

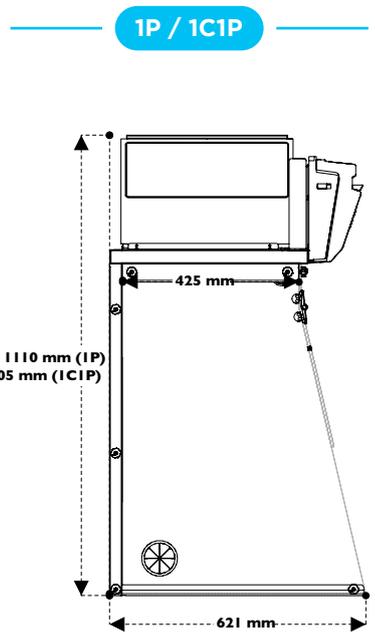
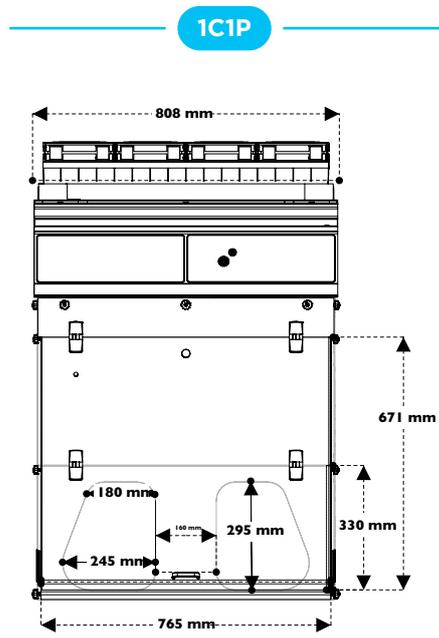
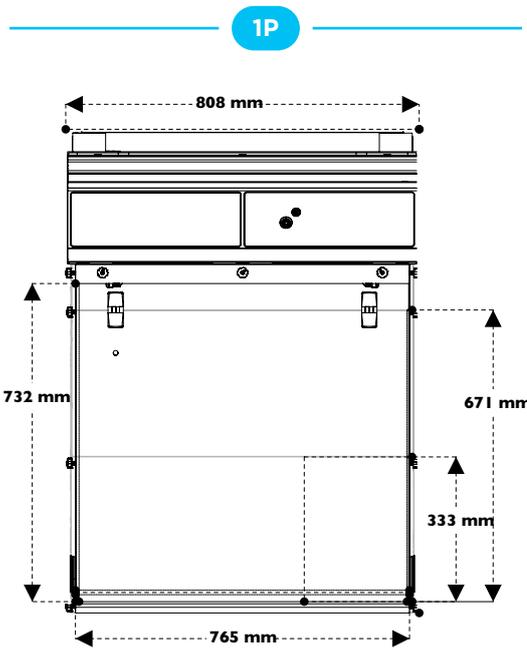


Fiche produit

Captair Flow 321 Smart

Enceinte à empoussièrement contrôlé mobile et sans raccordement

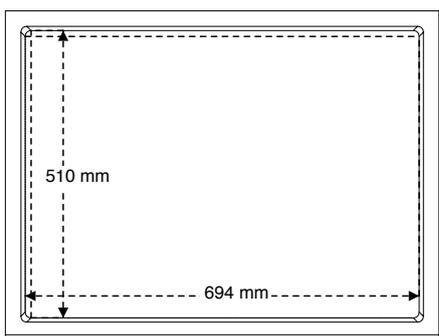




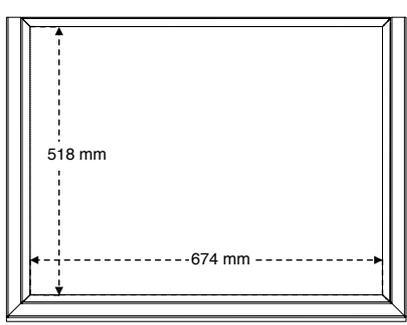
 Ajouter **150 mm** entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres.

