

Ficha del producto

Captair 633 Smart

Cabinas de filtración sin conexión

Una protección + segura

- Tecnología de filtración exclusiva Erlab combinando filtros de carbón con filtros HEPA/ULPA para adaptarse a las necesidades de la manipulación
- Alto rendimiento de filtración y de confinamiento conformes a la norma AFNOR NFX 15 211, clase 1 y 2
- Sensores para la detección de la defecto de filtración por Solventes o Ácidos o Formaldehídos
- Filtro de seguridad en caso de fallo de filtración del filtro principal
- Control en tiempo real de la velocidad de aire en fachada
- Erlab Safety Program: estudio y validación de la aplicación, certificado de uso, seguimiento de utilización del aparato
- Aparato conectado que permite recibir notificaciones de seguridad y de informes de uso

Un uso+ fácil

Los impulsos luminosos y sonoros comunican en tiempo real los estados de funcionamiento en caso de:

- Sobrepasar el tiempo de uso previamente definido
- Bajada de la velocidad en fachada
- De defecto de filtración del filtro principal
- Fallo de la ventilación

Flexibilidad

- Columna de filtración evolutiva en caso de cambio en las aplicaciones
- Recolocación fácil y rápida

Ahorros

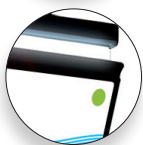
- Ningún coste de conducción a la ventilación del inmueble
- Coste energético anual < 100€
- Coste del filtro de recambio cubierto por los ahorros de energía, comparado a una cabina de extracción con conducto

Medio Ambiente

- Ningún rechazo de productos químicos a la atmósfera
- Muy bajo consumo de energía



Exijan lo mejor de la calidad de filtración



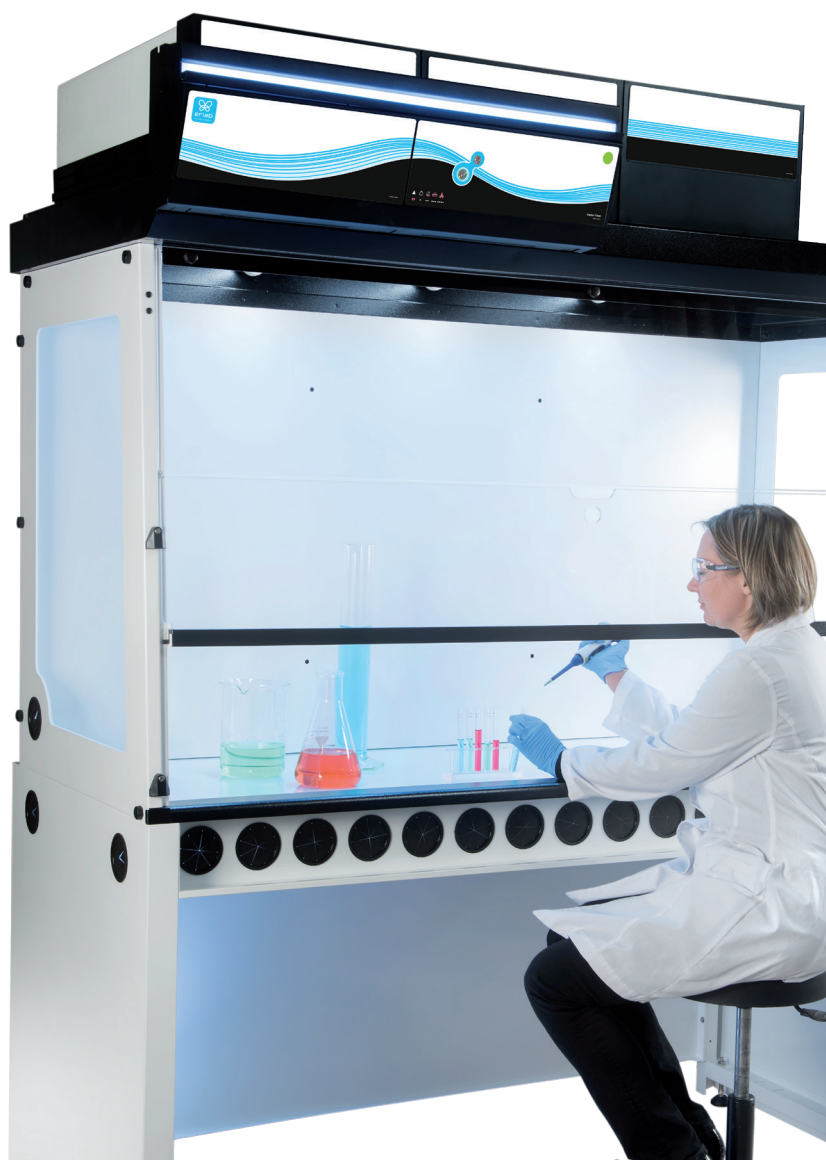
Potencia interfaz de comunicación por impulsos

