



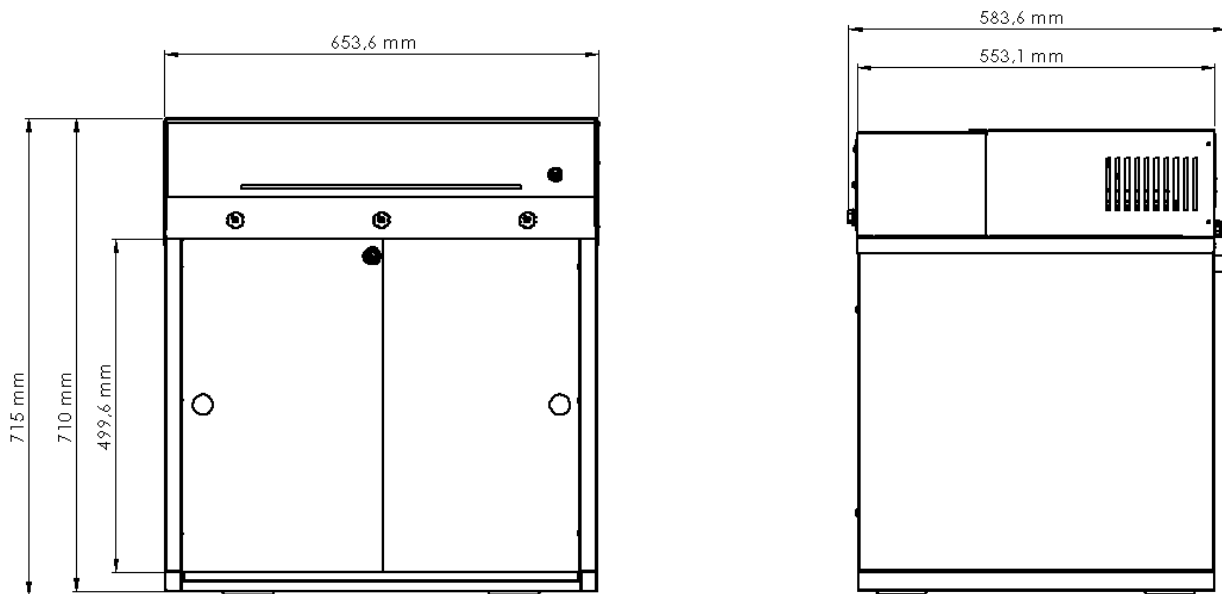
Fiche produit

Captair 632B Smart & Midcap

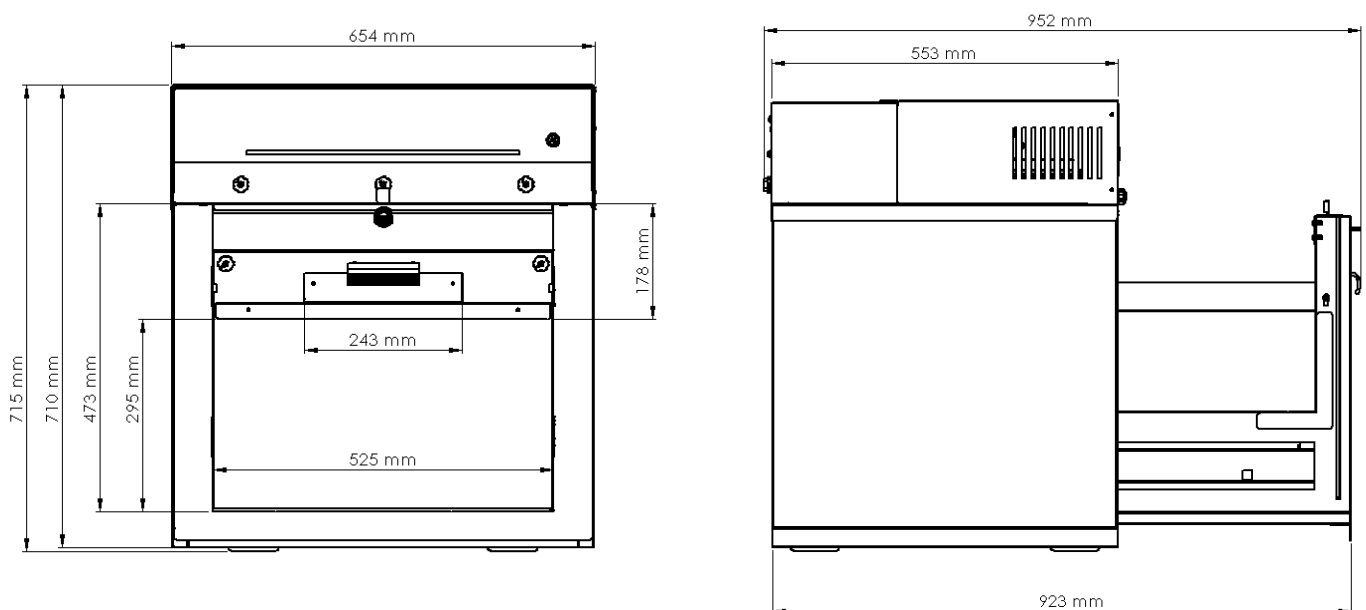
Armoire ventilée à filtration sans raccordement



Option 1 : Armoire basse à 2 compartiments de rangement / portes coulissantes



Option 2 : Armoire basse à 2 compartiments de rangement / portes tiroir extractibles



Spécifications techniques

Conformité aux normes	Performances de filtration testées selon les conditions de la norme AFNOR NF X 15-211:2009 : France EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H13) - Marquage CE
Débit d'air	11 m ³ /h
Tension/Fréquence	110-230 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	20 W
Structure	Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acides
Portes	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Equipements

Interface de communication*	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, alarme ouverture de porte, alarme de défaut de ventilation
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	AS : Pour vapeurs organiques - BE : pour vapeurs acides F : Pour vapeurs de formaldéhyde - K : Pour vapeurs d'ammoniaque
Filtration particulaire pour poudres**	Filtre HEPA H13 : 99,95 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
eGuard*	Interface pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC
Capteurs de porte*	Déclenchement d'alarme en cas d'ouverture de porte prolongée

* Non disponible sur Captair 632B Midcap

** En option

Configurations de rangement

	Option 1 : Portes coulissantes	Option 2 : Tiroir extractible
Capacités de rangement*	Environ 44 flacons de 1L	Environ 25 flacons de 1L (bac) Environ 35 flacons de 100 ml (étagère) Environ 70 flacons de 50 ml (étagère)
Compartiments de rangement	2	1
Fournie avec	2 bacs + 2 étagères	1 bac + 1 étagère coulissante
Bacs de rétention / Etagère	2	1
Tapis absorbants	2	2
Fermeture	Serrure à clé	

* Les quantités peuvent varier selon le type de contenant utilisé

Options

Molécule*	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
------------------	---

* Non disponible sur Captair 632B Midcap



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Depuis 1968, **Erlab** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration Erlab

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest Analyse du risque - Détermination des besoins de protection - Détermination des besoins ergonomiques.



ValiPass Installation certifiée - Manipulation en totale sécurité.



ValiGuard Suivi permanent - Contrôle préventif et maintenance - Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection - Evolution des manipulations.

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

1/ Pulsation lumineuse : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED**, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

2/ Simplicité : Une seule touche d'activation.

3/ Système de détection : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

4/ Service embarqué : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net