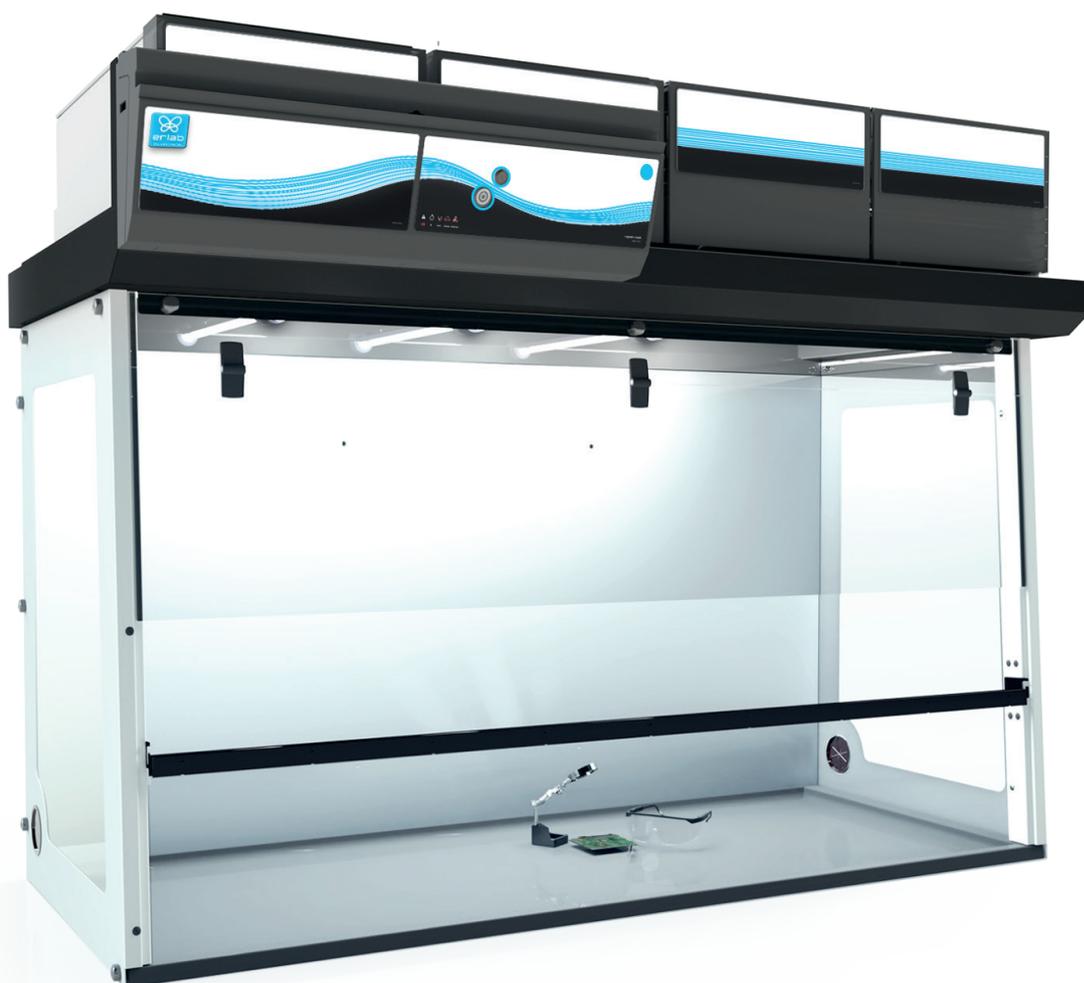


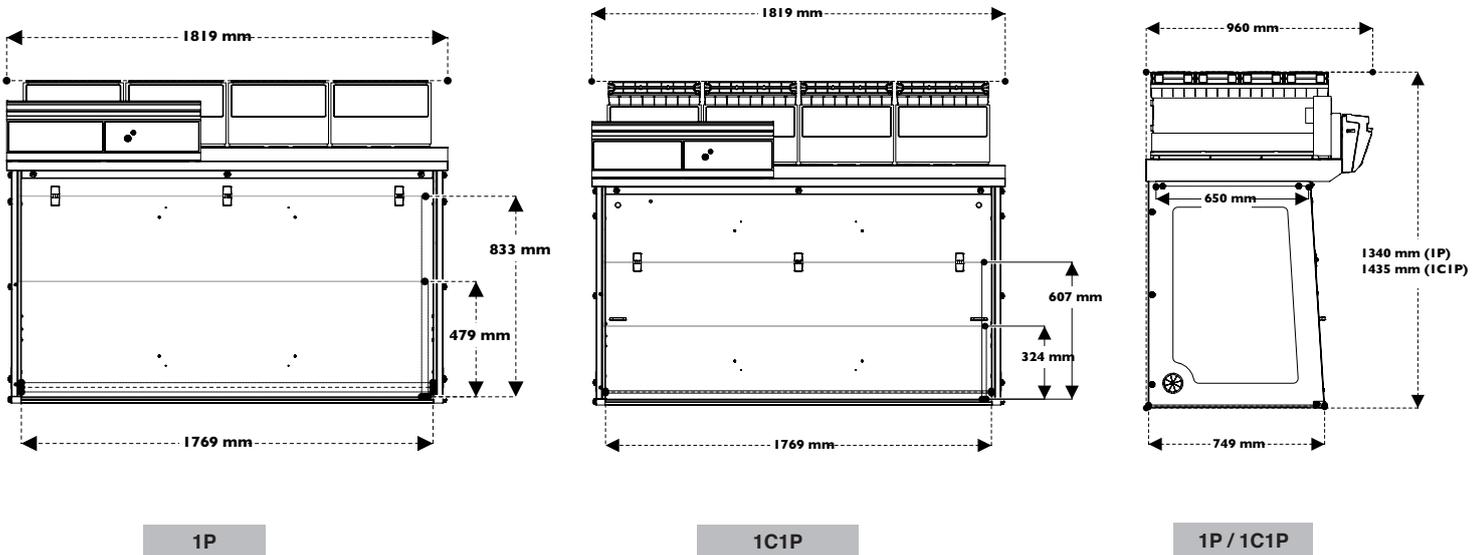


Fiche produit

Captair Flow 714 Smart

Enceinte à empoussièremement contrôlé et sans raccordement

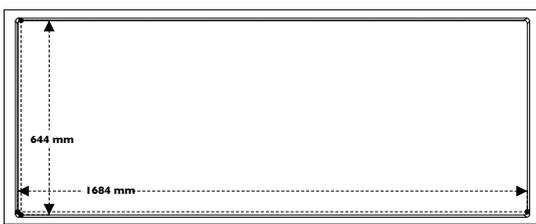




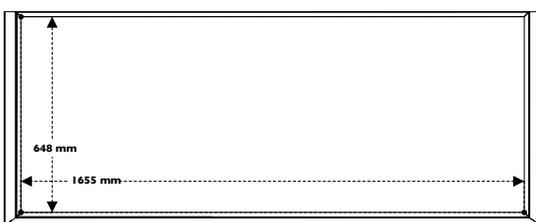
Ajouter 150 mm entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres.

