



**Industria:**

Fabricación de productos agroquímicos  
Laboratorio de 300 m<sup>2</sup>  
9 químicos

**Proyecto:**

Cambio de función de un edificio terciario para convertirlo en laboratorio de I+D

**Estudio de arquitectura:**

VAN LOOY, Amberes (BE)

**Localización:**

Mont-Saint-Guibert, BE

**Ecosistema Erlab:**

5 GFH  
1 GFH walk-in

**En colaboración con:**

VINITEX, NL

**Productos químicos utilizados:**

Acetona  
Xileno  
Disolventes aromáticos  
Aceites esenciales  
Pesticidas  
Abonos

**Proceso:**

Mezcla  
Evaporación  
Calentamiento  
Trituración  
Recubrimiento de semillas  
Formulación

# CASO PRÁCTICO

Tecnologías

**GreenFumeHood® 3**

**¿Cómo subsanar la falta de campanas de gases suficientes en un laboratorio mientras se garantiza la eficiencia de la filtración Erlab, tanto para el personal como para el medio ambiente?**

## CONTEXTO

**Ajinomoto Omnicem** formula pesticidas y produce tensoactivos en nombre de otros fabricantes. Algunos de sus clientes son Bayer o Syngenta. El proyecto consistió en la instalación de un laboratorio agroquímico especializado en I+D, en la formulación y en la síntesis química.

Este laboratorio debía instalarse en un edificio alquilado y ocupado previamente con oficinas y con un laboratorio de análisis médicos.

**Ajinomoto Omnicem** contó con la colaboración del estudio de arquitectura Van Looy, que propuso una solución que cumplía las necesidades de seguridad, eficiencia, diseño y ergonomía en cumplimiento del método 5S\*.

\* Técnica de gestión para la mejora continua.



## EL RETO - LAS LIMITACIONES

El espacio se situaba en una zona de actividad en la que convivían empresas de varios sectores. Era importante que los productos muy olorosos y potencialmente tóxicos que se manipulaban no afectaran ni al personal, ni al medio ambiente, ni a la comodidad de las empresas aledañas.

El sistema de ventilación del edificio permitía el funcionamiento de únicamente 5 campanas de extracción de gases, un número insuficiente dadas las necesidades operativas del laboratorio.

Las posibilidades de modificar la ventilación eran limitadas dado que el edificio era alquilado. De ahí que fuera vital encontrar una solución alternativa que permitiera aumentar el número de campanas de gases y satisfacer así las necesidades de los operarios a la hora de efectuar sus manipulaciones.

**Ajinomoto Omnicem** se mostraba reticente a las soluciones basadas en la filtración debido a una mala experiencia previa con una cabina no eficiente «fabricada por ellos mismos».

## LA SOLUCIÓN

**Erlab trabajó con el** fabricante holandés de mobiliario de laboratorio **Vinitex** y propusieron para este nuevo laboratorio campanas de recirculación de gases que integraban **la tecnología de filtración GreenFumeHood (GFH)**.

Estas campanas de recirculación de gases, que no necesitan conexión con el sistema aerólico del edificio, pudieron instalarse sin obras para responder a las necesidades del laboratorio de I+D.

**Ajinomoto Omnicem** ya muestra su convicción ante la eficiencia de la **filtración Erlab** gracias al **Erlab Safety Program\***, que incorpora un análisis del riesgo químico del proyecto, al buen saber hacer de **Erlab** y a éxitos previos con clientes que también emplean productos muy olorosos como la empresa Bridgestone.\*\*.

**Ajinomoto Omnicem** ya conoce y utiliza el mobiliario de Vinitex en otro proyecto instalado previamente. Ofrece un diseño armonioso y homogéneo para todo el laboratorio.

*\*\* (Formulación de goma para la fabricación de neumáticos)*



## EL RESULTADO

En septiembre de 2017, Vinitex acondicionó el laboratorio con la instalación de 5 campanas de recirculación de gases **GFH**. También se instaló en el sótano una campana de recirculación de gases **GFH Walk-in\*** para pesar polvos olorosos en grandes cantidades.

\* Una campana de gases sin superficie de trabajo con una apertura total (desde el suelo hasta el techo).



