



## Fiche produit

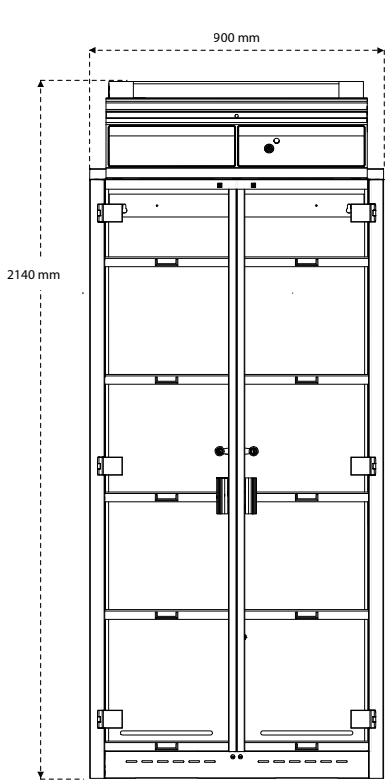
---

### Captair 834 Smart

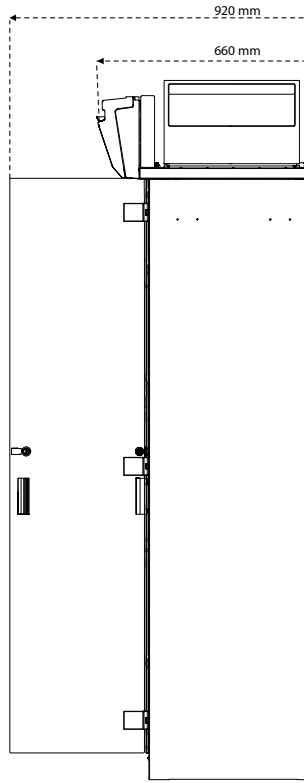
Armoire ventilée à filtration sans raccordement



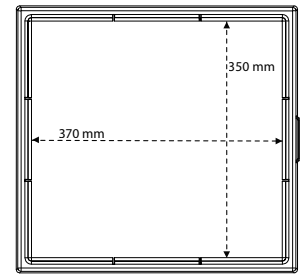
**Version 1 - Portes à battants avec étagères**



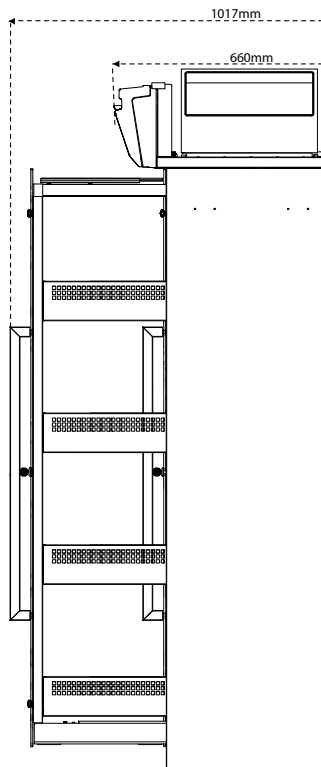
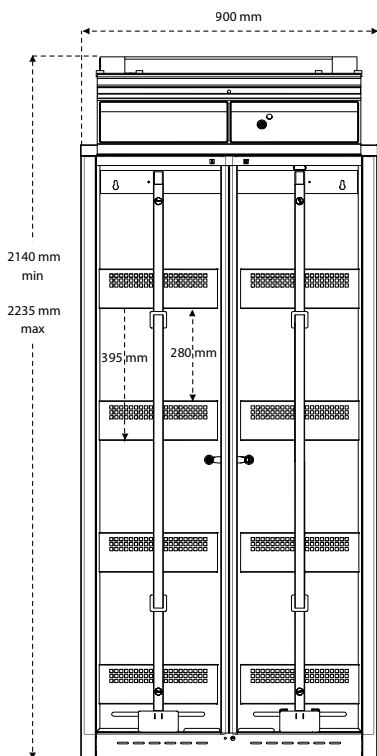
Etagère réglable tous les 100 mm



