

Tefal®

Das Unternehmen:

SEB-Gruppe
Antihafbeschichtungen
für Kochzubehör, 1500 m²
Laborfläche, 1700 Mitarbeiter
vor Ort, 40 Chemiker im Labor

Das Projekt:

Einrichten eines F&E-Labors
in einem Neubau

Der Architekt:

PATRIARCHE,
Bourget-Du-Lac (73)

Standort:

RUMILLY-74, Frankreich

Das Erlab-Ökosystem:

10 GreenFumeHood (GFH)

Der Integrationspartner:

BURDINOLA, ES

Anwendungen:

Beschichtungsformulierung,
Zerkleinerung

FALLSTUDIE

Technologien
GreenFumeHood® 3

Wie lässt sich ein Laborprojekt umsetzen, bei gleichzeitiger Rationalisierung der Gebäude-Lufttechniksysteme, Minimierung der Kosten und Verbesserung der Sicherheit der Anwender?

DER RAHMEN

Tefal hat in einem dreistöckigen Neubau ein 1500 m² großes Labor eingerichtet, um dort seiner Forschungstätigkeit sowie der physikalischen Formulierung und Charakterisierung in Bezug auf Antihafbeschichtungen nachzugehen.

Das Unternehmen wurde dabei vom Architekturbüro Patriarche unterstützt, das die Projektleitung – von der Projektplanung bis hin zur Bereitstellung des Gebäudes – übernahm.

Bureau Veritas war für die Ausstellung des Sicherheitsgutachtens zuständig.



HERAUSFORDERUNGEN UND VORGABEN

Zur Ermittlung der für das neue Labor erforderlichen Anzahl an Abzügen führte Tefal eine Risikoanalyse durch. Diese ergab, dass das vorgesehene Lufttechniksystem keine ausreichende Anzahl an Abzügen ermöglichte, da die im Gebäude vorhandenen Luftabzüge trotz beachtlicher Investitionen zu klein konzipiert worden waren.

DIE LÖSUNG

Erlab hat eine Analyse der chemischen Risiken in den Phasen vor den Anwendungen durchgeführt, um die am besten geeignete Schutzlösung zu bieten. Dieser Service ist Teil des **ESP***-Programms.

Die GreenFumeHood-Technologie (GFH) erwies sich als die perfekte Lösung für die Anforderungen und Einschränkungen von **Tefal**.

Die **GFH**-Umluftabzüge umfassen nämlich polyvalente Neutrodine-Unisorb-Filter, die den Anwendern maximale Flexibilität sowohl im Hinblick auf die vielfältigen Anwendungen als auch in Bezug auf die Ergonomie ihrer Vorrichtungen bietet. Und vor allem wirken sie sich nicht auf die lufttechnischen Gebäudesysteme aus (**HLK – HVAC***) da sie nicht an ein Abluftsystem angeschlossen sind.

Darüber hinaus erfüllen die Abzüge, die über die **GFH**-Technologie verfügen, die Anforderungen der strengsten Normen für den Gesamtschutz von Anwendern, beispielsweise die Norm **EN 14 175-3** oder **NF X 15-211:2009**.

Burdinola, Hersteller von Laboreinrichtung und Integrationspartner der Erlab-Technologien, hat im Labor eine globale Lösung umgesetzt, bestehend aus 10 GFH-Umluftabzügen, ergänzt durch 3 Extraktionsabzüge.

* Heizung, Lüftung, Klimatisierung – Heating Ventilation Air-Conditioning



DAS ERGEBNIS

Aktuell steht den Labormitarbeitern eine ausreichende Anzahl an Abzügen zur Verfügung, um alle ihre Anwendungen gefahrlos auszuführen.

Die Montage von Filtrationsabzügen ermöglichte eine Verringerung der aufbereiteten Luftmengen im Gebäude bei Beibehaltung einer Lufterneuerung im Ausmaß von 7 Mal pro Stunde. Das Gebäude verbraucht nun weniger Energie, und die Betriebskosten konnten gesenkt werden. **So konnte die Zahl der Luftaufbereitungsanlagen von 7 auf 4 verringert werden,** wodurch mehr Platz zur Verfügung steht und die Ausgaben um rund 1,2 Millionen Euro für die Lufttechniksysteme gesenkt werden konnten. Die Investition wird sich voraussichtlich in 2 Jahren amortisieren.