Plans de travail à bac de rétention intégré

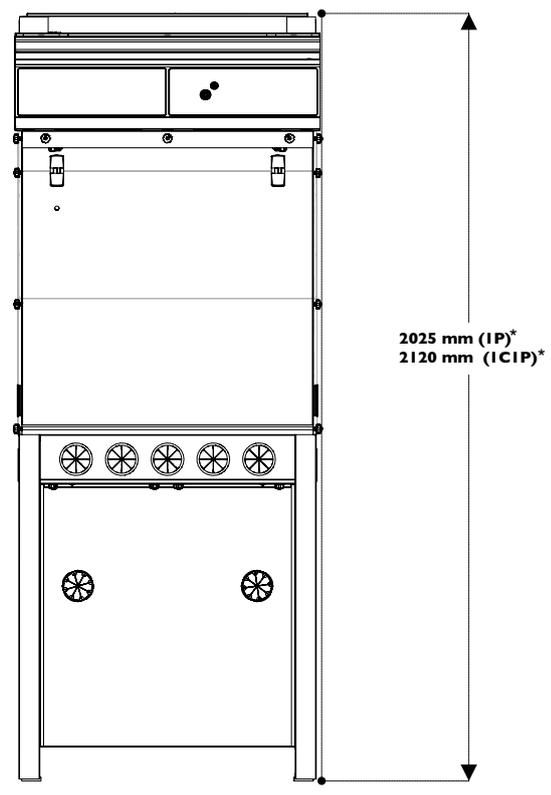
Trespa® Top Lab^{PLUS}



Inox 304 L



Benchcap : Meuble support fixe

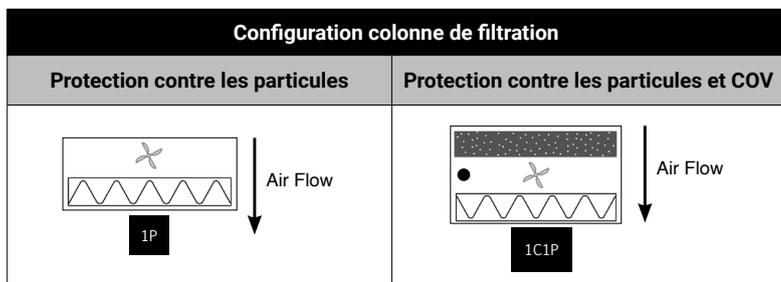


*Pour Mobicap : Meuble support roulant, déduire 27 mm.

FILTRATION TECHNOLOGY



Notre colonne de filtration peut être configuré pour vos manipulations spécifiques.



Types de filtres disponibles :



Filtration particulaire pour poudres



Filtration carbone pour gaz et vapeurs

 Ventilation ● Molécode : Système de détection automatique de défaut de filtration

Modèle

	1P	1C1P
Conformité aux normes	NF EN 61010 – Marquage UE – EN 1822 : 1998 (Filtres HEPA H14 & ULPA U16) Qualité de l'air dans l'enceinte : Classe ISO 5 selon la norme EN ISO 14644-1	
Tension/Fréquence	110-230 V / 50-60 Hz	
Vitesse d'air	0,35 m/s	
Débit d'air	320 m³/h	150 m³/h
Consommation électrique	55 W	35 W
Niveau sonore	59 dBA	49 dBA
Panneaux latéraux et façades	Acrylique résistant aux produits chimiques	
Structure	Acier électro-zingué résistant à la corrosion revêtu de polymère antiacide	
Module de filtration	Polypropylène	

Filtration

Filtre à particules (1P)	HEPA H14 : Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,995 % selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1 ULPA U16 : Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,99995 % selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1
Filtre moléculaire (1C) (optionnel)	L'ajout d'un filtre carbone en amont du module de ventilation permet de protéger vos échantillons contre les COV. Filtre AS : Pour les vapeurs organiques
Préfiltre particulaire	Protège les filtres à particules de la poussière contenue dans l'environnement du laboratoire (uniquement pour la version 1P)

Équipements

Plan de travail	Acier inoxydable 304 L / TRESPA® Top Lab ^{PLUS}
Éclairage interne	LED – IP 44 – 6000 K
	800 lux
Monitoring	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
Suivi des conditions ambiantes de manipulation	Compteur de particules
Anémomètre	Surveillance du colmatage du préfiltre / filtre particulaire
Opércules	Pour l'introduction des énergies électriques et/ou hydrauliques dans l'enceinte – 2 par unité
Éclairage au plafond	Bouton d'éclairage ON/OFF

Accessoires

Meuble support	Roulant (Mobicap) ou Fixe (Benchcap)
Étagères	Étagère interne semi extractible en métal (seulement pour Benchcap)
Molécode S	Détection automatique de défaut de filtration du filtre moléculaire



Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

À propos d'ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest Analyse du risque – Détermination des besoins de protection – Détermination des besoins ergonomiques



ValiPass Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité



ValiGuard Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 | **Pulsation lumineuse** : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 | **Simplicité** : Une seule touche d'activation.
- 3 | **Système de détection** : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 | **Service embarqué** : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net