

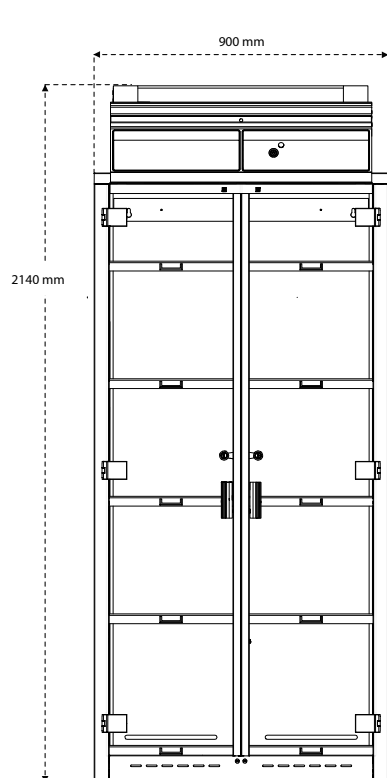
Scheda prodotto

Captair 834 Smart

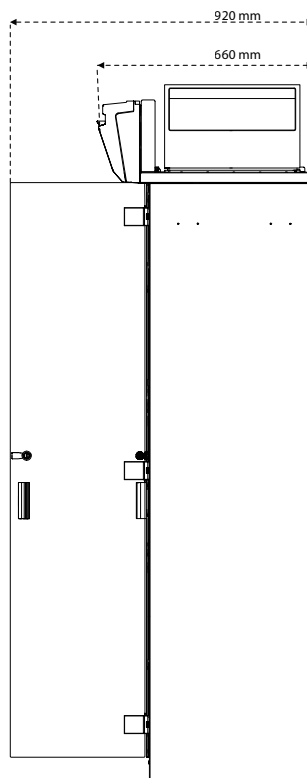
Armadi ventilati a filtrazione senza raccordo



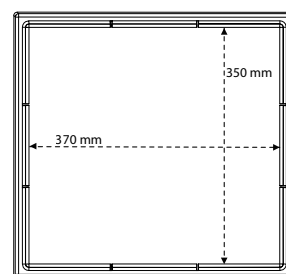
Versione 1 - Porte a due anti con ripiani



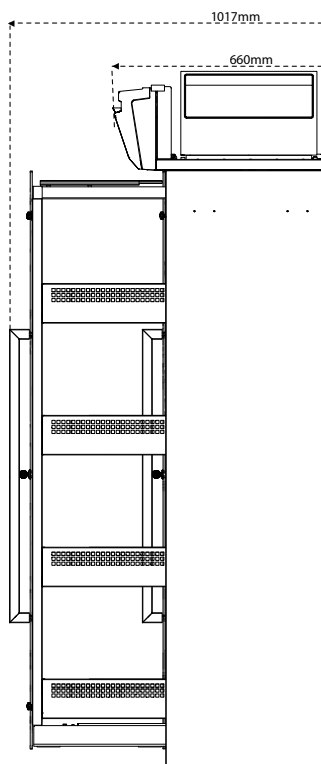
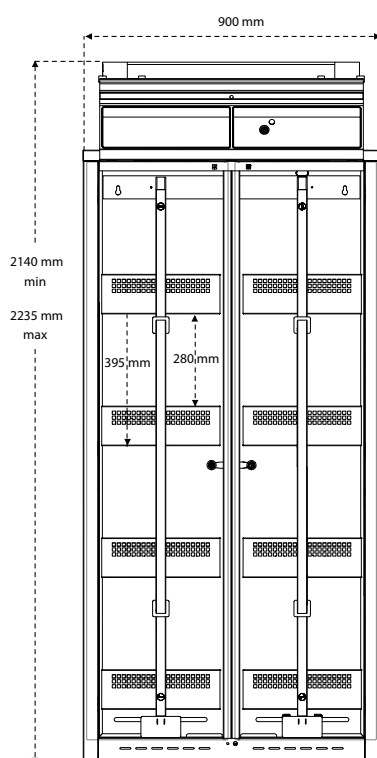
Ripiano regolabile ogni 100 mm



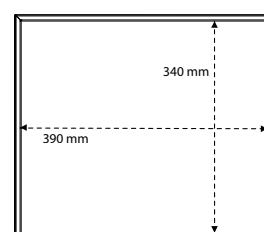
Ripiano con vasca di ritenzione integrata



