

Ficha del producto

Captair 822B Smart & Midcap

Armarios de filtración sin conexión

Una protección + segura

- Tecnología de filtración exclusiva Erlab
- Alto rendimiento de filtración y de confinamiento conformes a la norma AFNOR NFX 15 211, clase 1 y 2
- Almacenamiento seguro bajo llave
- Sensores para la detección de la defeción de filtración por Solventes o Ácidos o Formaldehídos*
- Erlab Safety Program: estudio y validación de la aplicación, certificado de uso, seguimiento de utilización del aparato
- Aparato conectado que permite recibir notificaciones de seguridad y de informes de uso*

Un uso+ fácil

Los impulsos luminosos y sonoros comunican en tiempo real los estados de funcionamiento en caso de*:

- Aperturas prolongadas de las puertas
- De defeción de filtración del filtro principal
- Fallo de la ventilación

Flexibilidad

- 2 configuraciones posibles:
Puertas de una hoja con estantes
1 Bandeja de almacenamiento en puertas correderas
- Recolocación simple y rápido

Ahorros

- Ningún coste de conducción a la ventilación del inmueble
- Coste energético <35€
- Bajo coste del filtro de recambio

Medio Ambiente

- Atrapa los contaminantes químicos en origen
- Muy bajo consumo de energía

* No disponible en Captair 822 Midcap



Exijan lo mejor de la calidad de filtración



Potencia interfaz de comunicación por impulsos



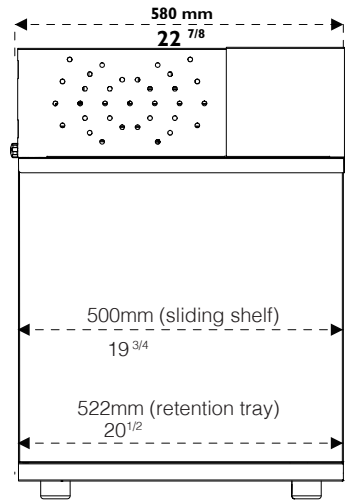
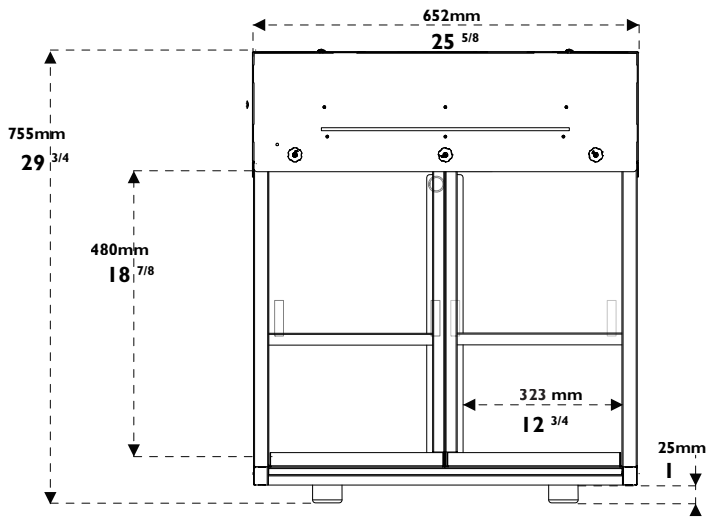
Conecte su dispositivo y siga su uso de forma remota a través de nuestras soluciones móviles



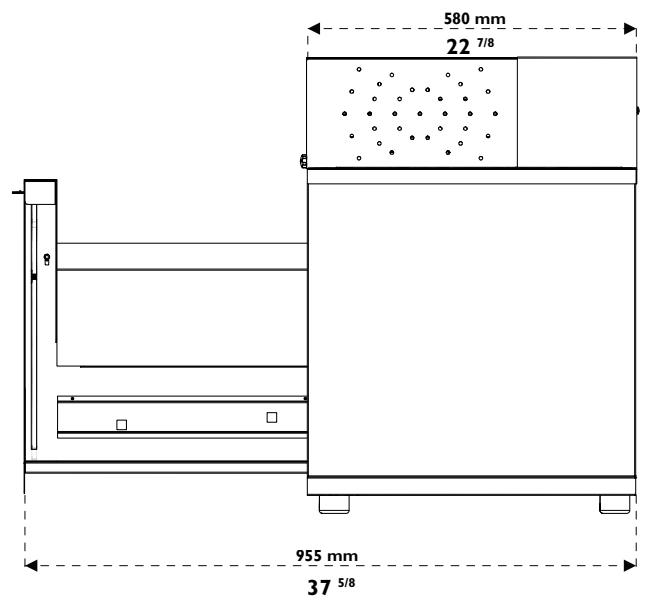
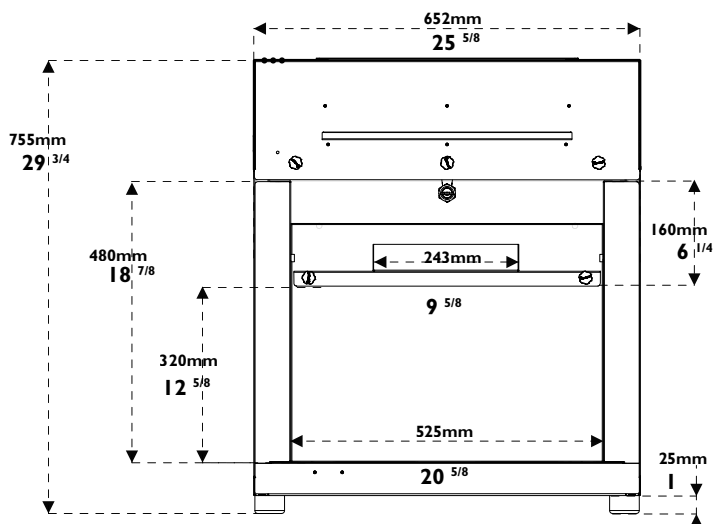
Descargue nuestra aplicación eGuard



