



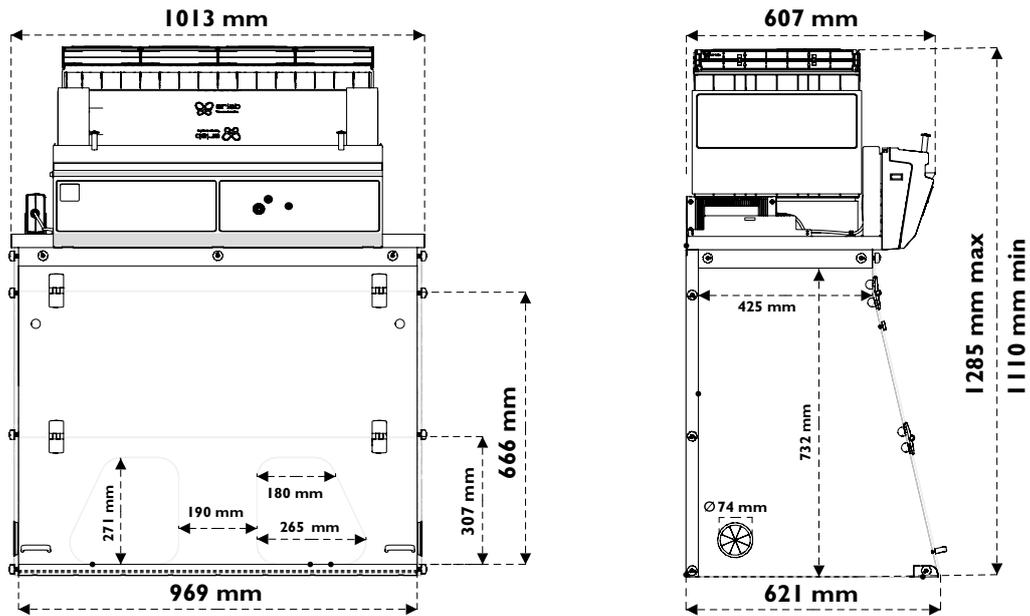
## Ficha del producto

---

### Captair 391 Smart

Cabinas de filtración sin conexión





**Alturas totales según tipo de columnas de filtración**

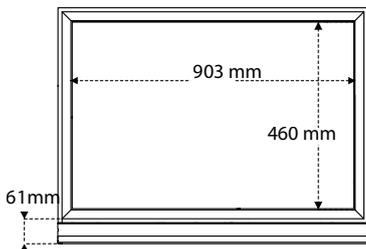
Tipo 1C o 1P	1110 mm
Tipo 2C o 1P1C o 1C1P	1205 mm
Tipo 1P2C o 1P1C1P	1285 mm



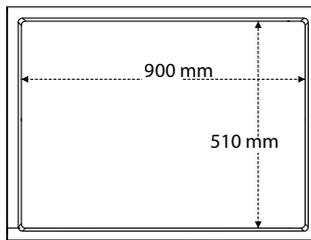
Añadir 150 mm entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros.

**Encimeras con bandeja de goteo integrada**

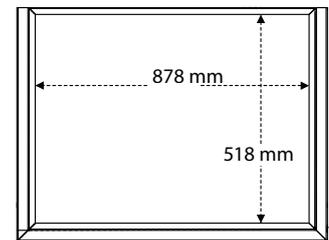
**Cristal securizado**  
Volumen de retención (6 L)



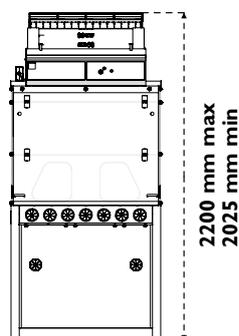
**Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>**  
Volumen de retención (6 L)



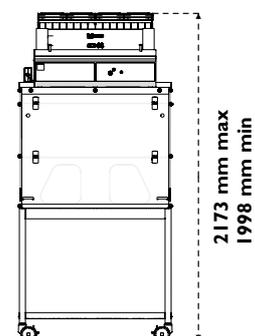
**Inox 304 L**  
Volumen de retención (14 L)



