



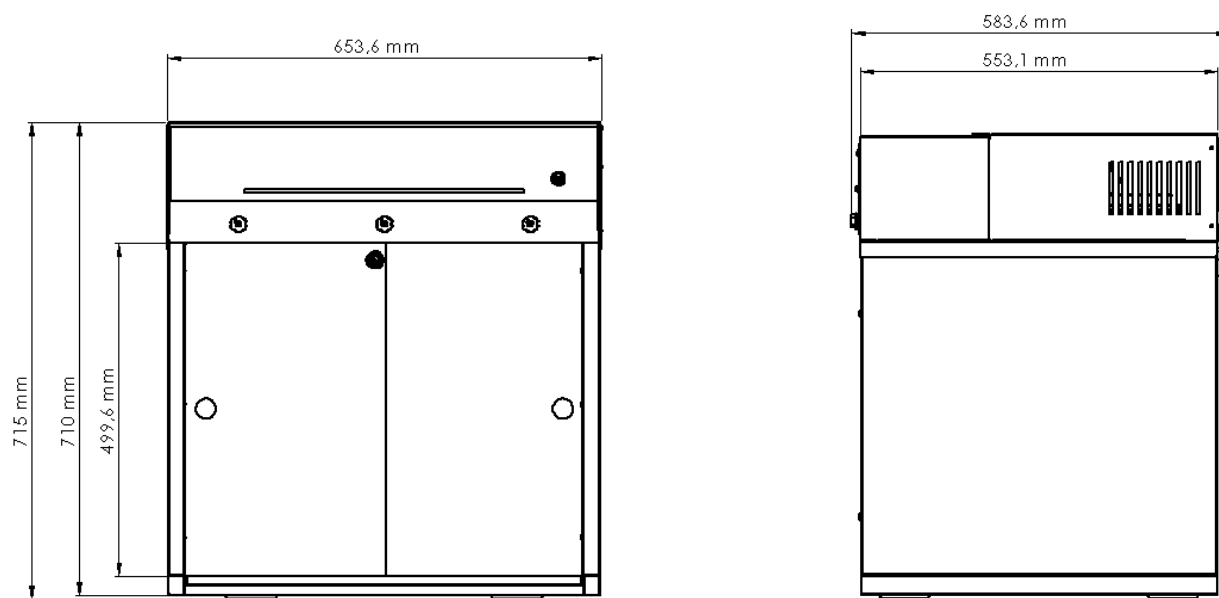
Scheda prodotto

Captair 632B Smart & Midcap

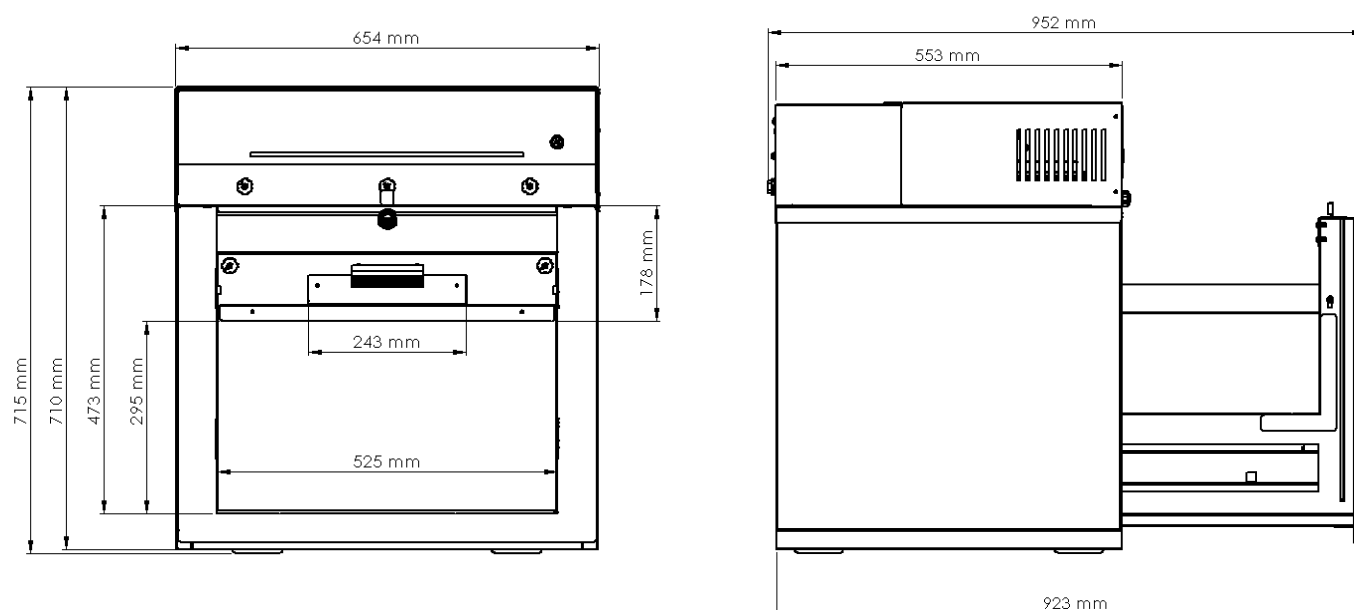
Armadi ventilati a filtrazione senza raccordo



