte*</b>	Déclenchement d'alarme en cas d'ouverture prolongée de porte

\*Non disponible sur Captair 632B Midcap. | \*\*En option.

## Configurations de rangement

	Option 1 – Portes coulissantes	Option 2 – Tiroir extractible
<b>Capacités de rangement*</b>	Environ 44 flacons de 1 L	Environ 25 flacons de 1 L (bac) Environ 35 flacons de 100 ml (étagère) Environ 70 flacons de 50 ml (étagère)
<b>Compartiments de rangement</b>	2	1
<b>Fournie avec</b>	2 bacs + 2 étagères	1 bac + 1 étagère coulissante
<b>Tapis absorbants</b>	4	2
<b>Fermeture</b>	Serrure à clé	

\*Les quantités peuvent varier selon le type de contenant utilisé.

## Options

<b>Molécule*</b>	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
------------------	---

\*Non disponible sur Captair 632B Midcap.



Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

# À propos d'ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

## 1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

## 2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

## 3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



**eValiQuest** Analyse du risque – Détermination des besoins de protection – Détermination des besoins ergonomiques



**ValiPass** Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité



**ValiGuard** Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

## 4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

## 5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 | **Pulsation lumineuse** : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 | **Simplicité** : Une seule touche d'activation.
- 3 | **Système de détection** : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 | **Service embarqué** : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

**France**  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

**Germany**  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

**United States**  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

**United Kingdom**  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

**Italy**  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

**Spain**  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net