



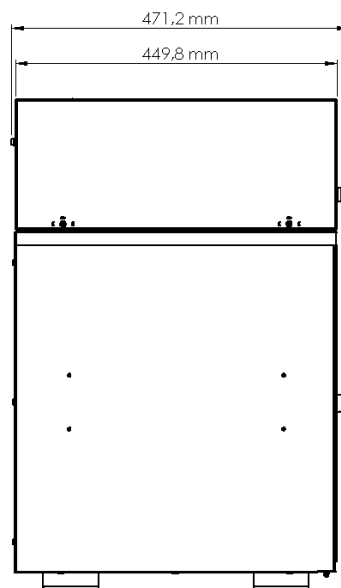
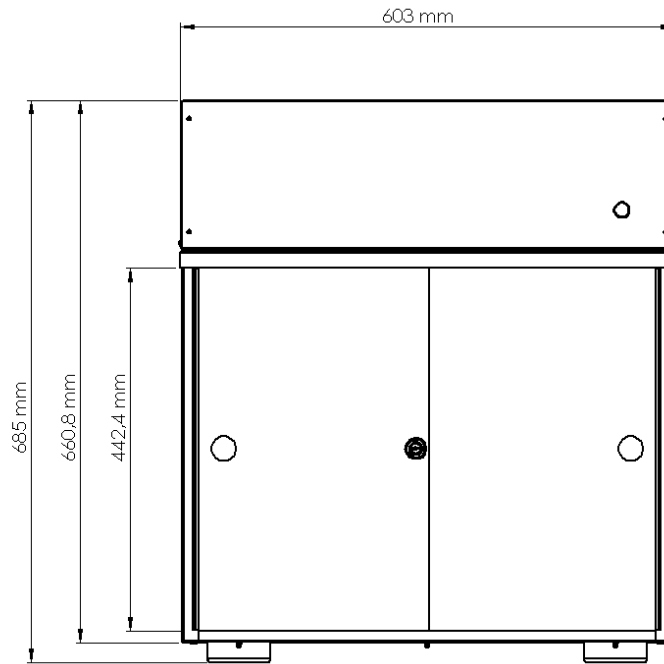
Produktdatenblatt

Captair 632A Midcap

Chemikalienschränke ohne Abluftleitung
mit Filtersystem



Kleinschrank mit eine Ablageflächen / Schiebetüren



Technische Spezifikationen

Konformität zu den Normen	Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NFX 15-211:2009 EN1822:1998 (HEPA H13-Filter) - CE-Markierung
Luftumsatz	10 m ³ /h
Spannung / Frequenz	110-230 V / 50-60 Hz
Energieverbrauch	16 W
Struktur	Elektroverzinkter Anti-Korrosionsstahl mit duroplastischem Polymer umgeben und säurebeständig
Durchsichtige Türen	Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit. Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe.
Filtrationsmodule	Injeziertes Polypropylen

Ausstattungen

Aktivkohle-Filtration	AS: für organische Dämpfe - BE: für Säuredämpfe F: für Formaldehyddämpfe - K: für Ammoniakdämpfe
Partikelfiltration für Pulver *	HEPA H13: Effizienz von 99,95 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind

* Optional

Einrichtungsmöglichkeiten

	Schiebetüren
Aufbewahrungskapazität	Ungefähr 24 Fläschchen zu 1L (hohe Einlegeböden) / Ungefähr 20 Fläschchen zu 1L (niedrige Einlegeböden) *
Ablageflächen	2
Wird geliefert mit	2 Auffangbecken + 2 Einlegeböden
Auffangbecken	2
Absorptionsmatten	2
Verschluss	Schloss mit Schlüssel

* Die Mengen können je nach Art des verwendeten Behälters variieren.



Über Erlab

Das Forschungs- und Entwicklungslabor von Erlab

Das 1968 gegründete Unternehmen Erlab ist der Erfinder, Experte und weltweite Marktführer im Bereich **der autonomen emissionsfreien Filterabzüge ohne jegliche Anschlüsse für Labore**, die eine vollständig gefahrlos Handhabung von Chemikalien ermöglichen.

1 Die Erlab-Filtrationssysteme

Unsere Technologien schützen das Laborpersonal vor der Einatmung von Chemikalien. Ermöglicht wird dies durch Filtrationstechnologien, die von **unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung seit mehr als 50 Jahren** kontinuierlich verbessert werden. Dank dieser Forschungen entstand im Jahr 2009 die mittlerweile vielfach bewährte Filtrationstechnologie unter der Marke **ERLAB ABOVE**.

2 Die Norm AFNOR NF X15-211: 2009

Die Erlab-Filtrationstechnologie erfüllt die **Norm NF X15-211: 2009** – die anspruchsvollste Norm der Branche für Molekularfiltration. Sie wurde von einem Ausschuss unabhängiger Wissenschaftler und spezialisierter Hersteller entwickelt.

Diese Norm bezieht sich auf folgende Kriterien:

- Filtrationseffizienz
- Containment-Effizienz
- Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
- Dokumentation: **Chemical Listing**

3 Das ESP-Programm

Ein 3-fach-Servicepaket beim Kauf jedes Geräts, um Ihre Sicherheit zu gewährleisten.



eValiQuest Risikoanalyse – Bestimmung des Schutzbedarfs – Bestimmung der ergonomischen Bedürfnisse.



ValiPass Zertifizierte Anlage – Vollständig sichere Handhabung.



ValiGuard Kontinuierliche Überwachung – Präventivkontrolle und Wartung – Rekonfiguration des Geräts entsprechend des Schutzbedarfs – Veränderung der Anwendungszwecke.

4 Die Flex-Technologie

Durch die Kombination aus Molekular- und Partikelfiltrationstechnologien konnte eine einzelne Vorrichtung konzipiert werden, die den Schutzanforderungen von Laboren gerecht wird. Diese Innovation aus dem F&E-Labor von Erlab bietet beispiellose Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und **Wirtschaftlichkeit**. Eine einzelne Vorrichtung kann im Laufe der Zeit neu konfiguriert und problemlos anderen Anwendungen zugewiesen werden.

5 Die Smart-Technologie

Die Smart-Technologie ist ein **einfacher und innovativer** Kommunikationsmodus für mehr Sicherheit. Diese Technologie zeigt durch visuelle und akustische Signale das Schutzniveau des Anwenders an. Welche Vorteile bietet die Smart-Technologie?

1/ Pulsierendes Licht: Die Echtzeitkommunikation über pulsierendes LED-Licht alarmiert den Anwender intuitiv über den Betriebszustand des Geräts.

2/ Einfachheit: Eine einzige Aktivierungstaste.

3/ Erkennungssystem: Das exklusive Erkennungssystem kontrolliert rund um die Uhr den Leistungszustand des Filtrationssystems.

4/ Integrierter Service: Dieser Service ermöglicht den direkten Zugriff auf folgende Informationen: **Zustand, Einstellungen und Historie** Ihres Geräts.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net



www.erlab.com

ecosystem