Versione 2 - Cassetti di sistemazione su porte scorevoli



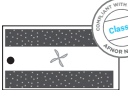
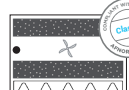
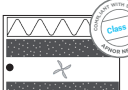
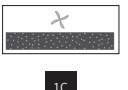
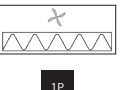
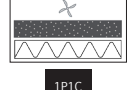
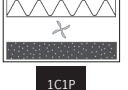
Ripiano con vasca di ritenzione integrata



FILTRATION TECHNOLOGY



Il Design modulare permette alla colonna di filtrazione di adattarsi a tutti i campi di applicazione a seconda delle necessità di protezione.

		Prodotti manipolati/Applicazioni			
		Manipolazione di prodotti liquidi	Manipolazione di polveri	Manipolazione di polveri e prodotti liquidi	Manipolazioni di prodotti liquidi in camere Sterili
Tipo di colonna di filtrazione adatto	Classe I secondo la norma NF X 15-211	 2C	NA	 1P2C	 2C1P
	Classe 2 secondo la norma NF X 15-211	 1C	 1P	 1P1C	 1C1P
		 Filtrazione a carbone per i gas o vapori AS : Per vapori organici BE+ : Polivalente per vapori acidi + vapori organici F : Per vapori di formaldeide K : Per vapori di ammoniac	 Filtrazione particellare per polveri HEPA H14 : 99,995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1µm ULPA U17 : 99,99995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1µm	 Ventilation ● Molecode Sensori per la rivelazione del difetto della filtra (Solventi o Acidi o Formaldeide)	 Classe 1 = Massima sicurezza

Conformità alle norme	Prestazioni di filtrazione secondo le condizioni della norma AFNOR NF X 15 211:2009 EN1822:1998 (Filtro HEPA H14 e ULPA U17) - Marcatura CE
Portata d'aria	220m3/ora
Tensione / Frequenza	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	45W
Struttura	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido.
Portata d'aria	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi.
Moduli di filtrazione	Polipropilene iniettato

Equipaggiamenti

Interfaccia di comunicazione	Comunicazione semplice tramite luce pulsante e segnale sonoro : conto alla rovescia del tempo di funzionamento del dispositivo, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione, parametri di ventilazione, allarme guasto ventilazione
Tecnologia di filtrazione	1 colonna di filtrazione modulare e adattabile
Filtrazione a carbone per gas e vapori	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Filtrazione particellare per polveri	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
eGuard	APP per il controllo a distanza in tempo reale dei parametri di sicurezza - compatibile con PC, tablet e smartphone.
Sensori di porta	Allarme apertura prolungata della porta (il numero varia in funzione del tipo d'apertura)
Guida dei prodotti trattenuti	Guida d'informazione per più di 700 sostanze chimiche testate nelle condizioni dei test di prova della norma AFNOR NF X 15211

Configurazioni di sistemazione

	Versione 1 - Porte a due anti con ripiani	Versione 2 - Cassetti di sistemazione su porte scorevoli
Capacità di sistemazione	120 flaconi di 1L	100 flaconi di 1L
Scomparti di sistemazione	2	2
Fornito con	10 ripiani ammovibili con vasca di ritenzione integrata	8 cassette di sistemazione fissi.
Tappeti assorbenti	2	8
Chiusura	Serratura a chiave	

Options

Molecode	Allarme difetto della filtrazione: tipo S, per solventi / tipo A, per acidi / tipo F, per formaldeide
----------	---



Erlab: chi siamo

Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di Erlab

Dal 1968, **Erlab** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

1 La filtrazione Erlab

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione Erlab è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

3 Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



eValiQuest Analisi del rischio - Determinazione dei bisogni di protezione - Determinazione dei bisogni ergonomici.



ValiPass Installazione certificata - Manipolazione in totale sicurezza.



ValiGuard Monitoraggio permanente - Controllo preventivo e manutenzione - Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione - Evoluzione delle manipolazioni.

4 La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di Erlab offre una **flessibilità**, un'**adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

5 La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

1/ Indicatore luminoso: La comunicazione in tempo reale tramite indicatore luminoso a LED avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.

2/ Semplicità: Un solo tasto di attivazione.

3/ Sistema di rilevazione: L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.

4/ Servizio integrato: Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: stato, impostazioni e cronologia del vostro apparecchio.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net