### Esta solución supuso:

- La instalación de un laboratorio que responde a las necesidades operacionales y ergonómicas del cliente
- Gran rapidez en la puesta en marcha de las campanas de recirculación de gases, que logró que el laboratorio estuviera operativo en menos tiempo del previsto
- Posibilidad de reubicación o futura remodelación de espacios
- Laboratorio de exhibición con un diseño armonioso y abierto a las visitas de los clientes de Ajinomoto
- Respeto a las empresas aledañas y al medio ambiente

## OBSERVACIONES TRAS 5 AÑOS DE UTILIZACIÓN:

Los olores fuertes persistieron después del cambio al nuevo laboratorio de Ajinomoto. Se comprobó que algunos productos químicos se manipulaban con brazos aspirantes ineficientes. Los olores desaparecieron de inmediato cuando la manipulación de estos productos se trasladó a las campanas de recirculación de gases **GFH**.

Lo que conllevó que Ajinomoto dejara de mostrarse reticente a la solución de filtración. En primer lugar, les tranquilizó el proceso **Erlab Safety Program**, que fue el que los dirigió y guio en la elección de una solución segura y adaptada a sus necesidades. También resultó de gran utilidad el acompañamiento de VINITEX en la implantación de las campanas de recirculación de gases **GFH**, así como su eficiencia día tras día. Actualmente se muestran convencidos de las ventajas de la filtración, y tienen el mismo nivel de confianza en todas sus campanas de gases, ya sean de recirculación o de extracción.