**Benchcap: Mueble soporte fijo**

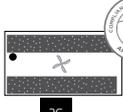
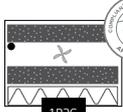
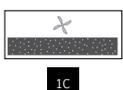
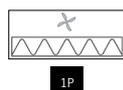
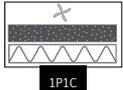
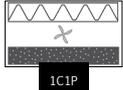


**Mobicap: Mueble soporte con ruedas**





El concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

		Productos manipulados / Aplicaciones			
		Para diluciones dosis, extracciones, transvases, ...	Para cribados, moliendas, pesadas, formulaciones, cortes ... Para disoluciones, filtraciones, extracciones, ...	Manipulación de polvos y de productos líquidos	Manipulación de productos líquidos en sala blanca
Tipo de columna de filtración	Clase 1 según la norma NF X 15-211		N/A		
	Clase 2 según la norma NF X 15-211				

<b>C</b> 	<b>P</b> 	 Ventilación	
<b>Tipo de filtros para vapores orgánicos</b> AS: para vapores orgánicos BE+: versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos F: para vapores de formaldehído K: para vapores de amoníaco	<b>Filtración de partículas para polvos</b> HEPA H14: eficacia del 99,995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras ULPA U17: eficacia del 99,999995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras	● <b>Molecode</b> Sensores para la detección de la defacto de filtración	<b>Clase 1</b> = <b>Máxima seguridad</b>

<b>Conformes con las normas</b>	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – BS 7989: Reino Unido DIN 12 927: Alemania – EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H14 y ULPA U17) – Marcaje UE
<b>Caudal de aire</b>	220 m <sup>3</sup> /h
<b>Velocidad en fachada</b>	De 0,4 a 0,6 m/s
<b>Corriente/Frecuencia</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consumo eléctrico</b>	65 W
<b>Tipo de apertura</b>	Oblonga
<b>Estructura</b>	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
<b>Paneles y fachadas</b>	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
<b>Modulo de filtración</b>	Polipropileno inyectado

## Equipamientos

<b>Interfaz de comunicación</b>	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
<b>Tecnología de filtración</b>	1 columna de filtración adaptable
<b>Filtración de carbón para gases y vapores</b>	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
<b>Filtración de partículas para polvos</b>	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
<b>Monitoring</b>	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
<b>Seguimiento de las condiciones ambientales de almacenamiento</b>	Sensores Temperatura (T°) / Higrometría (HR)
<b>Iluminación interna</b>	Iluminación LED > 650 lux
<b>Anemómetro</b>	Alarma de velocidad de aire en fachada / Indicador de velocidad de aire en fachada
<b>Chemical Listing</b>	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211
<b>Iluminación de techo</b>	Botón de luz ON/OFF
<b>Superficies de trabajo</b>	Vidrio templado / Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> / Inox 304 L

## Opciones

<b>Molecode</b>	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F, para formaldehído
<b>Muebles soporte</b>	Móvil (Mobicap) o Fijo (Benchcap)
<b>Fluidos y energías</b>	Múltiples soluciones de equipamiento en fluidos, gases industriales y energía (En mueble fijo y con encimera de Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> exclusivamente)
<b>Pre-filtro para partículas</b>	Eficiencia del 40 % para partículas > 0,3 micras
<b>Panel trasero transparente</b>	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos



# Sobre ERLAB

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

## 1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

## 2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

**Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:**

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

## 3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



**eValiQuest** Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección  
Determinación de las necesidades ergonómicas



**ValiPass** Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



**ValiGuard** Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

## 4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

## 5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

**France**  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

**Germany**  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

**United States**  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

**United Kingdom**  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

**Italy**  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

**Spain**  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net



[www.erlab.com](http://www.erlab.com)

**ecosystem**