Opzione 1: Armadio basso a 2 scomparti di sistemazione / porte scorevoli



Opzione 2: Armadio basso / 1 scomparto di sistemazione / cassetto estraibile



Specifiche tecniche

Conformità alle norme	Prestazioni di filtrazione secondo le condizioni della norma AFNOR NF X 15 211:2009 EN1822:1998 (Filtro HEPA H13) - Marcatura CE
Portata d'aria	11 m ³ /h
Tensione / Frequenza	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	20 W
Struttura	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido
Portata d'aria	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi
Moduli di filtrazione	Polipropilene iniettato

Equipaggiamenti

Interfaccia di comunicazione*	Comunicazione semplice tramite luce pulsante e segnale sonoro : conto alla rovescia del tempo di funzionamento del dispositivo, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione, parametri di ventilazione, allarme guasto ventilazione
Tecnologia di filtrazione	AS: per vapori organici - BE: per vapori acidi F: per vapori di formaldeide - K: per vapori di ammoniacca
Filtrazione particellare per polveri**	Filtro HEPA H13: Efficienza del 99,95% per particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm
eGuard*	Interfaccia per il monitoraggio remoto in tempo reale dei parametri di sicurezza - compatibile con PC
Sensori di porta*	Allarme apertura prolungata della porta (il numero varia in funzione del tipo d'apertura)

* Non disponibile su Captair 632B Midcap

** Opzionale

Configurazioni di sistemazione

	Opzione 1: Porte scorevoli	Opzione 2: Cassetto estraibile
Capacità di sistemazione*	Circa 44 flaconi da 1L	Circa 25 flaconi da 1L (vasca) Circa 35 flaconi da 100 ml (ripiani) Circa 70 flaconi da 50 ml (ripiani)
Scomparti di sistemazione	2	1
Fornito con	2 vasche + 2 ripiani	1 vasca + 1 ripiano scorevole
Vasche di ritenzione	2	1
Tappeti assorbenti	2	2
Chiusura	Serratura a chiave	

* Le quantità possono variare a seconda del tipo di contenitore utilizzato

Options

Molecode*	Allarme difetto della filtrazione: tipo S, per solventi / tipo A, per acidi / tipo F, per formaldeide
------------------	---

* Non disponibile su Captair 632B Midcap



Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di Erlab

Erlab: chi siamo

Dal 1968, **Erlab** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

1 La filtrazione Erlab

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione Erlab è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

3 Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



eValiQuest Analisi del rischio - Determinazione dei bisogni di protezione - Determinazione dei bisogni ergonomici.



ValiPass Installazione certificata - Manipolazione in totale sicurezza.



ValiGuard Monitoraggio permanente - Controllo preventivo e manutenzione - Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione - Evoluzione delle manipolazioni.

4 La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di Erlab offre una **flessibilità**, un'**adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

5 La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

1/ Indicatore luminoso: La comunicazione in tempo reale tramite indicatore luminoso a LED avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.

2/ Semplicità: Un solo tasto di attivazione.

3/ Sistema di rilevazione: L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.

4/ Servizio integrato: Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: stato, impostazioni e cronologia del vostro apparecchio.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net