



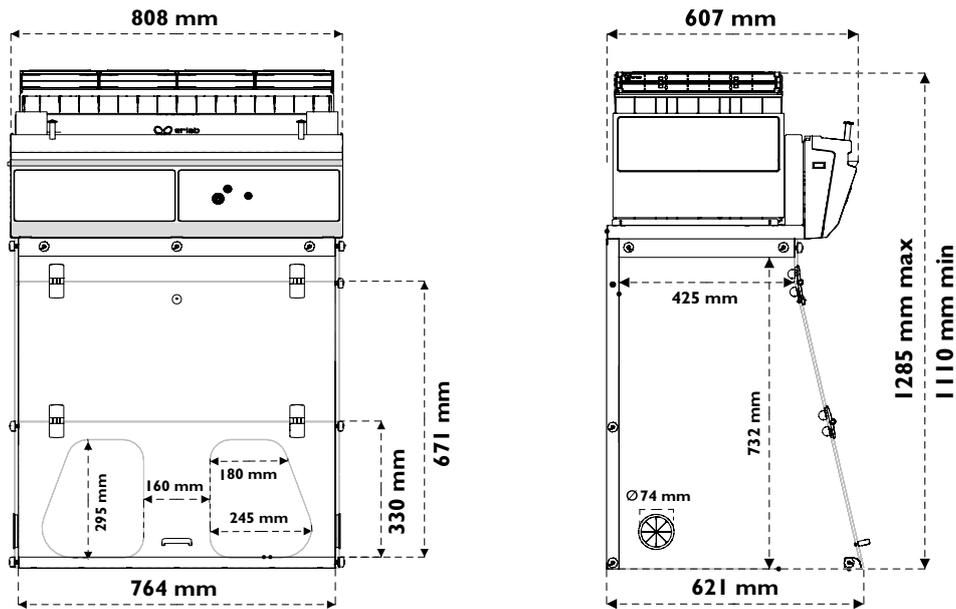
## Fiche produit

---

# Captair 321 Smart & Midcap

Hotte à filtration sans raccordement





**Hauteurs totales selon le type de colonne de filtration**

Type 1C ou 1P	1110 mm
Type 2C ou 1P1C ou 1C1P*	1205 mm
Type 1P2C ou 1P1C1P*	1285 mm

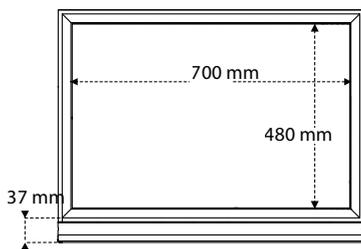
\*Non disponible sur Captair 321 Midcap.



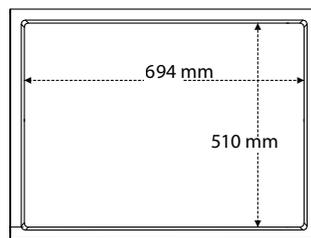
Ajouter 150 mm entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres.

**Plans de travail à bac de rétention intégré**

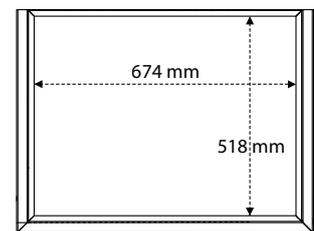
**Verre émaillé**  
 Volume de rétention (4 L)



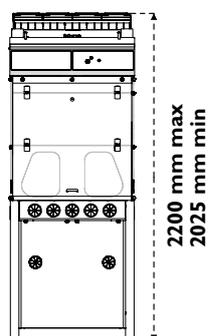
**Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>**  
 Volume de rétention (4 L)



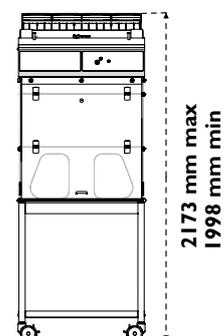
**Inox 304 L**  
 Volume de rétention (9 L)