Diese Lösung brachte:

- Einrichten eines funktionellen Labors unter Berücksichtigung der Gebäude- und Kostenvorgaben.
- Gewährleisten von Sicherheit und Schutz für die Anwender.
- Einrichten der Umluftabzüge innerhalb kürzester Zeit.
- Erleichterte Umzugsmöglichkeiten oder spätere Umgestaltung der Räume
- Erhebliche Senkung der Infrastruktur- und Betriebskosten.
- Eine ausreichende Anzahl an Abzügen für die Anforderungen der Anwender.



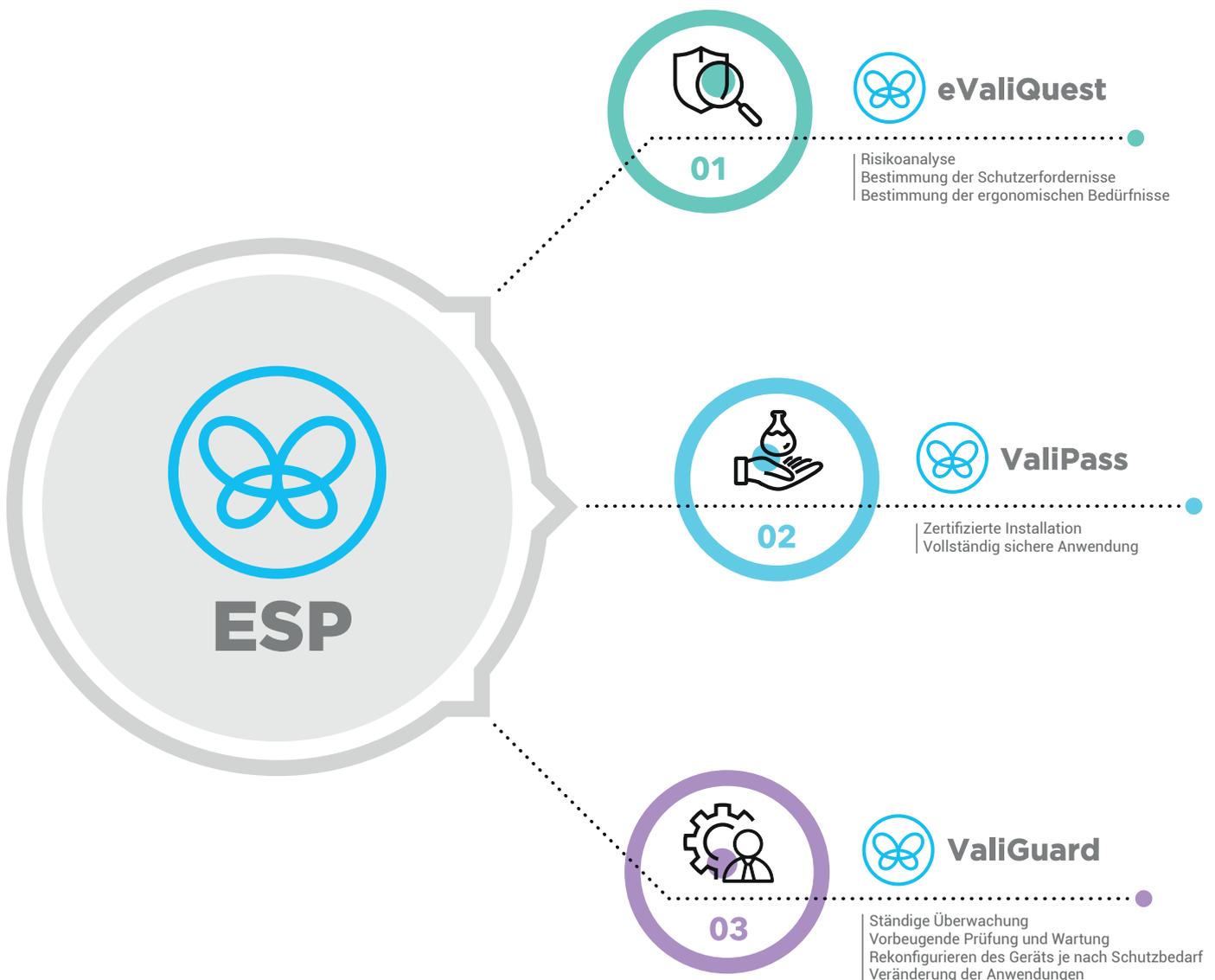
*DAS ESP-PROGRAMM

WAS IST ERLAB SAFETY PROGRAMM?

Erlab engagiert sich dauerhaft für Ihre Sicherheit.

Das F&E-Labor von Erlab analysiert die Interaktionen zwischen Molekülen und validiert die für Ihre jeweiligen Anwendungen geeignete Filtrationstechnologie. Anhand dieser wissenschaftlichen Analyse empfiehlt Ihnen unser Labor den Gerätetyp, die Konfiguration der Filtrationskolonne sowie die Größe des Arbeitsraums, um sichere Betriebsbedingungen zu gewährleisten.

