



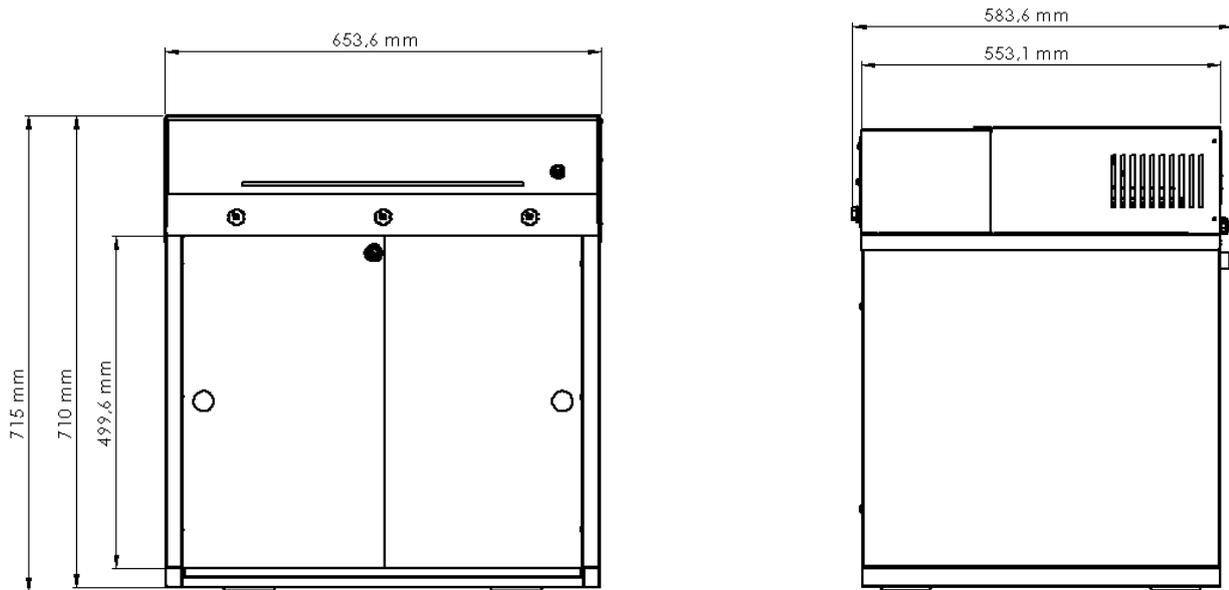
## Ficha del producto

### Captair 632B Smart & Midcap

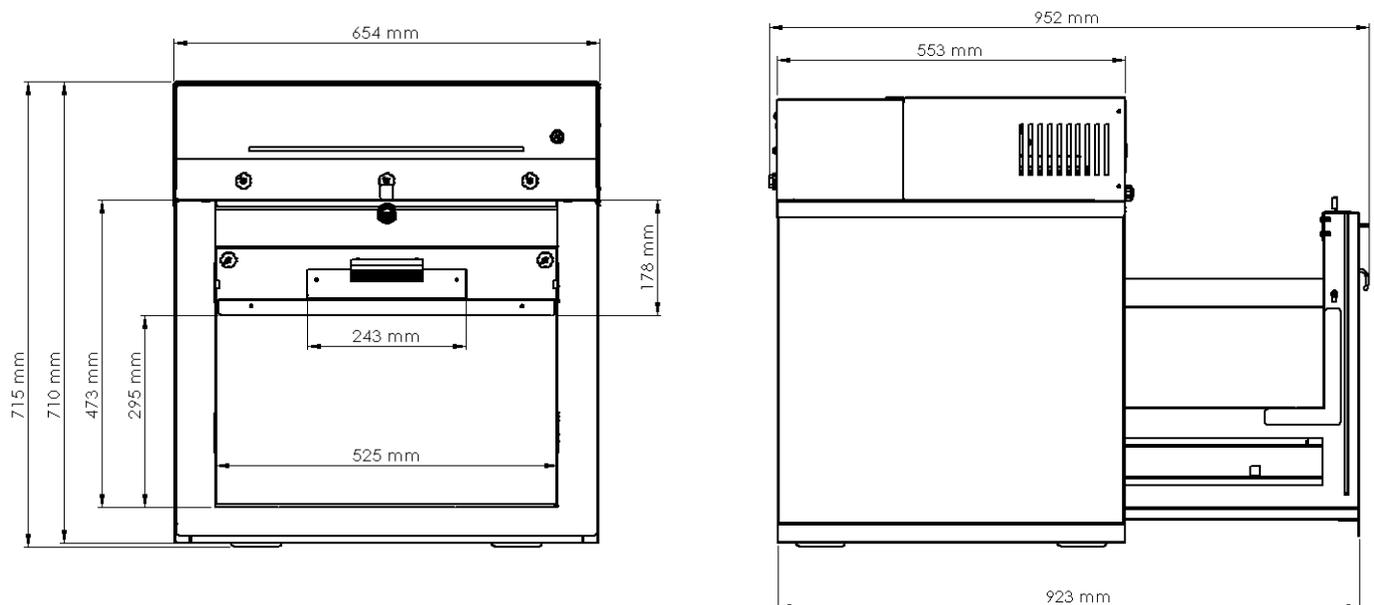
Armarios de filtración sin conexión



**Opción 1: Armario bajo con 2 zonas de almacenamiento / puertas correderas**



**Opción 2: Armario bajo con 2 zonas de almacenamiento / cajón extraíble**



## Especificaciones técnicas

<b>Conformes con las normas</b>	AFNOR NF X 15-211:2009 : Francia - BS 7989 : Reino Unido DIN 12 927 : Alemania - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14) - Marcaje CE
<b>Caudal de aire</b>	11 m <sup>3</sup> /h
<b>Corriente/Frecuencia</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consumo eléctrico</b>	20 W
<b>Estructura</b>	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
<b>Paneles y fachadas</b>	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
<b>Modulo de filtración</b>	Polipropileno inyectado

## Equipamientos

<b>Tecnología Smart*</b>	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
<b>Filtración de carbón para gases y vapores</b>	AS: Para vapores orgánicos - BE +: Polivalente para vapores ácidos + vapores orgánicos F: Para vapores de formaldehído - K: Para vapores de amoníaco
<b>Filtración de partículas para polvos**</b>	HEPA H13: 99,95 % según método MPPS, norma EN1822
<b>eGuard*</b>	Interfaz para la supervisión remota en tiempo real de los parámetros de seguridad - Compatible con PC
<b>Sensores de puerta*</b>	Alarma de apertura prolongada de puerta (el número varia en función del tipo de apertura)

\* No disponible en Captair 632B Midcap

\*\* Optativo

## Configuraciones de almacenamiento

	Option 1: Pertas correderas	Option 2: Cajón extraíble
<b>Volumen de almacenamiento*</b>	Alrededor de 44 frascos de 1L	Alrededor de 25 frascos de 1L (bandeja) Alrededor de 35 frascos de 100 ml (estante) Alrededor de 70 frascos de 50 ml (estante)
<b>Zonas de almacenamiento</b>	2	1
<b>Suministrado con</b>	2 bandejas + 2 estantes	1 bandeja + 1 estante deslizante
