

Ficha del producto

Captair 832 Midcap

Armarios de filtración sin conexión

Una protección + segura

- Tecnología de filtración exclusive Erlab
- Alto rendimiento de filtración y de confinamiento conformes a la norma AFNOR NFX 15 211, clase 1 y 2
- Almacenamiento seguro bajo llave
- Erlab Safety Program: estudio y validación de la aplicación, certificado de uso, seguimiento de utilización del aparato

Flexibilidad

- 2 configuraciones posibles:
 - Puertas de una hoja con estantes
 - Bandejas de almacenamiento en puertas correderas
- Recolocación simple y rápido

Ahorros

- Ningún coste de conducción a la ventilación del inmueble
- Coste energético <35€
- Bajo coste del filtro de recambio

Medio Ambiente

- Atrapa los contaminantes químicos en origen
- Muy bajo consumo de energía



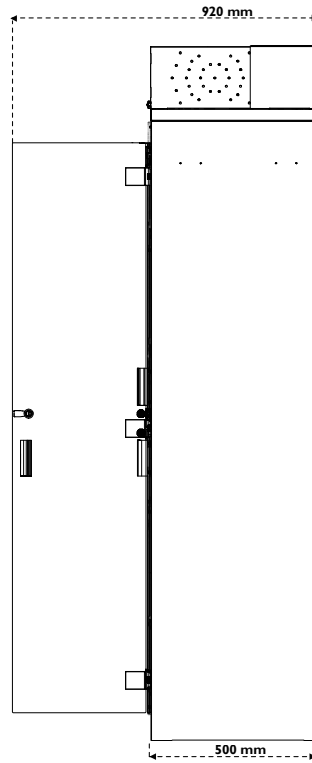
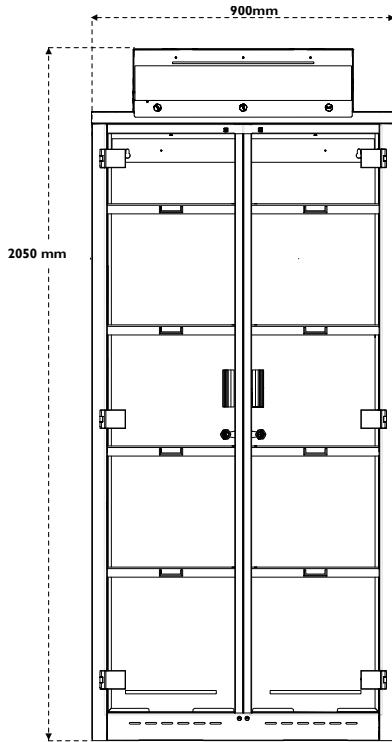
Exijan lo mejor
de la calidad de
filtración



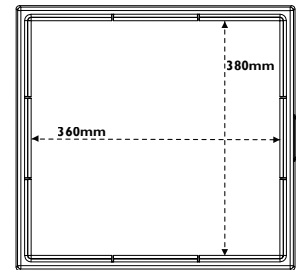
Descargue nuestra
aplicación eGuard



Versión 1 – puerta de 1 hoja con estantes

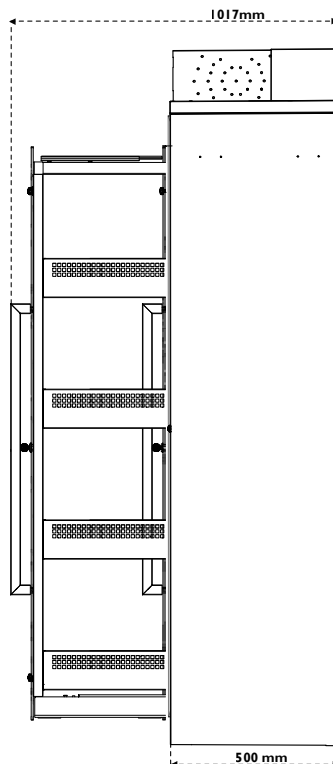
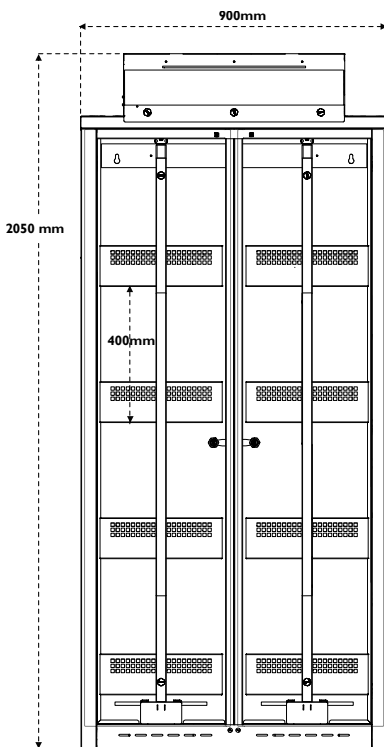


