

Tefal®

L'entreprise :

Groupe SEB
Revêtements antiadhésifs
pour articles culinaires
1500 m² de laboratoire
1700 personnes sur site
40 chimistes dans le
laboratoire

Le projet :

Création d'un laboratoire
R&D dans un bâtiment
neuf

L'architecte :

PATRIARCHE,
Bouget-Du-Lac (73)

Localisation :

RUMILLY-74, France

L'écosystème Erlab :

10 GreenFumeHood (GFH)

**Le partenaire
intégrateur :**

BURDINOLA, ES

Les manipulations :

Formulation de revêtement
Broyage

CASE STUDY

Technologies
GreenFumeHood® 3

Comment réaliser un projet de laboratoire en rationalisant l'aéroulque du bâtiment, le budget et en améliorant la sécurité des utilisateurs ?

LE CADRE

Tefal a créé un nouveau laboratoire R&D de 1500 m² dans un bâtiment neuf de 3 étages pour y effectuer des activités de recherche, de formulation et de caractérisation physique sur les revêtements antiadhésifs.

Ils ont été accompagnés par le cabinet d'architectes « Patriarche », qui a assuré le suivi du projet, de sa programmation à la livraison du bâtiment.

Bureau Veritas était en charge de l'expertise sur la sécurité.



LE DÉFI - LES CONTRAINTES

Afin de déterminer le nombre de sorbonnes nécessaires pour le nouveau laboratoire, Tefal a réalisé une analyse des risques. Celle-ci a révélé que le système aéraulique prévu ne permettait pas l'installation d'un nombre suffisant de sorbonnes, les extractions du bâtiment ayant été sous-dimensionnées, bien que l'investissement soit conséquent.

LA SOLUTION

Erlab a effectué une analyse des risques chimiques en amont des manipulations qui seront réalisées dans le laboratoire, afin de proposer la solution de protection la plus adaptée aux besoins. Ce service fait partie du programme **ESP***.

La technologie GreenFumeHood (GFH) s'est révélée être une solution tout à fait adaptée aux attentes et aux contraintes de **Tefal**.

En effet, les sorbonnes à recirculation **GFH** intègrent les filtres polyvalents Neutrodine Unisorb, offrant aux utilisateurs un maximum de flexibilité dans leurs pratiques quotidiennes, tant sur la diversité des manipulations que sur l'ergonomie de leurs appareils. Surtout, elles sont sans impact sur l'aéraulique du bâtiment (**CVC – HVAC***) puisqu'elles ne sont pas raccordées à un système d'extraction.

De plus, les sorbonnes équipées de la technologie **GFH** sont en conformité avec les exigences des normes les plus strictes pour une protection totale des utilisateurs, telle que la norme **EN 14 175-3** ou la **NF X 15-211:2009**.

Le fabricant de mobilier Burdinola, partenaire intégrateur des technologies Erlab, a effectué l'installation d'une solution globale dans leur laboratoire, comprenant 10 sorbonnes à recirculation GFH, complétées par 3 sorbonnes à extraction.

* *Climatisation Ventilation Chauffage – Heating Ventilation Air-Conditioning*



LE RÉSULTAT

À présent, les laborantins disposent d'un nombre suffisant de sorbonnes pour effectuer l'ensemble de leurs manipulations en toute sécurité.

Grâce à l'installation de sorbonnes à filtration, les volumes d'air traités dans le bâtiment ont pu être réduits, tout en maintenant un renouvellement d'air de 7 fois/heure. Le bâtiment consomme moins d'énergie et les coûts de fonctionnement ont été réduits. **Pour cause, le nombre de centrales de traitement de l'air a été réduit de 7 à 4**, libérant ainsi de l'espace et diminuant les dépenses liées à l'aéraulique d'environ 1,2 Millions d'euros. Le retour sur investissement est estimé à 2 ans.