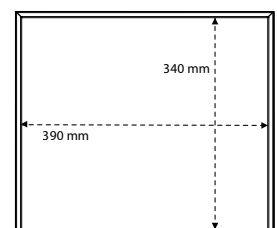
**Etagère à bac de rétention**



**Version 2 - Portes extractibles avec bacs de rangements**

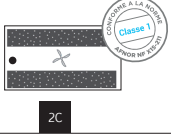
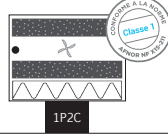
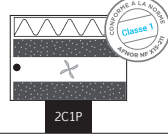
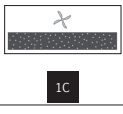
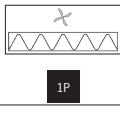
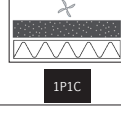
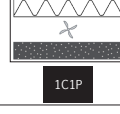



**Bac de rangement et de rétention**






La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.


|                                      |                                     | Produits manipulés / Applications   |   |   |   |
|--------------------------------------|-------------------------------------|---|---|---|---|
|                                      |                                     | Manipulation de produits liquides   | Manipulation de poudres   | Manipulation de poudres et de produits liquides                                     | Manipulation de produits liquides en salle blanche                                  |
| Type de colonne de filtration adapté | Classe I selon la norme NF X 15-211 |  | NA  |  |  |
|                                      | Classe 2 selon la norme NF X 15-211 |  |  |  |  |

**C** 


**Filtration carbone pour gaz et vapeurs**  
AS : Pour vapeurs organiques  
BE+ : Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques  
F : Pour vapeurs de formaldéhyde  
K : Pour vapeurs d'ammoniaque

**P** 

**Filtration particulaire pour poudres**  
HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm  
ULPA U17 : 99,99995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm



**Molécule**  
Système de détection automatique de défaut de filtration (solvants ou acides ou formaldéhyde)



**Classe 1**  
= Sécurité maximale

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Conformité aux normes</b>   | Performances de filtration testées selon les conditions de la norme AFNOR NF X 15-211:2009 : France EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marquage CE |
| <b>Débit d'air</b>             | 220 m <sup>3</sup> /h   |
| <b>Tension/Fréquence</b>       | 110-230 V / 50-60 Hz  |
| <b>Consommation électrique</b> | 45W   |
| <b>Structure</b>               | Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acides   |
| <b>Portes</b>                  | PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs.   |
| <b>Modules de filtration</b>   | Polypropylène injecté   |

## Equipements

|   |   |
|---|---|
| <b>Interface de communication</b>             | Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : ouverture prolongée des portes, alarme de défaut de ventilation, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation |
| <b>Technologie de filtration</b>              | 1 colonne de filtration modulaire et adaptable  |
| <b>Filtration carbone pour gaz et vapeurs</b> | Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)  |
| <b>Filtration particulaire pour poudres</b>   | Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)  |
| <b>eGuard</b>                                 | App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone  |
| <b>Capteurs de porte</b>                      | Déclenchement d'alarme en cas d'ouverture prolongée de porte  |
| <b>Guide de produits retenus</b>              | Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211  |

## Configurations de rangement

|                                   | Version 1 : portes à battants / Etagères | Version 2 : Portes extractibles avec bacs de rangements |
|-----------------------------------|--|---|
| <b>Capacités de rangement</b>     | 120 flacons de 1L                        | 100 flacons de 1L                                       |
| <b>Compartiments de rangement</b> | 2  | 2   |
| <b>Fournie avec</b>               | 10 étagères amovibles à bac de rétention | 8 bacs fixes  |
| <b>Tapis absorbants</b>           | 2  | 8   |
| <b>Fermeture</b>                  | Serrure à clé                            |   |

## Options

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Molécule</b> | Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde |
|-----------------|---|



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

# A propos d'Erlab

Depuis 1968, **Erlab** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

## 1 La filtration Erlab

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

## 2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

**Ce texte impose des critères de performance liés à :**

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

## 3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



**eValiQuest** Analyse du risque - Détermination des besoins de protection - Détermination des besoins ergonomiques.



**ValiPass** Installation certifiée - Manipulation en totale sécurité.



**ValiGuard** Suivi permanent - Contrôle préventif et maintenance - Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection - Evolution des manipulations.

## 4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

## 5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

**1/ Pulsation lumineuse :** La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED**, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

**2/ Simplicité :** Une seule touche d'activation.

**3/ Système de détection :** Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

**4/ Service embarqué :** Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net