Wenden Sie sich heute noch an Ihren ESP-Spezialisten, um Ihre Erlab-Schutzlösung gemeinsam zu konfigurieren.



DAS ESP-PROGRAMM



eValiQuest

Füllen Sie zusammen mit einem E.S.P.-Beauftragten den Untersuchungsfragebogen aus, um die von Ihnen geplanten Anwendungen genau zu beschreiben. Die Spezialisten in unserem Labor werden Ihnen innerhalb von 48 Stunden einen Gerätetyp und die passende Filtrationstechnologie für Ihre Zwecke vorschlagen. Wir verpflichten uns zu Ihrem Schutz, indem wir die Durchführbarkeit Ihrer Anwendungen zertifizieren.



ValiPass

Nach Montage Ihres Abzugs erhalten Sie ein Werkszeugnis, in dem im Details der verwendeten Chemikalien, die Art des Filters sowie dessen geschätzte Lebensdauer aufgeführt sind, für die Ihre Vorrichtung validiert wurde. Auf dem Zertifikat kann der Anwender oder der Sicherheitsbeauftragte jederzeit die Daten zum Nutzungsrahmen der Vorrichtung ablesen.



ValiGuard

Der E.S.P.[®]-Beauftragte wird Sie kontaktieren, um sich zu vergewissern, dass Ihre Anwendungen unverändert geblieben sind und dass der Filter nach wie vor effizient arbeitet. Er wird Ihnen Schritt für Schritt erläutern, wie Sie Fehlertests am Filter durchführen können, ebenso wie die Vorgehensweise zum Filtertausch. Bei festgestellten Änderungen der Anwendung wird der E.S.P.[®]-Beauftragte Sie auffordern, einen neuen Fragebogen auszufüllen (siehe Schritt 1). Nach einer Analyse wird Ihnen ein neues Werkszeugnis zugesendet, in dem die genehmigten Chemikalien aufgeführt sind, damit Sie diese unter optimalen Sicherheitsbedingungen handhaben können.



Forschungs- und Entwicklungslabor von Erlab

Über Erlab

Unsere Aufgabe: Ihren Schutz im Labor sicherstellen

1968 erfindet Erlab den ersten Filterabzug. 50 Jahre Erfahrung und Wissen im Bereich der Filtration von chemischen Schadstoffen erlaubt es uns, Ihnen einen Schutz gemäss den folgenden Punkten zu gewähren.

1 Unser F&E Labor

Weltweit einzigartig, ist es der Garant, dass wir die Filtration beherrschen. Auf Innovation basierend, konzipieren wir die fortschrittlichsten Technologien zum Schutz gegen chemische Inhalationsrisiken.

2 Sicherheitsnormen

Die Leistung unserer Produkte wird durch die Einhaltung der Norm AFNOR NF X 15 211 bestätigt.

3 Unsere Liste mit den zurückgehaltenen Produkten

Unser Wissen erlaubt es uns, das Rückhaltevermögen unserer Filter von über 700 chemischen Produkten gemäss den Anforderungen der Norm AFNOR NF X 15 211 bekanntzugeben.

4 Unabhängige Tests

Unsere Filtrationstechnologie wurde oft gemäss den Ansprüchen der Norm AFNOR NF X 15 211 durch ein unabhängiges Labor geprüft. Diese Testresultate beweisen, dass bei unseren Filtern die Konzentration unter 1% des AGW's für die getesteten Moleküle unterhalb der Filter garantiert werden kann.

5 Unser Fragebogen

Dieser erlaubt unseren Laborspezialisten Ihnen den geeigneten Filterabzug zu empfehlen. Aber auch den Filtertyp sowie die geschätzte Filterstandzeit und alle notwendigen Ratschläge zu Ihrer Anwendung.

6 Wir verpflichten uns zur Benutzung Ihres Abzuges

Unser Labor stellt ein Benutzungszertifikat für jeden Abzug in Konformität mit der AFNOR NF X 15 211 Norm aus.

7 Erlab Safety Program

Unser Sicherheitsprogramm bestätigt alle notwendigen Phasen zu Ihrem Schutz: Die davor durchgeführte Analyse Ihrer Anwendung, ermöglicht unserem Labor Ihnen eine angemessene Lösung zu empfehlen. Unsere Betreuung nach der Installation, ermöglicht Ihnen den besten Schutz während der ganzen Nutzungsdauer Ihrer Ausstattungen zu gewährleisten.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net