

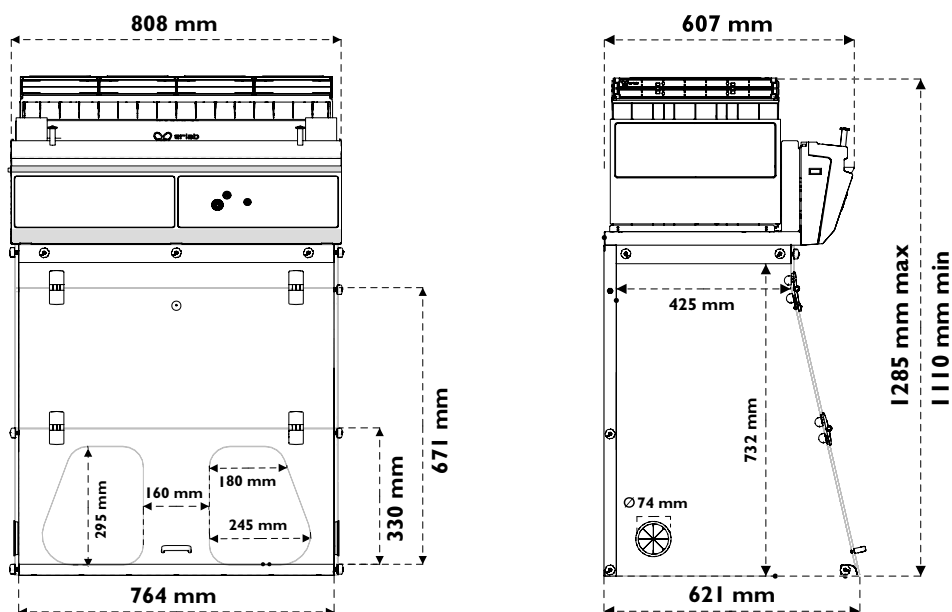


Ficha del producto

Captair 321 Smart & Midcap

Cabinas de filtración sin conexión





Alturas totales según tipo de columnas de filtración

Tipo 1C o 1P	1110 mm
Tipo 2C o 1P1C o 1C1P*	1205 mm
Tipo 1P2C o 1P1C1P*	1285 mm

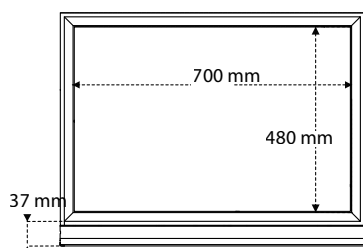
*No disponible en Captair 321 Midcap.



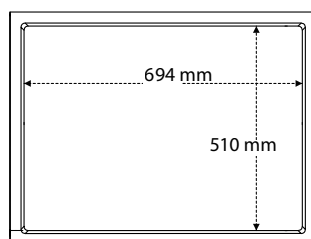
Añadir 150 mm entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros.

Encimeras con bandeja de goteo integrada

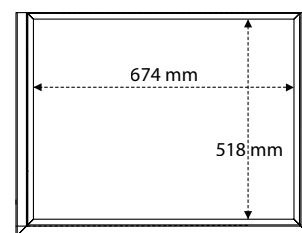
Cristal securizado
Volumen de retención (4 L)



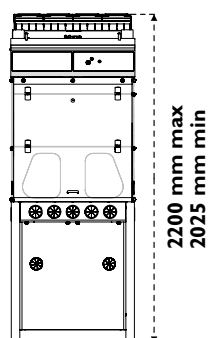
Trespa® Top Lab^{PLUS}
Volumen de retención (4 L)



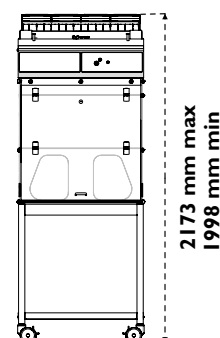
Inox 304 L
Volumen de retención (9 L)



Benchcap: Mueble soporte fijo

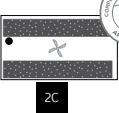
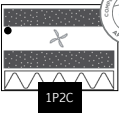
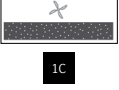
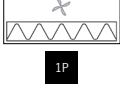
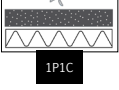
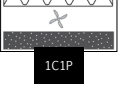


Mobicap: Mueble soporte con ruedas





El concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

		Productos manipulados / Aplicaciones			
		Para diluciones dosis, extracciones, transvases, ...	Para cribados, moliendas, pesadas, formulaciones, cortes ... Para disoluciones, filtraciones, extracciones, ...	Manipulación de polvos y de productos líquidos	Manipulación de productos líquidos en sala blanca
Tipo de columna de filtración	Clase 1 según la norma NF X 15-211		N/A		
	Clase 2 según la norma NF X 15-211				
		C  Tipo de filtros para vapores orgánicos AS: para vapores orgánicos BE+: versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos F: para vapores de formaldehído K: para vapores de amoníaco	P  Filtración de partículas para polvos HEPA H14: eficacia del 99,995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras ULPA U17: eficacia del 99,99995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras	 Ventilación ● Molecode Sensores para la detección de la defec- to de filtración	 Clase 1 = Máxima seguridad

Conformes con las normas	AFNOR NF X15-211: 2009*: Francia – BS 7989: Reino Unido DIN 12 927: Alemania – EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H14 y ULPA U17) – Marcaje UE
Caudal de aire	220 m³/h
Velocidad en fachada	De 0,4 a 0,6 m/s
Corriente/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	65 W
Tipo de apertura	Oblonga
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Interfaz de comunicación*	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
Tecnología de filtración	1 columna de filtración adaptable
Filtración de carbón para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de partículas para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Monitoring*	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Seguimiento de las condiciones ambientales de almacenamiento*	Sensores Temperatura (T°) / Higrometría (HR)
Iluminación interna*	Iluminación LED > 650 lux
Anemómetro*	Alarma de velocidad de aire en fachada
Anemómetro**	Indicador de velocidad de aire en fachada
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211
Iluminación de techo	Botón de luz ON/OFF
Superficies de trabajo	Vidrio templado / Trespa® Top Lab ^{PLUS} / Inox 304 L

Opciones

Molecode*	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F, para formaldehído
Muebles soporte	Móvil (Mobicap) o Fijo (Benchcap)
Fluidos y energías	Múltiples soluciones de equipamiento en fluidos, gases industriales y energía (En mueble fijo y con encimera de Trespa® Top Lab ^{PLUS} exclusivamente)
Pre-filtro para partículas	Eficiencia del 40 % para partículas > 0,3 micras
Panel trasero transparente	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos

*No disponible en Captair 321 Midcap. | **No disponible en Captair 321 Smart.



Sobre ERLAB

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: **guía de productos retenidos**

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 | **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net