

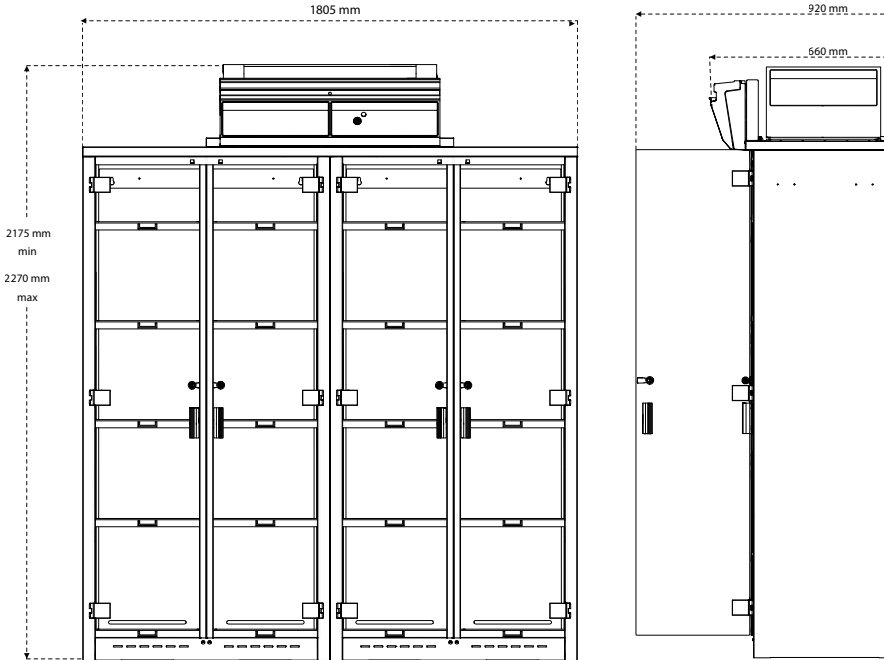
Produktdatenblatt

Captair 1634 Smart

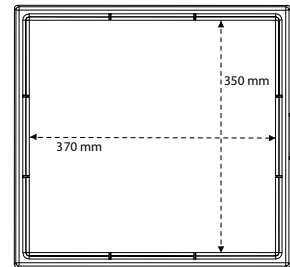
Chemikalienschranke ohne Abluftleitung
mit Filtersystem