<b>Bandeja de retención</b>	2	1
<b>Alfombrillas absorbentes</b>	2	2
<b>Cierre</b>	Cerradura con llave	

\* Las cantidades pueden variar en función del tipo de recipiente utilizado

## Options

<b>Molecode*</b>	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F para formaldehído
------------------	---

\* No disponible en Captair 632B Midcap

# Sobre Erlab

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de Erlab

Desde 1968, **Erlab** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

## 1 La filtración Erlab

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

## 2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnología de filtración Erlab cumple con la **norma NF X15-211: 2009**, que es la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados.

**Esta norma impone criterios de rendimiento relacionados con:**

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad de aire en fachada
- La documentación: guía de productos retenidos

## 3 El programa ESP

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



**eValiQuest** Análisis de riesgos - Determinación de las necesidades de protección - Determinación de las necesidades ergonómicas.



**ValiPass** Instalación certificada - Manipulación con total seguridad.



**ValiGuard** Seguimiento permanente - Control preventivo y mantenimiento - Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección - Evolución de las manipulaciones.

## 4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de Erlab ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

## 5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

**1/ Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por impulsos luminosos LED advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.

**2/ La sencillez:** Una sola tecla de activación.

**3/ Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.

**4/ Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

France  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net



www.erlab.com

ecosystem