

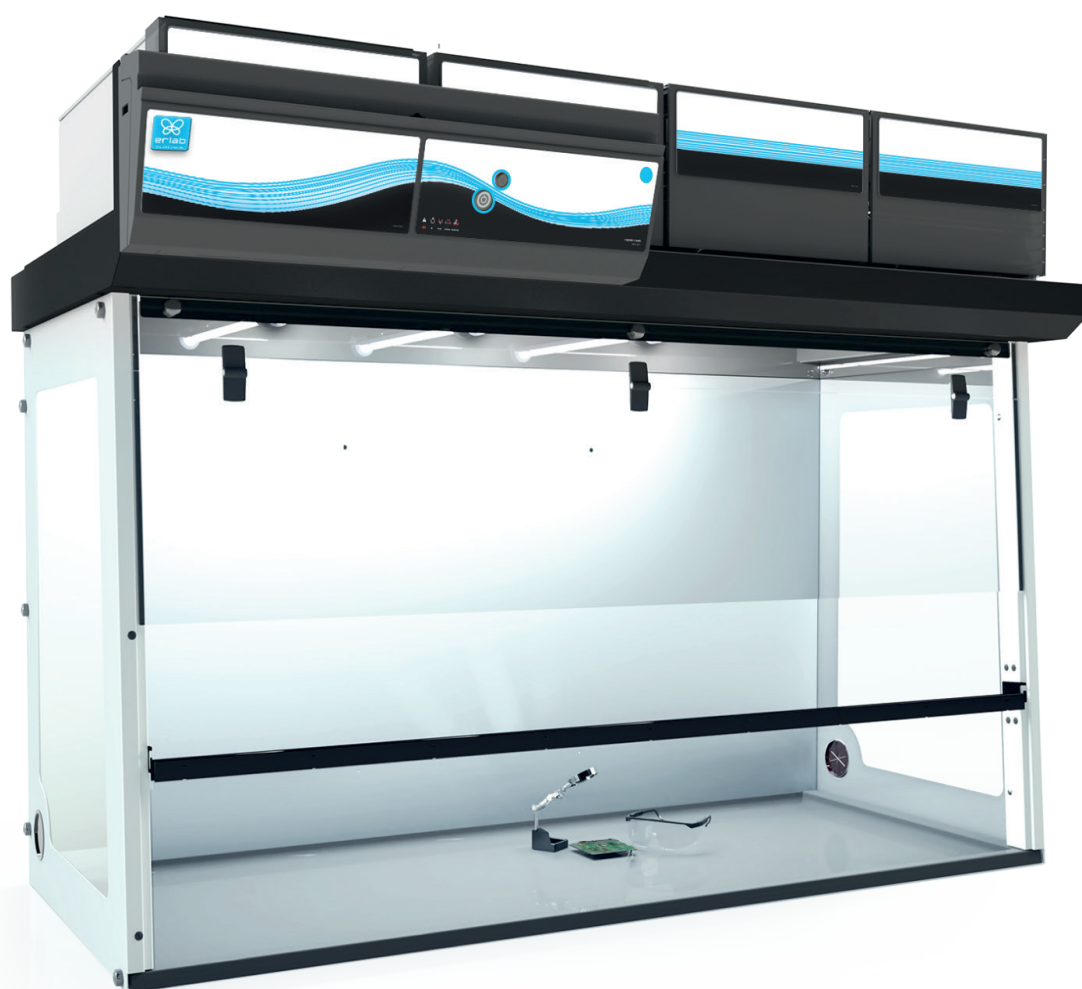


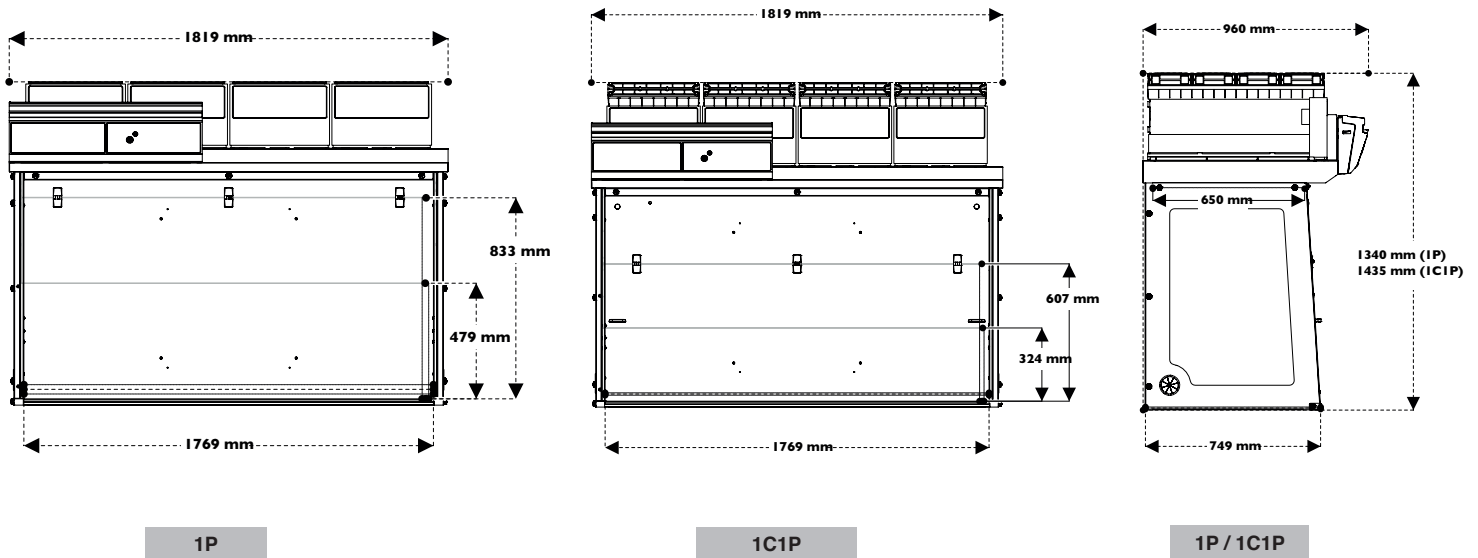
## Fiche produit

---

### Captair Flow 714 Smart

Enceinte à empoussièremement contrôlé et sans raccordement

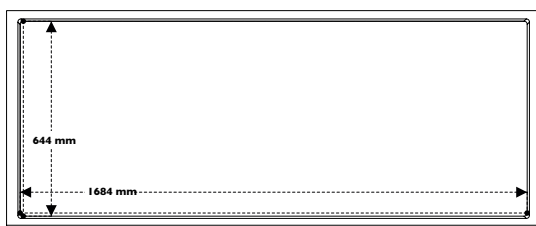




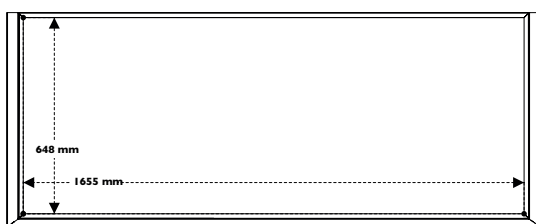
Ajouter 150 mm entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres.