Cette solution a apporté :

- La création d'un laboratoire fonctionnel, dans le respect des contraintes du bâtiment et de coûts.
- Sécurité et protection garanties pour les utilisateurs.
- Rapidité de mise en place pour les sorbonnes à recirculation en un temps moindre.
- Possibilité de déménagement ou réaménagement futur des espaces.
- Une réduction importante des coûts d'infrastructure et de fonctionnement.
- Un nombre de sorbonne suffisant pour les besoins des utilisateurs.



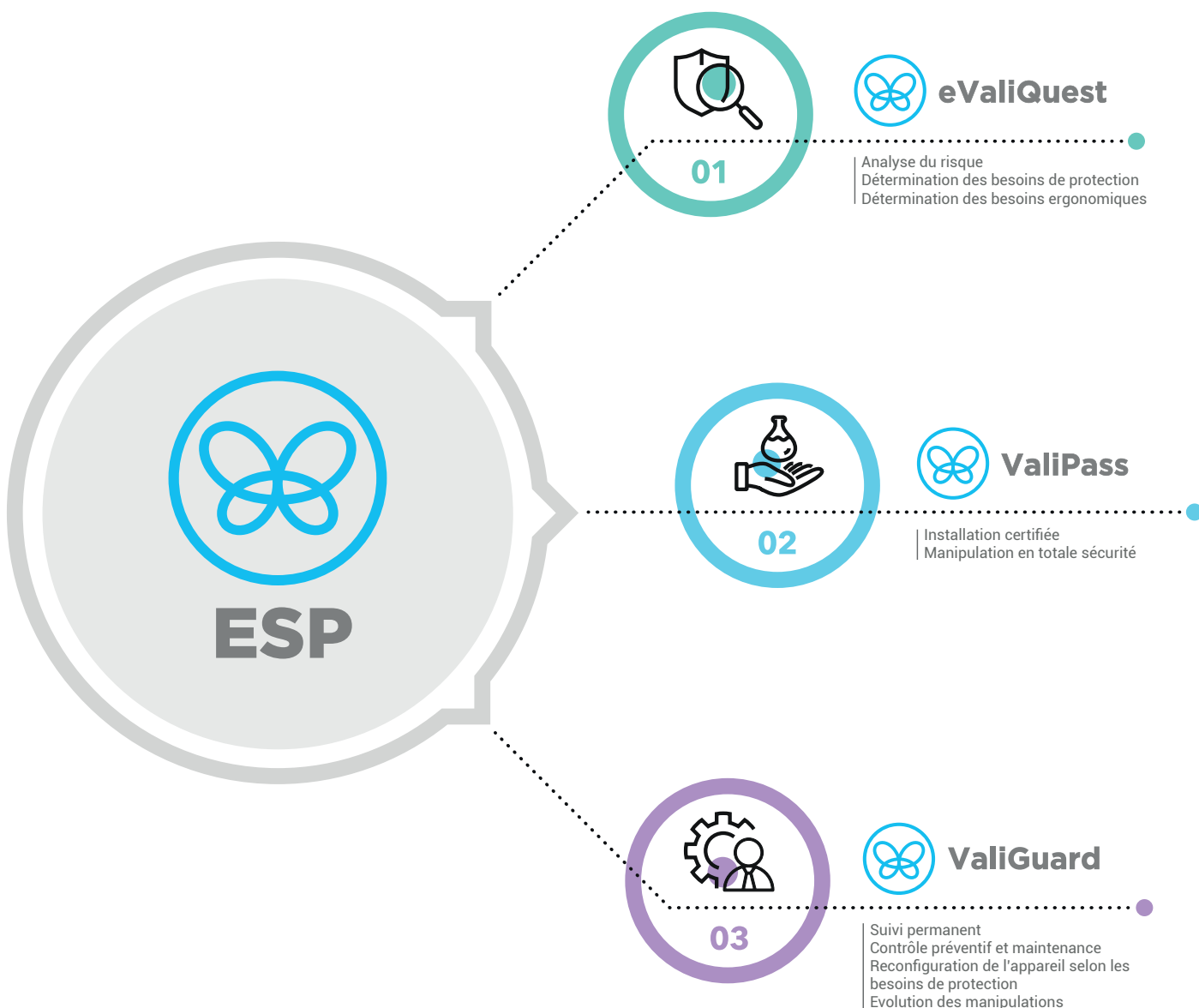
*LE PROGRAMME ESP

QU'EST-CE QUE ERLAB SAFETY PROGRAM ?