Armario bajo con 2 zonas de almacenamiento / puertas correderas



Armario bajo / 1 zona de almacenamiento / cajón extraíble



Especificaciones técnicas

Conformes con las normas	AFNOR NF X 15-211:2009 : Francia - BS 7989 : Reino Unido DIN 12 927 : Alemania - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14) - Marcaje CE
Caudal de aire	70 m³/h
Corriente/Frecuencia	80 - 220 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	35W
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos.
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Tecnología Smart*	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
Filtración de carbón para gases y vapores	AS: Para vapores orgánicos - BE+: Polivalente para vapores ácidos + vapores orgánicos F: Para vapores de formaldehído - K: Para vapores de amoníaco
Filtración de partículas para polvos	HEPA H14 : 99,995 % según método MPPS, norma EN1822 ULPA U17 : 99,999995 % según método MPPS, norma EN1822
eGuard*	App para el control remoto en tiempo real de los parámetros de seguridad - compatible con PC, tableta y smartphone
Sensores de puerta*	Alarma de apertura prolongada de puerta (el número varia en función del tipo de apertura)
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma X 15211 AFNOR NF

Configuraciones de almacenamiento

	Pertas correderas	Cajón extraíble
Volumen de almacenamiento	Alrededor de 50 frascos de 1L	Alrededor de 25 frascos de 1L (bandeja) Alrededor de 50 pequeños frascos (estante)
Zonas de almacenamient	2	1
Suministrado con	2 bandejas + 2 estantes	1 bandeja + 1 estante deslizante
Bandeja de retención	2	1
Alfombrillas absorbentes	2	2
Cierre	Cerradura con llave	

Opciones

Molecode*	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F para formaldehído
-----------	---

* No disponible en Captair 822 Midcap



El laboratorio de I+D Erlab

Erlab

Nuestra misión: Garantizar su protección en el laboratorio.

Nuestros 50 años de experiencia y saber hacer en el campo de la filtración de los contaminantes químicos nos permite asegurar su protección a través de los siguientes puntos.

1 Nuestro laboratorio de I + D

Único en el mundo, es el garante de nuestro perfecto dominio en filtración. Apostando por la innovación, diseñamos las tecnologías más avanzadas para la protección contra los riesgos químicos.

2 Normas de seguridad

El rendimiento de nuestros productos están certificados por el cumplimiento de la norma AFNOR NF X 15 211.

3 Nuestra lista de los productos retenidos

Nuestra experiencia única nos permite comunicar la capacidad de retención de nuestros filtros para más de 700 sustancias químicas en las condiciones de la AFNOR NF X 15 211.

4 Pruebas independientes

Nuestra tecnología de filtración se prueba en repetidas ocasiones en las condiciones de la norma AFNOR NF X 15 211 por un laboratorio independiente. Los resultados de estas pruebas muestran la capacidad de nuestros filtros para asegurar una concentración inferior al 1% de la TLV para las moléculas testadas.

5 Nuestro cuestionario

Permite a los especialistas de nuestro laboratorio aconsejar la campana de filtración adecuada, el tipo de filtro así como su vida predictiva y todos los consejos personalizados a su manipulación.

6 Tomamos compromisos sobre el uso de la campana

Cada utilización de nuestras campanas se entrega con un certificado de uso por nuestro laboratorio

7 Erlab Safety Program

Nuestro programa de seguridad integra y valida todas las etapas de su seguridad: el estudio de su aplicación permite a nuestro laboratorio aconsejar una solución adecuada y certificar el uso de cada uno de nuestros aparatos, nuestro seguimiento de su uso después de la instalación le permite obtener la mejor protección en el tiempo.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net