

Ficha del producto

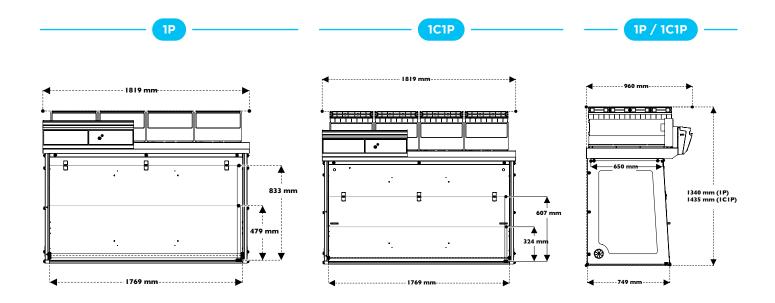
Captair Flow 714 Smart

Puesto de trabajo móvil de ambiente controlado







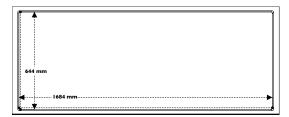


(i)

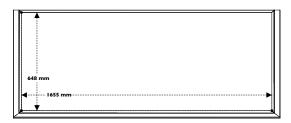
Añadir 150 mm entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros.

Superficie de trabajo con bandeja de retención integrada

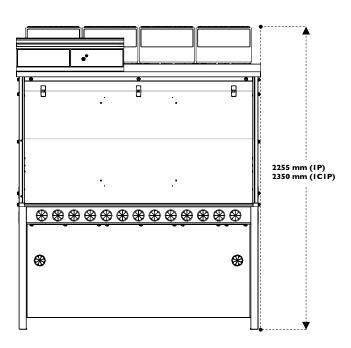
Trespa® Top LabPLUS



Inox 304 L



Benchcap: Mueble fijo



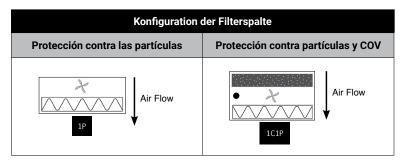


Captair Flow 714 Smart

Puesto de trabajo móvil de ambiente controlado



Nuestra columna de filtración puede configurarse para sus manipulaciones específicas.



Tipo de filtros:

Filtro de partículas para polvos



Filtro de carbón activo para vapores COV

Yentilación

• Molecode: Sensores para la detección de la defecto de filtración COV

| Modelo | 1P | 1C1P |
|----------------------------------|--|--------------------|
| Normas de seguridad | NF EN 61010 - Marcado UE - EN 1822: 1998 (Filtro HEPA H14 & ULPA U16) Calidad del aire en el recinto: Clase ISO 5 según la norma EN 14644-1 | |
| Tensión/Frecuencia | 110-230 V / 50-60 Hz | |
| Velocidad del aire en fachada | 0,35 m/s / 69 fpm | |
| Caudal de aire | 1040 m³/h / 612 CFM | 690 m³/h / 406 CFM |
| Consumo de energía | 105 W | 110 W |
| Nivel de decibeles | 59 dBA | 56 dBA |
| Paneles y fachada | El acrílico de 10 mm de espesor está diseñado para proteger a los usuarios de los daños que pueden provocar los rayos UV y β (Beta) emitidos por isótopos radiactivos tales como: T (3H), 14C, 32P | |
| Estructura | Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido | |
| Modulo de filtración | Polipropileno | |

Filtración

| Filtro de partículas (1P) | HEPA H14: Esta tecnología de filtración atrapa partículas superiores a 0,1 μm con una eficacia del 99,995 % según el método MPPS definido en EN 1822-1. | |
|----------------------------------|--|--|
| | ULPA U16: Esta tecnología de filtración atrapa partículas superiores a 0,1 µm con una eficacia del 99.99995 % según el método MPPS definido en EN 1822-1 | |
| Filtro de carbón (1C) (opcional) | Agregar un filtro en carbón activo a su puesto de trabajo ayuda a proteger sus muestras de COV. Filtro AS: para vapores orgánicos | |
| Prefiltro de partículas | Protege los filtros de partículas del polvo del entorno del laboratorio (solo para la versión 1P) | |

Equipamientos

| Superficies de trabajo | Inox 304 L / TRESPA® Top LabPLUS | |
|--|--|--|
| Iluminación interna | LED – IP 44 – 6000 K | |
| | 1000 lux | |
| Monitoring | Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad | |
| Seguimiento de las condiciones ambiantales de manipulación | Contador de partículas | |
| Anemómetro | Un anemómetro para vigilar la colmatación de los filtros de partículas | |
| Orificios | Para la introducción de energías eléctricas y/o hidráulicas en el recinto – 2 por unidad | |
| Iluminación de techo | Botón de luz ON/OFF | |

Opciones

| Muebles soporte | Mueble fijo (Benchcap) | |
|-----------------|---|--|
| Estantería | Estantería interna semi extraíble en metal | |
| Molecode S | Aviso de defecto de filtración del filtro COV | |



Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años.** Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:

- · La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención.
- La velocidad de aire en fachada
- · La documentación: quía de productos retenidos

3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.

eValiQuest Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección Determinación de las necesidades ergonómicas

ValiPass Instalación certificada – Manipulación con total seguridad

ValiGuard Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 | Impulsos luminosos: La comunicación en tiempo real por impulsos luminosos LED advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 La sencillez: Una sola tecla de activación.
- 3 | **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 | **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: el estado, los ajustes y el historial del dispositivo.

France +33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.n

Germany 0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

800-964-4434 | captairsales@erlab.con

United Kingdom

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.c

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export south@erlab.ne

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.ne

