



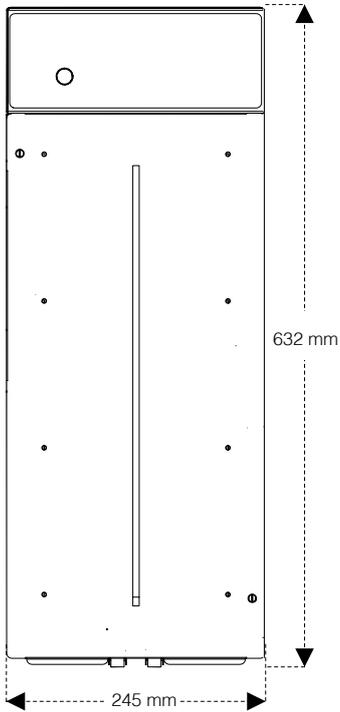
Scheda prodotto

Captair Chemtrap V201 Smart & Midcap

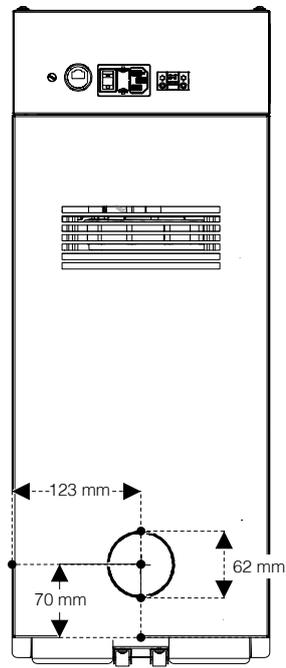
Sistema di filtrazione autonomo per armadi di sicurezza antincendio e di stoccaggio