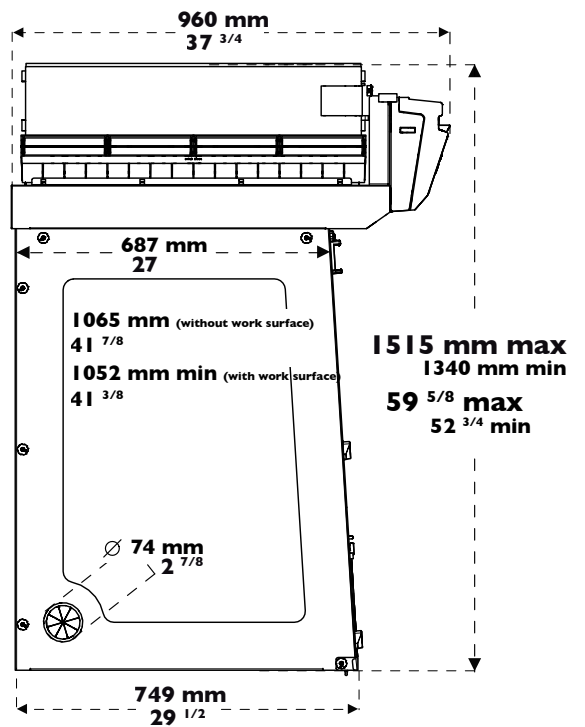
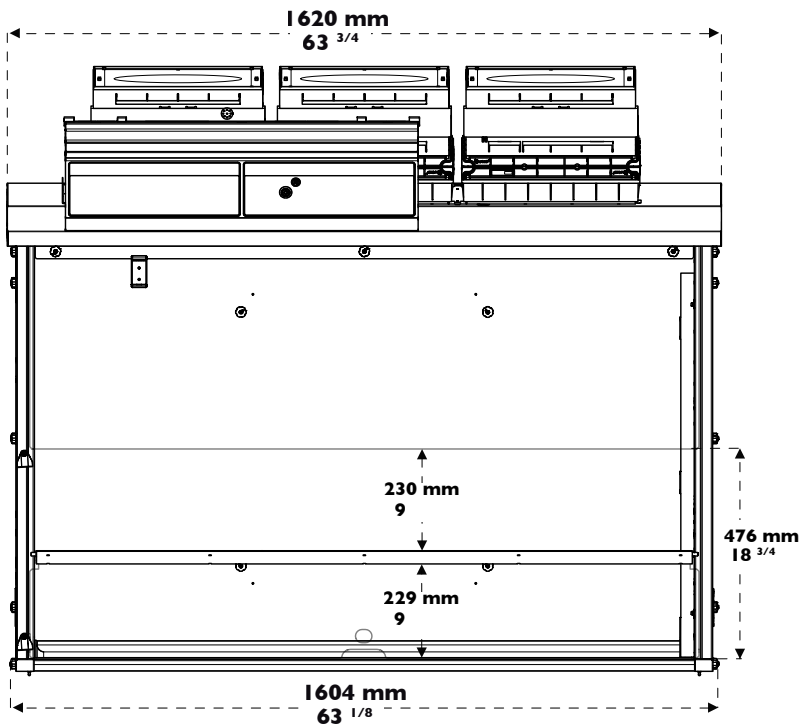


Conecte su dispositivo y siga su uso de forma remota a través de nuestras soluciones móviles



Descargue nuestra aplicación eGuard

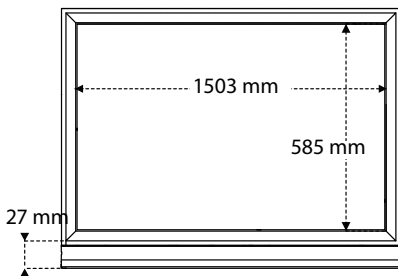




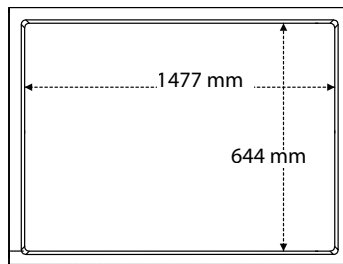
Alturas totales según tipo de columnas de filtración		
Tipo 1C o 1P	1340 mm	Añadir 150mm entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros
Tipo 2C o 1P1C o 1C1P	1435 mm	
Tipo 1P2C o 1P1C1P	1515 mm	

Superficie de trabajo con bandeja de retención integrada

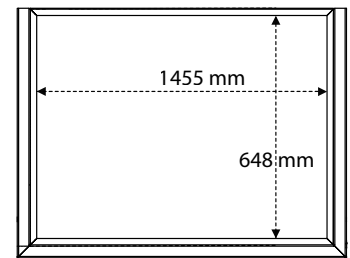
Cristal securizado
Volumen de retención (11L)