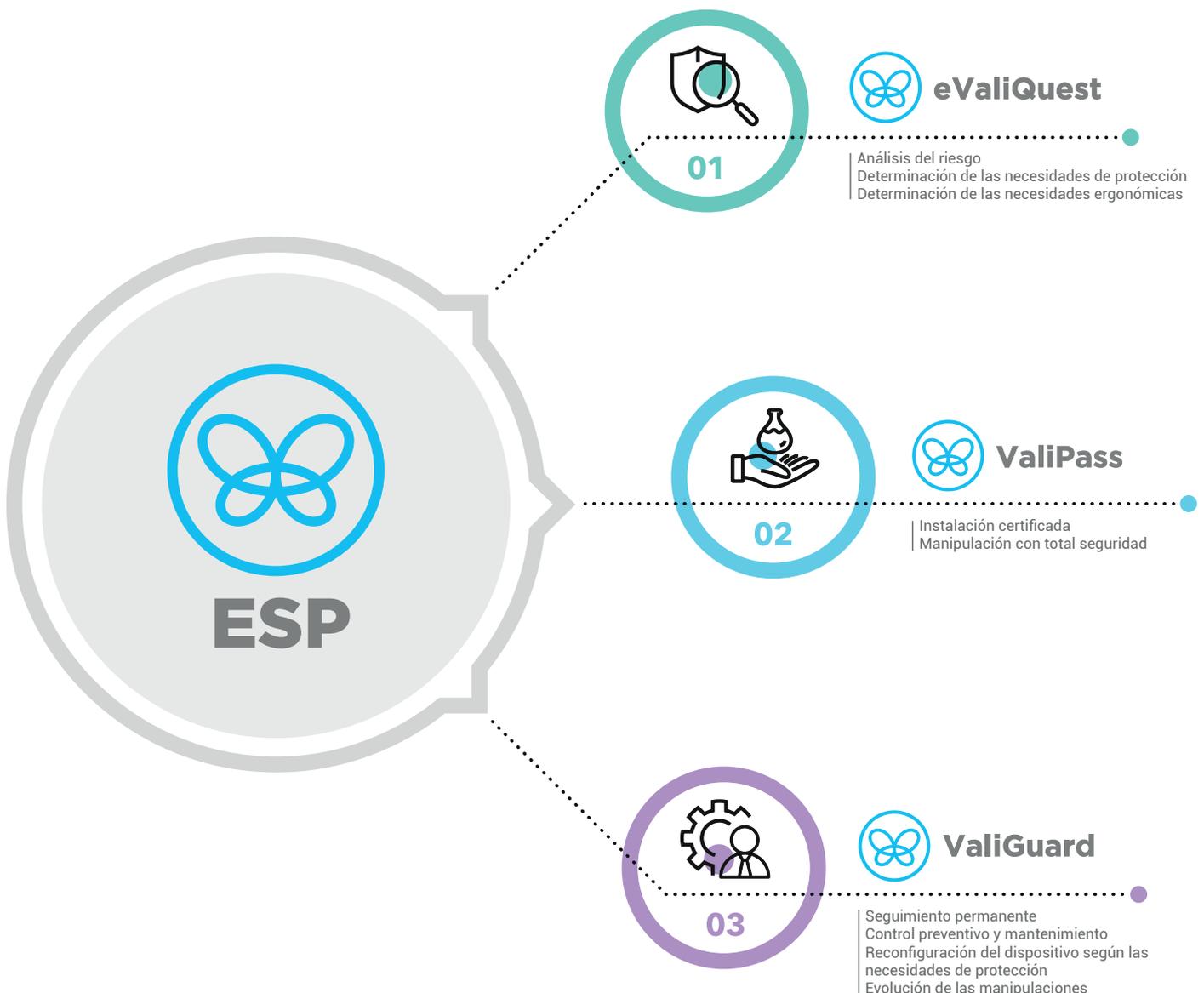
## \*EL PROGRAMA ESP

### ¿QUÉ ES EL ERLAB SAFETY PROGRAM?

Un compromiso permanente de Erlab con la seguridad de sus empleados.

El laboratorio de I+D de Erlab analiza la interacción entre moléculas y valida la tecnología de filtración adaptada a sus manipulaciones. Basándose en este análisis científico, nuestro laboratorio le recomienda el tipo de dispositivo, la configuración de columna de filtración y las dimensiones del recinto que asegurarán su protección.

Póngase en contacto con su especialista de **ESP** para configurar su solución de protección Erlab.



# EL PROGRAMA ESP



## eValiQuest

Con la ayuda de un agente E.S.P. rellenará un cuestionario de investigación que describe al detalle las manipulaciones que prevé realizar. Los especialistas de nuestro laboratorio le propondrán en menos de 48 horas un tipo de dispositivo y una tecnología de filtración adaptada a sus necesidades de uso. Nos comprometemos a asegurar su protección al comprobar la viabilidad de sus manipulaciones.



## ValiPass

Cuando se instale su cabina, un certificado de uso indicará exactamente los productos químicos utilizados, el tipo de filtro y la estimación de vida útil para la que se ha validado su dispositivo. Este certificado recuerda permanentemente al usuario o al responsable de seguridad los datos relativos al contexto de uso del dispositivo.



## ValiGuard

El agente E.S.P.<sup>®</sup> se pondrá en contacto con usted de forma periódica para asegurar que sus manipulaciones no han cambiado y que el filtro sigue siendo eficiente. Le mostrará paso a paso cómo realizar las pruebas de fallo del filtro y cuál es el proceso para remplazarlo. Si se observa un cambio en la manipulación, el agente E.S.P.<sup>®</sup> le invitará a rellenar un nuevo cuestionario (consultar paso 1). Tras realizar el estudio se le enviará un nuevo certificado de uso que mencione los productos químicos autorizados para manipular en condiciones óptimas de seguridad.



El laboratorio de I+D Erlab

# Erlab

## Nuestra misión: Garantizar su protección en el laboratorio.

Nuestros 50 años de experiencia y saber hacer en el campo de la filtración de los contaminantes químicos nos permite asegurar su protección a través de los siguientes puntos.

### 1 Nuestro laboratorio de I + D

Único en el mundo, es el garante de nuestro perfecto dominio en filtración. Apostando por la innovación, diseñamos las tecnologías más avanzadas para la protección contra los riesgos químicos.

### 2 Normas de seguridad

El rendimiento de nuestros productos están certificados por el cumplimiento de la norma AFNOR NF X 15 211.

### 3 Nuestra lista de los productos retenidos

Nuestra experiencia única nos permite comunicar la capacidad de retención de nuestros filtros para más de 700 sustancias químicas en las condiciones de la AFNOR NF X 15 211.

### 4 Pruebas independientes

Nuestra tecnología de filtración se prueba en repetidas ocasiones en las condiciones de la norma AFNOR NF X 15 211 por un laboratorio independiente. Los resultados de estas pruebas muestran la capacidad de nuestros filtros para asegurar una concentración inferior al 1% de la TLV para las moléculas testadas.

### 5 Nuestro cuestionario

Permite a los especialistas de nuestro laboratorio aconsejar la campana de filtración adecuada, el tipo de filtro así como su vida predictiva y todos los consejos personalizados a su manipulación.

### 6 Tomamos compromisos sobre el uso de la campana

Cada utilización de nuestras campanas se entrega con un certificado de uso por nuestro laboratorio

### 7 Erlab Safety Program

Nuestro programa de seguridad integra y valida todas las etapas de su seguridad: el estudio de su aplicación permite a nuestro laboratorio aconsejar una solución adecuada y certificar el uso de cada uno de nuestros aparatos, nuestro seguimiento de su uso después de la instalación le permite obtener la mejor protección en el tiempo.

France  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net