Plans de travail à bac de rétention intégré

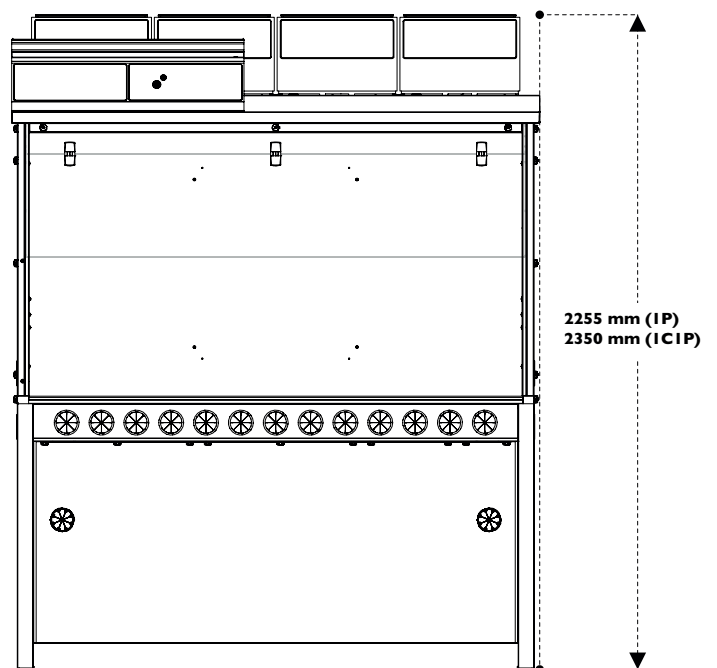
Benchcap: meuble support fixe



Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>

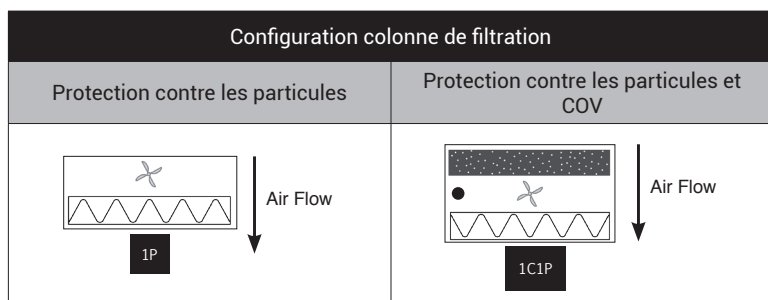


Inox 304 L





Notre colonne de filtration peut être configurée pour vos manipulations spécifiques.





### Types de filtres disponibles :



**Filtration particulaire pour poudres**



**Filtration carbone pour gaz et vapeurs**

-  **Ventilation**
-  **Molécode** : Système de détection automatique de défaut de filtration

Modèle	1P	1C1P
<b>Normes</b>	NF EN 61010 - CE Marquage - EN 1822:1998 (Filtres HEPA H14 & ULPA U16) Qualité de l'air dans l'enceinte: Classe ISO 5+ selon la norme EN ISO 14644-1	
<b>Tension / Fréquence (V-Hz)</b>	110-230 V / 50-60 Hz	
<b>Vitesse d'air (m/s-fpm)</b>	0.35 - 69	
<b>Débit d'air (m³/h-CFM)</b>	1040 / 612	690 / 406
<b>Consommation électrique (W)</b>	105	110
<b>Niveau sonore (dBA)</b>	59	56
<b>Panneaux latéraux et façade</b>	Acrylique résistant aux produits chimiques	
<b>Structure</b>	Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide	
<b>Module de filtration</b>	Polypropylène	

## Filtration

<b>Filtre à particules (1P)</b>	HEPA H14: Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,995% selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1. ULPA U16: Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,99995% selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1.
<b>Filtre moléculaire (optionnel) (1C)</b>	L'ajout d'un filtre carbone en amont du module de ventilation permet de protéger vos échantillons contre les COV. Filtre AS : Pour les vapeurs organiques
<b>Pré-filtre particulaire</b>	Protège les filtres à particules de la poussière contenue dans l'environnement du laboratoire (uniquement pour la version 1P)

## Équipements

<b>Plan de travail</b>	Acier inoxydable 304 L / TRESPA® TopLab PLUS
<b>Éclairage interne</b>	LED - IP 44 - 6000K
	1000 lux
<b>eGuard app (Android ou iOS)</b>	Application mobile pour le contrôle à distance en temps réel d'appareils SMART
<b>Connectivité</b>	Connexion par câble RJ45 pour afficher et modifier les paramètres de la hotte (câble inclus)
<b>Anémomètre</b>	Surveillance du colmatage du préfiltre / filtre particulaire
<b>Opércules</b>	Pour l'introduction des énergies électriques et/ou hydrauliques dans l'enceinte - 2 par unité
<b>Éclairage au plafond</b>	Bouton d'éclairage au plafond en option

## Accessoires

<b>Meuble support</b>	Meuble fixe (Benchcap)
<b>Étagères</b>	Etagère interne fixe en métal (seulement pour Benchcap)
<b>Molécode S</b>	Détection automatique de défaut de filtration du filtre moléculaire



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

# A propos d'Erlab

Depuis 1968, **Erlab** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

## 1 La filtration Erlab

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

## 2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

**Ce texte impose des critères de performance liés à :**

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

## 3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



**eValiQuest** Analyse du risque - Détermination des besoins de protection - Détermination des besoins ergonomiques.



**ValiPass** Installation certifiée - Manipulation en totale sécurité.



**ValiGuard** Suivi permanent - Contrôle préventif et maintenance - Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection - Evolution des manipulations.

## 4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

## 5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

**1/ Pulsation lumineuse :** La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED**, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

**2/ Simplicité :** Une seule touche d'activation.

**3/ Système de détection :** Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

**4/ Service embarqué :** Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net