



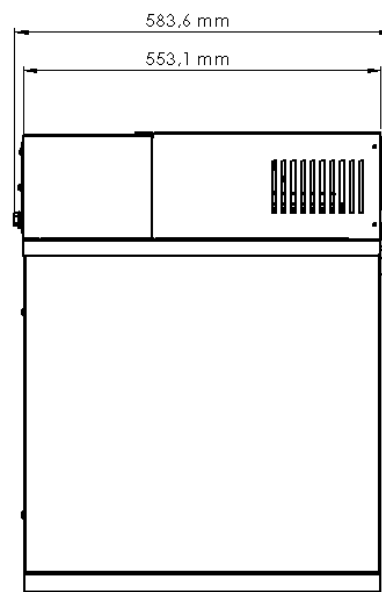
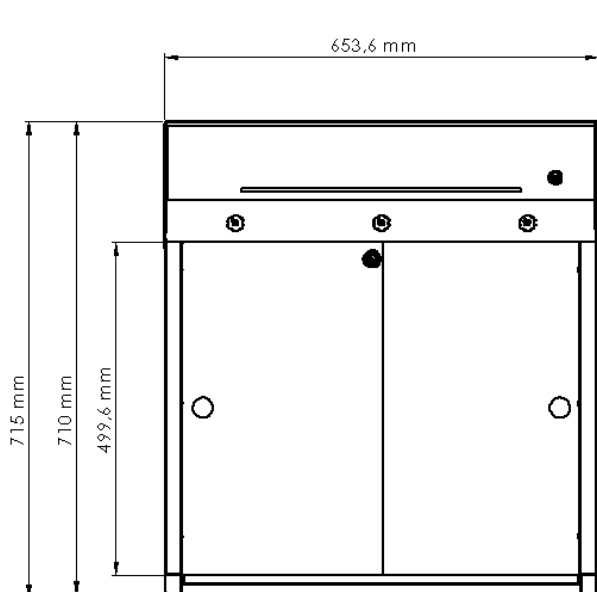
Ficha del producto

Captair 632B Smart & Midcap

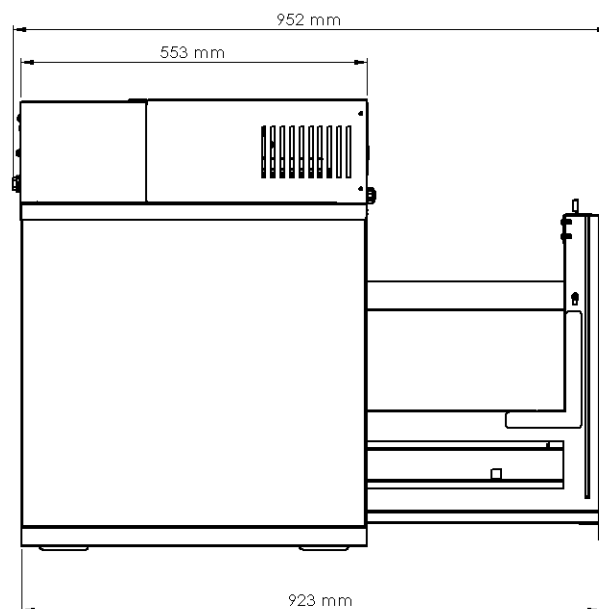
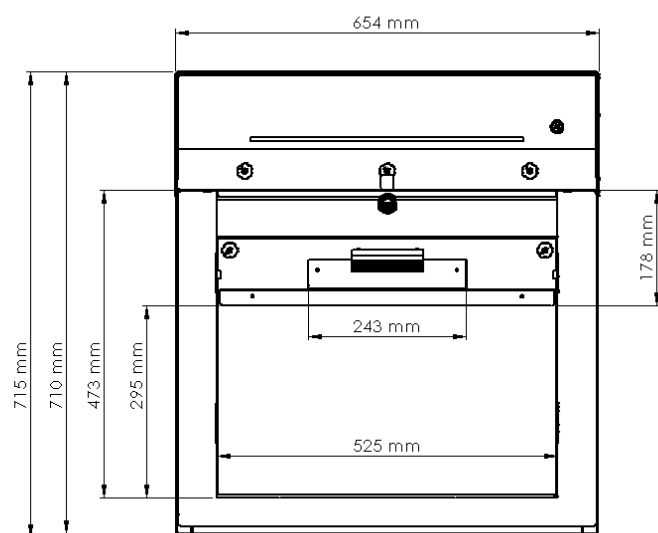
Armarios de filtración sin conexión



Opción 1 Armario bajo / Puertas correderas



Opción 2 Armario bajo / Cajón extraíble



Especificaciones técnicas

Conformes con las normas	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – BS 7989: Reino Unido DIN 12 927: Alemania – EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H13) – Marcaje UE
Caudal de aire	11 m³/h
Corriente/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	20 W
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Interfaz de comunicación	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
Filtración de carbón para gases y vapores	AS: para vapores orgánicos BE: para vapores ácidos + vapores orgánicos F: para vapores de formaldehído K: para vapores de amoníaco
Filtración de partículas para polvos**	Filtro HEPA H13: eficacia del 99,95 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras
Monitoring*	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Seguimiento de las condiciones ambientales de almacenamiento*	Sensores Temperatura (T°) / Higrometría (HR)
Sensores de puerta*	Alarma de apertura prolongada de puerta

*No disponible en Captair 632B Midcap. | **Optativo.

Configuraciones de almacenamiento

	Opción 1 – Puertas correderas	Opción 2 – Cajón extraíble
Volumen de almacenamiento*	Alrededor de 44 frascos de 1 L	Alrededor de 25 frascos de 1 L (bandeja) Alrededor de 35 frascos de 100 ml (estante) Alrededor de 70 frascos de 50 ml (estante)
Zonas de almacenamiento	2	1
Suministrado con	2 bandejas + 2 estantes	1 bandeja + 1 estante deslizante
Alfombrillas absorbentes	4	2
Cierre	Cerradura con llave	

*Las cantidades pueden variar en función del tipo de recipiente utilizado.

Opciones

Molecode*	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F, para formaldehído
-----------	--

*No disponible en Captair 632B Midcap.

Sobre ERLAB

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net