**Benchcap : Meuble support fixe**

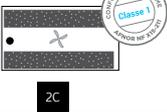
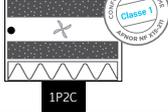
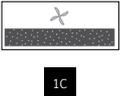
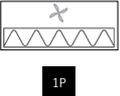
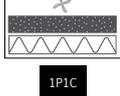
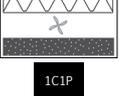


**Mobicap : Meuble support roulant**





La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

		Produits manipulés / Applications			
		Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres	Manipulation de poudres et de produits liquides	Manipulation de produits liquides en salle blanche
Type de colonne de filtration adapté	Classe 1 selon la norme NF X 15-211*		N/A		
	Classe 2 selon la norme NF X 15-211				



**Filtration carbone pour gaz et vapeurs**

AS : Pour vapeurs organiques  
BE+ : Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques  
F : Pour vapeurs de formaldéhyde  
K : Pour vapeurs d'ammoniaque



**Filtration particulaire pour poudres**

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm  
ULPA U17 : 99,999995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm



**Ventilation**

● **Molécule**  
Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (solvants ou acides ou formaldéhyde)



**Classe 1**  
= Sécurité maximale

<b>Conformité aux normes</b>	AFNOR NF X15-211 : 2009* : France – BS 7989 : Angleterre DIN 12 927 : Allemagne – EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) – Marquage UE
<b>Débit d'air</b>	220 m³/h
<b>Vitesse d'air en façade</b>	De 0,4 à 0,6 m/s
<b>Tension/Fréquence</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consommation électrique</b>	65 W
<b>Type d'ouverture</b>	Oblongue
<b>Structure</b>	Acier électro-zingué anticorrosion gainé par enrobage de polymère thermodurcissable antiacide
<b>Panneaux et façades</b>	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique
<b>Modules de filtration</b>	Polypropylène injecté

## Équipements

<b>Interface de communication*</b>	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, vitesse d'air en façade, alarme de défaut de filtration, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation
<b>Technologie de filtration</b>	1 colonne de filtration adaptable
<b>Filtration carbone pour gaz et vapeurs</b>	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
<b>Filtration particulaire pour poudres</b>	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
<b>Monitoring*</b>	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
<b>Suivi des conditions ambiantes de manipulation*</b>	Capteurs Température (T°) / Hygrométrie (HR)
<b>Éclairage interne*</b>	Éclairage LED > 650 lux
<b>Anémomètre*</b>	Alarme de vitesse d'air en façade
<b>Anémomètre**</b>	Indicateur de vitesse d'air en façade
<b>Guide de produits retenus</b>	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X15-211
<b>Éclairage au plafond</b>	Bouton d'éclairage ON/OFF
<b>Plans de travail</b>	Verre trempé / Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> / Inox 304 L

## Options

<b>Molécule*</b>	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
<b>Meuble support</b>	Roulant (Mobicap) ou Fixe (Benchcap)
<b>Fluides et énergies</b>	Multiples solutions d'équipements en fluides, gaz techniques et énergie (Sur meuble fixe et plan de travail Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> exclusivement)
<b>Pré-filtre particulaire</b>	Protège le filtre principal en cas d'empoussièrement important
<b>Panneau arrière transparent</b>	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs

\*Non disponible sur Captair 321 Midcap. | \*\*Non disponible sur Captair 321 Smart.



# À propos d'ERLAB

Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

## 1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

## 2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

**Ce texte impose des critères de performance liés à :**

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

## 3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



**eValiQuest** Analyse du risque – Détermination des besoins de protection – Détermination des besoins ergonomiques



**ValiPass** Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité



**ValiGuard** Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

## 4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

## 5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 | **Pulsation lumineuse** : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 | **Simplicité** : Une seule touche d'activation.
- 3 | **Système de détection** : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 | **Service embarqué** : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

**France**  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

**Germany**  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

**United States**  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

**United Kingdom**  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

**Italy**  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

**Spain**  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net