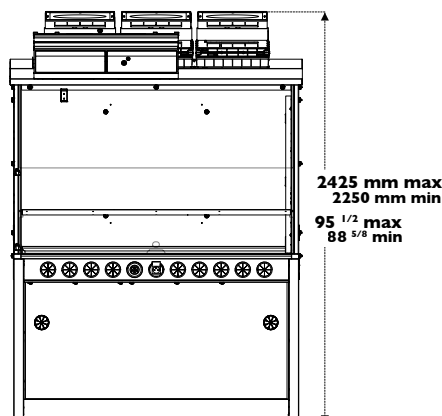
Trespa® Top Lab^{PLUS}
Volumen de retención (10L)



Inox 304 L
Volumen de retención (24L)

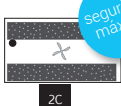
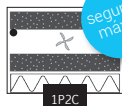
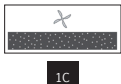
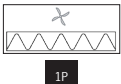
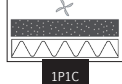
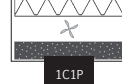


Benchcap: mueble soporte fijo





El concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

		Productos manipulados / Aplicaciones			
		Para diluciones dosis, extracciones, transvases, ...	Para cribados, moliendas, pesadas, formulaciones, cortes ... Para disoluciones, filtraciones, extracciones, ...	Manipulación de polvos y de productos líquidos	Manipulación de productos líquidos en sala blanca
Type de columna de filtración	Clase I según la norma NF X 15-211	 seguridad máxima	NA	 seguridad máxima	 seguridad máxima
	Clase 2 según la norma NF X 15-211	 1C	 1P	 1P1C	 1C1P

Tipo de filtros :



Tipo de filtros para vapores orgánicos

AS: Para vapores orgánicos
BE +: Versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos
F: para vapores de formaldehído
K: para vapores de amoníaco



Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: eficacia del 99,995% para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras
ULPA U17: eficacia del 99,99995% para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 micras



Ventilation

- **Molecule**
Sensores para la detección de la defecto de filtración

Conformes con las normas	AFNOR NF X 15-211:2009 : Francia - BS 7989 : Reino Unido DIN 12 927 : Alemania - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marcaje CE
Caudal de aire	660 m³/h
Velocidad en fachada	De 0,4 a 0,6 m/s
Corriente/Frecuencia	220 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	160 W
Tipo de apertura	Apertura total o nueva fachada Reverso
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos.
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Tecnología Smart	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
Tecnología de filtración	3 columnas modulares y adaptables de filtración
Filtración de carbón para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de partículas para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
eGuard	App para el control remoto en tiempo real de los parámetros de seguridad - compatible con PC, tableta y smartphone
Iluminación interna	Iluminación LED > 650 Lux
Anemómetro electrónico	El anemómetro electrónico controla la velocidad del aire en fachada
Anemómetro	Indicador de velocidad de aire en fachada
Chemical Listing	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma X 15211 AFNOR NF

Opciones

Superficies de trabajo	Vidrio templado / Trespa Top LabPlus / Inox 304 L
Molecule	Aviso de defecto de filtración (solventes o ácidos o formaldehído)
Muebles soporte	fijo
Fluidos & Energías	Múltiples soluciones de equipamiento en fluidos, gases industriales y energía. (En mueble fijo y con encimera de Trespa Top LabPlus exclusivamente)
Pre- filtro para partículas	Eficiencia del 40% para partículas > 0,3 micras
Panel trasero transparente	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos.



El laboratorio de I+D Erlab

Erlab

Nuestra misión: Garantizar su protección en el laboratorio.

Nuestros 50 años de experiencia y saber hacer en el campo de la filtración de los contaminantes químicos nos permite asegurar su protección a través de los siguientes puntos.

1 Nuestro laboratorio de I + D

Único en el mundo, es el garante de nuestro perfecto dominio en filtración. Apostando por la innovación, diseñamos las tecnologías más avanzadas para la protección contra los riesgos químicos.

2 Normas de seguridad

El rendimiento de nuestros productos están certificados por el cumplimiento de la norma AFNOR NF X 15 211.

3 Nuestra lista de los productos retenidos

Nuestra experiencia única nos permite comunicar la capacidad de retención de nuestros filtros para más de 700 sustancias químicas en las condiciones de la AFNOR NF X 15 211.

4 Pruebas independientes

Nuestra tecnología de filtración se prueba en repetidas ocasiones en las condiciones de la norma AFNOR NF X 15 211 por un laboratorio independiente. Los resultados de estas pruebas muestran la capacidad de nuestros filtros para asegurar una concentración inferior al 1% de la TLV para las moléculas testadas.

5 Nuestro cuestionario

Permite a los especialistas de nuestro laboratorio aconsejar la campana de filtración adecuada, el tipo de filtro así como su vida predictiva y todos los consejos personalizados a su manipulación.

6 Tomamos compromisos sobre el uso de la campana

Cada utilización de nuestras campanas se entrega con un certificado de uso por nuestro laboratorio

7 Erlab Safety Program

Nuestro programa de seguridad integra y valida todas las etapas de su seguridad: el estudio de su aplicación permite a nuestro laboratorio aconsejar una solución adecuada y certificar el uso de cada uno de nuestros aparatos, nuestro seguimiento de su uso después de la instalación le permite obtener la mejor protección en el tiempo.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net