Plans de travail à bac de rétention intégré

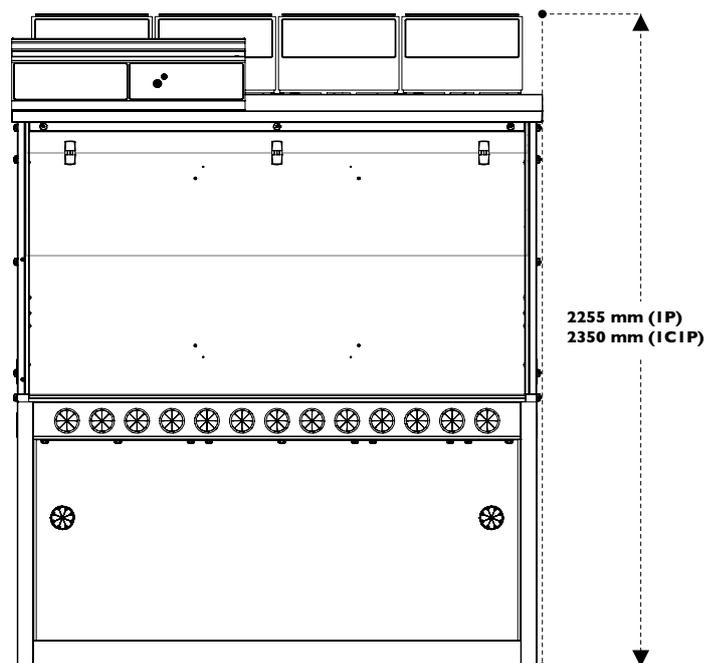
Benchcap: meuble support fixe



Trespa® Top Lab^{PLUS}

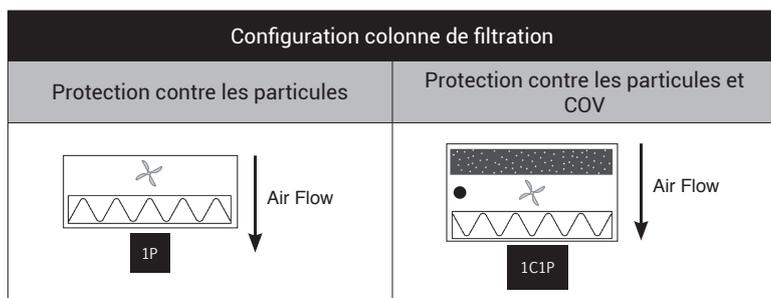


Inox 304 L





Notre colonne de filtration peut être configurée pour vos manipulations spécifiques.



Types de filtres disponibles :



Filtration particulaire pour poudres



Filtration carbone pour gaz et vapeurs

-  **Ventilation**
-  **Molécode** : Système de détection automatique de défaut de filtration

Modèle	1P	1C1P
Normes	NF EN 61010 - CE Marquage - EN 1822:1998 (Filtres HEPA H14 & ULPA U16) Qualité de l'air dans l'enceinte: Classe ISO 5+ selon la norme EN ISO 14644-1	
Tension / Fréquence (V-Hz)	110-230 V / 50-60 Hz	
Vitesse d'air (m/s-fpm)	0.35 - 69	
Débit d'air (m³/h-CFM)	1040 / 612	690 / 406
Consommation électrique (W)	105	110
Niveau sonore (dBA)	59	56
Panneaux latéraux et façade	Acrylique résistant aux produits chimiques	
Structure	Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide	
Module de filtration	Polypropylène	

Filtration

Filtre à particules (1P)	HEPA H14: Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,995% selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1. ULPA U16: Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,99995% selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1.
Filtre moléculaire (optionnel) (1C)	L'ajout d'un filtre carbone en amont du module de ventilation permet de protéger vos échantillons contre les COV. Filtre AS : Pour les vapeurs organiques
Pré-filtre particulaire	Protège les filtres à particules de la poussière contenue dans l'environnement du laboratoire (uniquement pour la version 1P)

Équipements

Plan de travail	Acier inoxydable 304 L / TRESPA® TopLab PLUS
Éclairage interne	LED - IP 44 - 6000K
	1000 lux
eGuard app (Android ou iOS)	Application mobile pour le contrôle à distance en temps réel d'appareils SMART
Connectivité	Connexion par câble RJ45 pour afficher et modifier les paramètres de la hotte (câble inclus)
Anémomètre	Surveillance du colmatage du préfiltre / filtre particulaire
Opércules	Pour l'introduction des énergies électriques et/ou hydrauliques dans l'enceinte - 2 par unité
Éclairage au plafond	Bouton d'éclairage au plafond en option

Accessoires

Meuble support	Meuble fixe (Benchcap)
Étagères	Etagère interne fixe en métal (seulement pour Benchcap)
Molécode S	Détection automatique de défaut de filtration du filtre moléculaire



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Depuis 1968, **Erlab** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration Erlab

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest Analyse du risque - Détermination des besoins de protection - Détermination des besoins ergonomiques.



ValiPass Installation certifiée - Manipulation en totale sécurité.



ValiGuard Suivi permanent - Contrôle préventif et maintenance - Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection - Evolution des manipulations.

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

1/ Pulsation lumineuse : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED**, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

2/ Simplicité : Une seule touche d'activation.

3/ Système de détection : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

4/ Service embarqué : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