Estante con bandeja de retención

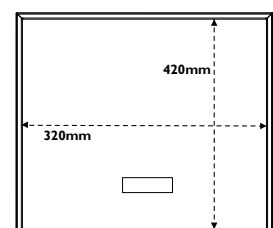


Volumen de almacenamiento:
 > 120 frascos de vidrio de 1L

Versión 2 – bandeja de almacenamiento en puertas correderas



Bandeja de almacenamiento y de retención



Volumen de almacenamiento:
 > 100 frascos de vidrio de 1L

Especificaciones técnicas

Conformes con las normas	AFNOR NF X 15-211:2009 : Francia - BS 7989 : Reino Unido DIN 12 927 : Alemania - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14) - Marcaje CE
Caudal de aire	70 m ³ /h
Corriente/Frecuencia	80 - 220 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	35W
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos.
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Filtración de carbón para gases y vapores	AS: Para vapores orgánicos - BE +: Polivalente para vapores ácidos + vapores orgánicos F: Para vapores de formaldehído - K: Para vapores de amoníaco
Filtración de partículas para polvos	HEPA H14 : 99,995 % según método MPPS, norma EN1822 ULPA U17 : 99,999995 % según método MPPS, norma EN1822
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma X 15211 AFNOR NF

Configuraciones de almacenamiento

	Versión 1 – puerta de 1 hoja con estantes	Versión 2 – bandeja de almacenamiento en puertas correderas
Volumen de almacenamiento	120 frascos de vidrio de 1L	100 frascos de vidrio de 1L
Zonas de almacenamient	2	2
Suministrado con	10 estantes extraíbles con bandeja de retención	8 bandejas fijas
Alfombrillas absorbentes	2	8
Cierre	Cerradura con llave	



El laboratorio de I+D Erlab

Erlab

Nuestra misión: Garantizar su protección en el laboratorio.

Nuestros 50 años de experiencia y saber hacer en el campo de la filtración de los contaminantes químicos nos permite asegurar su protección a través de los siguientes puntos.

1 Nuestro laboratorio de I + D

Único en el mundo, es el garante de nuestro perfecto dominio en filtración. Apostando por la innovación, diseñamos las tecnologías más avanzadas para la protección contra los riesgos químicos.

2 Normas de seguridad

El rendimiento de nuestros productos están certificados por el cumplimiento de la norma AFNOR NF X 15 211.

3 Nuestra lista de los productos retenidos

Nuestra experiencia única nos permite comunicar la capacidad de retención de nuestros filtros para más de 700 sustancias químicas en las condiciones de la AFNOR NF X 15 211.

4 Pruebas independientes

Nuestra tecnología de filtración se prueba en repetidas ocasiones en las condiciones de la norma AFNOR NF X 15 211 por un laboratorio independiente. Los resultados de estas pruebas muestran la capacidad de nuestros filtros para asegurar una concentración inferior al 1% de la TLV para las moléculas testadas.

5 Nuestro cuestionario

Permite a los especialistas de nuestro laboratorio aconsejar la campana de filtración adecuada, el tipo de filtro así como su vida predictiva y todos los consejos personalizados a su manipulación.

6 Tomamos compromisos sobre el uso de la campana

Cada utilización de nuestras campanas se entrega con un certificado de uso por nuestro laboratorio

7 Erlab Safety Program

Nuestro programa de seguridad integra y valida todas las etapas de su seguridad: el estudio de su aplicación permite a nuestro laboratorio aconsejar una solución adecuada y certificar el uso de cada uno de nuestros aparatos, nuestro seguimiento de su uso después de la instalación le permite obtener la mejor protección en el tiempo.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net