Un engagement durable d'Erlab pour votre sécurité.

Le laboratoire R&D d'Erlab analyse les interactions entre molécules et valide la technologie de filtration adaptée à vos manipulations. En se basant sur cette analyse scientifique, notre laboratoire vous recommande le type d'appareil, la configuration de colonne de filtration et le taille d'enceinte qui assureront votre protection.

Contactez dès aujourd'hui votre spécialiste **ESP** pour configurer avec lui votre solution de protection Erlab.



LE PROGRAMME ESP



eValiQuest

Avec l'aide d'un agent E.S.P, vous remplissez le questionnaire d'investigation qui décrit précisément les manipulations que vous envisagez de faire. Les spécialistes de notre laboratoire vous proposeront sous 48 heures un type d'appareil et une technologie de filtration correspondant à votre usage. Nous nous engageons à assurer votre protection en certifiant la faisabilité de vos manipulations.



ValiPass

A l'installation de votre hotte, un certificat d'usage indiquera précisément les produits chimiques utilisés, le type de filtre ainsi que l'estimation de sa durée de vie, pour lesquels votre appareil a été validé. Ce certificat rappelle en permanence à l'utilisateur ou au responsable de sécurité les données relatives au cadre d'usage de l'appareil.



ValiGuard

Périodiquement, l'agent E.S.P® vous contactera pour s'assurer que vos manipulations n'ont pas changé et que le filtre est toujours efficace. Il vous indiquera pas à pas comment entreprendre les tests de défaut du filtre ainsi que la procédure pour son remplacement. Si un changement de manipulation est constaté, l'agent E.S.P® vous invitera à remplir un nouveau questionnaire (voir étape 1). Après étude, un nouveau certificat d'usage mentionnant les produits chimiques autorisés vous sera envoyé pour manipuler dans des conditions de sécurité optimales.



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Notre mission : Assurer votre protection au laboratoire

Erlab invente la première hotte à filtration en 1968. Nos 50 années d'expertise et de savoir faire dans le domaine de la filtration des polluants chimiques nous permet de garantir votre protection au travers des points suivants.

1 Notre laboratoire de R&D

Unique au monde, il est le garant de notre parfaite maîtrise de la filtration. En misant sur l'innovation, nous concevons les technologies les plus avancées pour la protection contre les risques chimiques.

2 Normes de sécurité

Les performances de nos produits sont attestées par leur conformité à la norme AFNOR NF X 15 211.

3 Guide des produits retenus

Notre savoir-faire unique nous permet de vous communiquer les capacités de rétention de nos filtres pour plus de 700 produits chimiques dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211.

4 Des tests indépendants

Notre technologie de filtration a été testée à de multiples reprises dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211 par un laboratoire indépendant. Les résultats de ces tests démontrent la capacité de nos filtres à garantir une concentration inférieure à 1% de la VLEP pour les molécules testées en aval des filtres.

5 Notre questionnaire

Il permet aux spécialistes de notre laboratoire de vous recommander la hotte à filtration adaptée, le type de filtre ainsi que sa durée de vie prédictive et tous les conseils personnalisés à votre manipulation.

6 Nous prenons des engagements sur l'utilisation de votre hotte

Notre laboratoire délivre un certificat d'usage pour l'utilisation de chaque hotte, en conformité avec les exigences de la norme AFNOR NF X 15 211.

7 Erlab Safety Program

Notre programme de sécurité valide votre protection à toutes les étapes : l'étude de votre application en amont permet à notre laboratoire de recommander une solution adaptée. Notre suivi d'utilisation après installation vous permet de bénéficier de la meilleure protection pendant toute la durée d'utilisation de votre équipement.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net