Option 1 Flügeltüren mit Regalböden

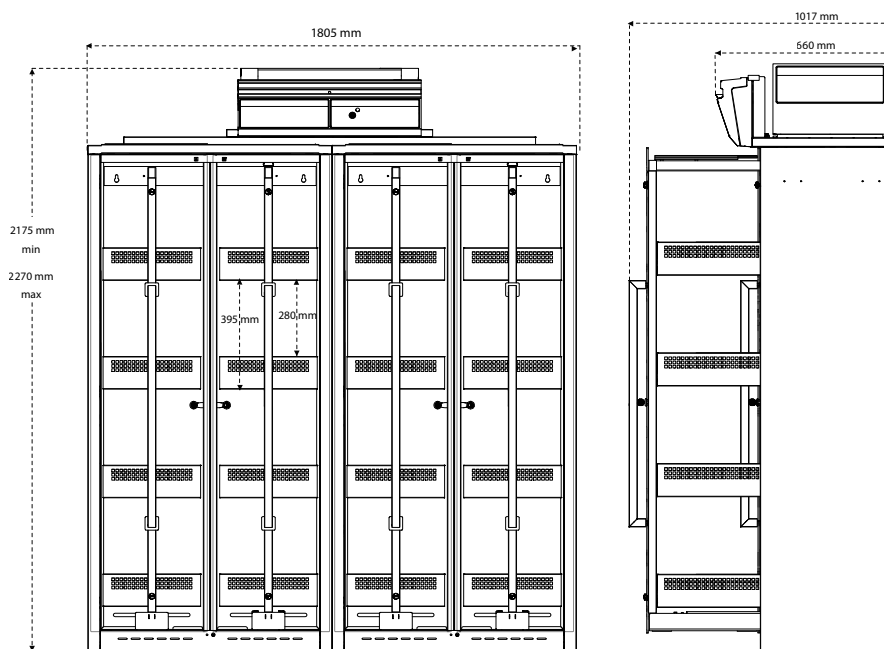


Regalboden mit Auffangbecken

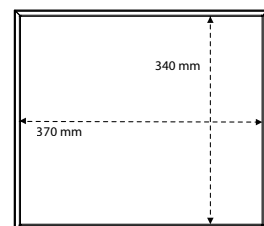


Regal alle 100 mm verstellbar

Option 2 Ablageflächen mit Frontauszügen


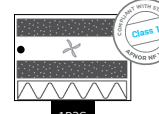
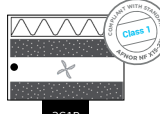
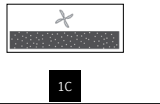
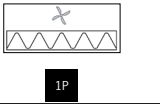
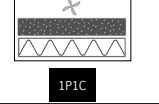
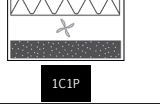


Ablagefläche mit Auffangbecken





Der modulare Aufbau erlaubt es, die Filtrationskolonne je nach Schutzbedürfnis anzupassen.

| | | Benutzte Produkte / Anwendungen | | | |
|-------------------------------|---------------------------------------|---|---|---|---|
| | | Für Verdünnungen, Dosierungen, Extraktionen, Umfüllungen, ... | Für Siebungen, Zerkleinerungen, Wiegearbeiten, Formulierungen, Verdichtungen, ... | Für Herstellungen von Lösungen, Filtrationen, Extraktionen, ... | Für Reinnräume bis zur Klasse ISO 5 |
| Angepasste Filtrationskolonne | Klasse 1 gemäss der Norm NF X 15-211* |  | N/A |  |  |
| | Klasse 2 gemäss der Norm NF X 15-211 |  |  |  |  |



Aktivkohlefiltration für Gase und Dämpfe

AS: Für organische Dämpfe
BE+: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe
F: Für Formaldehyddämpfe
K: Für Ammoniakdämpfe



Partikelfiltration für Pulver

HEPA H14: Effizienz von 99,995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind
ULPA U17: Effizienz von 99,999995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind



Belüftung



Molecode
Sensoren für die Detektion des Filtrationsfehlers (Lösungsmittel, Säuren oder Formaldehyd)



Klasse 1
= **Höchste Sicherheit**

| | |
|----------------------------------|--|
| Konformität zu den Normen | Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NF X15-211: 2009: France EN1822:1998 (HEPA H14- und ULPA U17-Filter) – EU-Markierung |
| Luftumsatz | 220 m ³ /Std. |
| Spannung/Frequenz | 110-230 V / 50-60 Hz |
| Energieverbrauch | 45 W |
| Struktur | Elektroverzinkter Anti-Korrosionsstahl mit duroplastischem Polymer umgeben und säurebeständig |
| Durchsichtige Türen | Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit. Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe. |
| Filtrationsmodule | Injiziertes Polypropylen |

Ausstattungen

| | |
|--|---|
| Kommunikationsschnittstelle | Einfache Kommunikation durch pulsierendes Licht und Warnsignale: Zähler der Gerätebetriebszeit, Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe, automatische Filterfüllanzeige, Ventilatoreinstellungen, Alarm bei Ventilationsausfall |
| Filtrationstechnologie | Eine modulare anpassungsfähige Filtrationskolonne |
| Aktivkohle-Filtration für Gase und Dämpfe | Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben) |
| Partikelfiltration für Pulver | Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben) |
| Monitoring | Überwachung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen |
| Überwachung der Umgebungsbedingungen bei der Lagerung | Sensoren Temperatur (T°) / Luftfeuchtigkeit (HR) |
| Türsensor | Alarm bei langzeitiger Öffnung der Tür |
| Chemical Listing | Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NF X15-211 geprüft wurden |