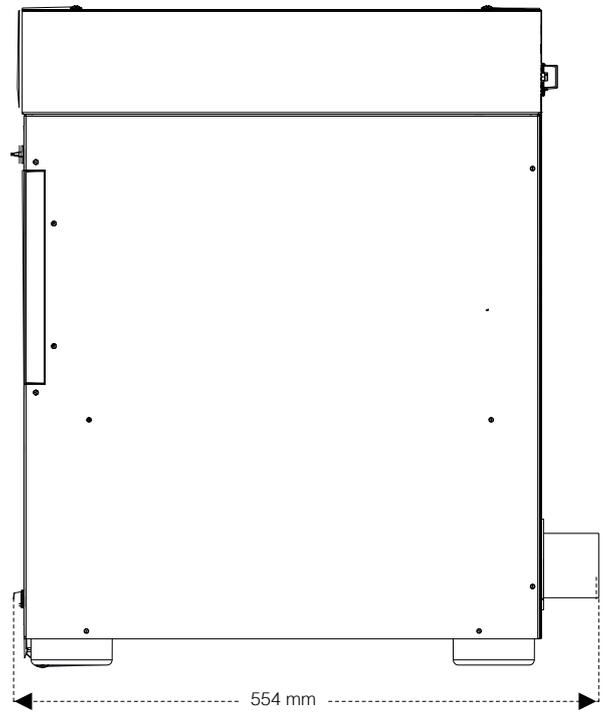
Vista frontale



Vista posteriore

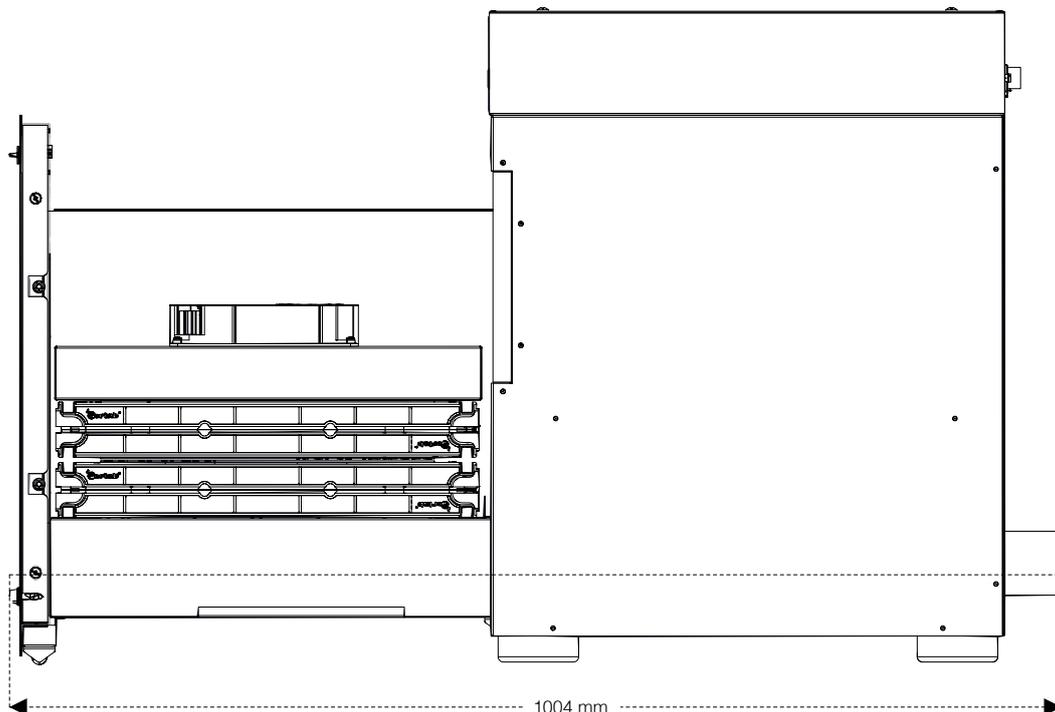


Vista laterale



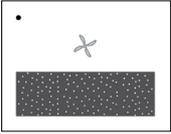
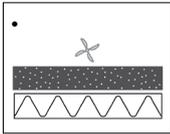
Fornito con 1 metro di tubo di collegamento flessibile, un manicotto di collegamento flessibile e un morsetto.

Vista laterale con cassetto aperto





Il Design modulare permette alla colonna di filtrazione di adattarsi a tutti i campi di applicazione a secondo delle necessità di protezione.

Prodotti manipolati / Applicazioni	
Manipolazione di prodotti liquidi	Manipolazione di polveri e liquidi
 2C	 1P2C



Filtrazione a carbone per i gas o vapori

AS: Per vapori Organici
BE+: Polivalente per vapori Acidi + vapori Organici
F: Per vapori di Formaldeide
K: Per vapori di Ammoniaca



Filtrazione particellare per polveri

HEPA H14: 99,995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1µm



Ventilazione

Molecode

Sensori per la rivelazione del difetto della filtra (Solventi o Acidi o Formaldeide)

Specifiche tecniche

Conformità alle norme	Prestazioni di sicurezza e di contenimento in conformità alla norma AFNOR NF X15-211 EN 1822: 1998 (HEPA H14) – Marcatura UE – EN 61010
Flusso dell'aria	35 m ³ /ora
Tensione/Frequenza	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	15 W

Equipaggiamenti

Interfaccia di comunicazione*	Comunicazione semplice e immediata tramite impulsi luminosi e sonori: parametri di ventilazione, timer di utilizzo, allarme guasto ventilatore, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione
Monitoring*	Controllo in tempo reale dei parametri di sicurezza
Chemical Listing	Guida informativa per oltre 700 prodotti chimici testati secondo la norma AFNOR NF X15-211

Opzioni

Filtrazione a carbone per gas e vapori	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Filtrazione particellare per polveri	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Molecode*	Allarme difetto della filtrazione: Tipo S, per Solventi o Tipo A, per Acidi o Tipo F, per Formaldeide

Struttura

Struttura	Acciaio inossidabile rivestito (100% poliestere)
Moduli di filtrazione	Polipropileno injectado

*Non disponibile su Chemtrap Midcap.



ERLAB: chi siamo

Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di ERLAB

Dal 1968, **ERLAB** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

1 La filtrazione ERLAB

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione ERLAB è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

3 Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



eValiQuest Analisi del rischio – Determinazione dei bisogni di protezione
Determinazione dei bisogni ergonomici



ValiPass Installazione certificata – Manipolazione in totale sicurezza



ValiGuard Monitoraggio permanente – Controllo preventivo e manutenzione – Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione – Evoluzione delle manipolazioni

4 La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di ERLAB offre una **flessibilità, un'adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

5 La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

- 1 | **Indicatore luminoso:** La comunicazione in tempo reale tramite **indicatore luminoso a LED** avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.
- 2 | **Semplicità:** Un solo tasto di attivazione.
- 3 | **Sistema di rilevazione:** L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.
- 4 | **Servizio integrato:** Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: **stato, impostazioni e cronologia** del vostro apparecchio.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net



www.erlab.com

ecosystem