Einrichtungsmöglichkeiten

Option 1 - Flügeltüren / Regalböden

Option 2 - Ablageflächen mit Frontauszügen

| | | |
|-------------------------------|--|----------------------------|
| Aufbewahrungskapazität | 240 Glasflaschen zu je 1 L | 200 Glasflaschen zu je 1 L |
| Ablageflächen | 4 | 4 |
| Wird geliefert mit | 20 abnehmbare Regalböden mit Auffangbecken | 16 feste Auffangbecken |
| Absorptionsmatten | 4 | 16 |
| Verschluss | Schloss mit Schlüssel | |

Optionen

| | |
|-----------------|---|
| Molecode | Filtrationsfehleralarm: Typ S, für Lösungsmittel oder Typ A, für Säuren oder Typ F, für Formaldehyd |
|-----------------|---|



Über ERLAB

Das Forschungs- und Entwicklungslabor von ERLAB

Das 1968 gegründete Unternehmen ERLAB ist der Erfinder, Experte und weltweite Marktführer im Bereich **der autonomen emissionsfreien Filterabzüge ohne jegliche Anschlüsse für Labore**, die eine vollständig gefahrlos Handhabung von Chemikalien ermöglichen.

1 Die ERLAB-Filtrationssysteme

Unsere Technologien schützen das Laborpersonal vor der Einatmung von Chemikalien. Ermöglicht wird dies durch Filtrationstechnologien, die von **unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung seit mehr als 50 Jahren** kontinuierlich verbessert werden. Dank dieser Forschungen entstand im Jahr 2009 die mittlerweile vielfach bewährte Filtrationstechnologie unter der Marke **ERLAB ABOVE**.

2 Die Norm AFNOR NF X15-211: 2009

Die ERLAB-Filtrationstechnologie erfüllt die **Norm NF X15-211: 2009** – die anspruchsvollste Norm der Branche für Molekularfiltration. Sie wurde von einem Ausschuss unabhängiger Wissenschaftler und spezialisierter Hersteller entwickelt.

Diese Norm bezieht sich auf folgende Kriterien:

- Filtrationseffizienz
- Containment-Effizienz
- Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
- Dokumentation: **chemical listing**

3 Das ESP-Programm

Ein 3-fach-Servicepaket beim Kauf jedes Geräts, um Ihre Sicherheit zu gewährleisten.



eValiQuest Risikoanalyse – Bestimmung des Schutzbedarfs – Bestimmung der ergonomischen Bedürfnisse



ValiPass Zertifizierte Anlage – Vollständig sichere Handhabung



ValiGuard Kontinuierliche Überwachung – Präventivkontrolle und Wartung – Rekonfiguration des Geräts entsprechend des Schutzbedarfs – Veränderung der Anwendungszwecke

4 Die Flex-Technologie

Durch die Kombination aus Molekular- und Partikelfiltrationstechnologien konnte eine einzelne Vorrichtung konzipiert werden, die den Schutzanforderungen von Laboren gerecht wird. Diese Innovation aus dem F&E-Labor von ERLAB bietet beispiellose Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und **Wirtschaftlichkeit**. Eine einzelne Vorrichtung kann im Laufe der Zeit neu konfiguriert und problemlos anderen Anwendungen zugewiesen werden.

5 Die Smart-Technologie

Die Smart-Technologie ist ein **einfacher und innovativer** Kommunikationsmodus für mehr Sicherheit. Diese Technologie zeigt durch visuelle und akustische Signale das Schutzniveau des Anwenders an. Welche Vorteile bietet die Smart-Technologie?

- 1 | **Pulsierendes Licht:** Die Echtzeitkommunikation über **pulsierendes LED-Licht** alarmiert den Anwender intuitiv über den Betriebszustand des Geräts.
- 2 | **Einfachheit:** Eine einzige Aktivierungstaste.
- 3 | **Erkennungssystem:** Das exklusive Erkennungssystem kontrolliert rund um die Uhr den Leistungszustand des Filtrationssystems.
- 4 | **Integrierter Service:** Dieser Service ermöglicht den direkten Zugriff auf folgende Informationen: **Zustand, Einstellungen und Historie** Ihres Geräts.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net