

Fiche produit

Captair 633 Smart

Hotte à filtration sans raccordement

Une protection + sûre

- Technologie de filtration exclusive Erlab associant filtres carbones et HEPA/ULPA pour s'adapter aux besoins de la manipulation
- Performances de filtration et de confinement conformes à la norme AFNOR NFX 15 211, classes 1 et 2
- Capteurs de saturation du filtre principal pour Solvants ou Acides ou Formaldéhyde
- Filtre de sécurité en cas de saturation du filtre principal
- Contrôle en temps réel de la vitesse d'air en façade
- Erlab Safety Program : étude et validation de l'application, certification d'usage, suivi de l'utilisation de l'appareil
- Appareil connecté qui permet de recevoir des notifications de sécurité et des rapports d'utilisation

Une utilisation + simple

Les pulsations lumineuses et sonores communiquent en temps réel les états de fonctionnement en cas de :

- Dépassement du temps de fonctionnement préalablement défini
- Baisse de la vitesse d'air en façade
- Saturation du filtre principal
- Dysfonctionnement de la ventilation

Flexibilité

- Colonne de filtration évolutive en cas de changement des applications
- Relocalisation simple et rapide

Economies

- Aucun coût de raccordement à la ventilation du bâtiment
- Coût énergétique annuel < 100 €
- Coût du filtre de remplacement couvert par les économies d'énergie, comparé à une sorbonne à extraction raccordée

Environnement

- Aucun rejet de produits chimiques dans l'atmosphère
- Collecte et élimination des filtres usagés avec valorisation énergétique
- Très faible consommation énergétique



Exigez le meilleur de la qualité de filtration



Une puissante interface de communication par la lumière



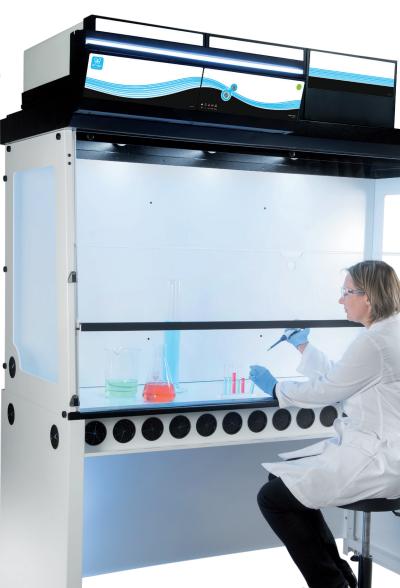
Connectez votre appareil et suivez son utilisation à distance via nos solutions mobiles



Téléchargez notre application eGuard

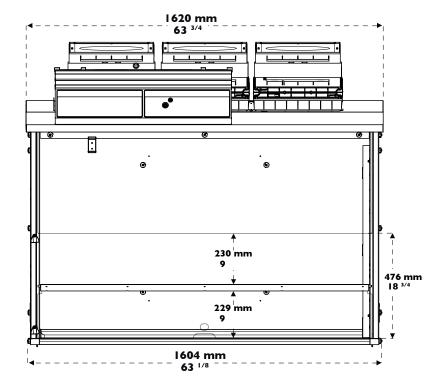


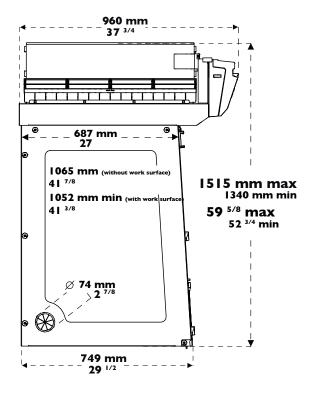






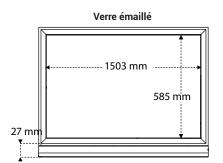


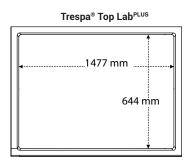


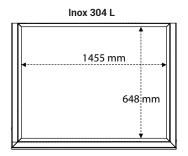


| Hauteurs totales selon type de colonne de filtration | | | |
|--|---------|--|--|
| Type 1C ou 1P | 1340 mm | | |
| Type 2C ou 1P1C ou 1C1P | 1435 mm | Ajouter 150 mm entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres | |
| Type 1P2C ou 1P1C1P | 1515 mm | | |

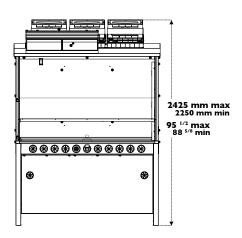
Plans de travail à bac de rétention intégré



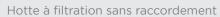




Benchcap: meuble support fixe











La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

| | | Produits manipulés / Applications | | | |
|--------------------------------------|---|-----------------------------------|-------------------------------------|---|--|
| | | Manipulation de produits liquides | Manipulation de poudres | Manipulation de poudres et de produits liquides | Manipulation de produits liquides en salle blanche |
| Type de colonne de filtration adapté | Classe I selon la norme NF X 15-211 | sécurité maximale 20 | NA | securite maximale | Securité maximale 2CIP |
| | Classe 2 selon la norme NF X 15-211 | 1C | \tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{ | TPIC 1PIC | 1C1P |

Types de filtres disponibles :

С

Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs organiques

BE+: Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques

F : Pour vapeurs de formaldéhyde

K : Pour vapeurs d'ammoniaque

Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm ULPA U17 : 99,999995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

→ Ventilation

Molécode
 Système de détection
 automatique de la
 saturation des filtres
 (solvants ou acides ou
 formaldéhyde)

| Conformité aux normes | formité aux normes AFNOR NF X 15-211:2009 : France - BS 7989 : Angleterre DIN 12 927 : Allemagne - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marquage CE | |
|-------------------------|--|--|
| Débit d'air | 660 m³/h | |
| Vitesse d'air en façade | De 0,4 à 0,6 m/s | |
| Tension/Fréquence | 220 V / 50-60 Hz | |
| Consommation électrique | 160 W | |
| Type d'ouvertures | Oblongues ou nouvelle façade Reverso | |
| Structure | Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide | |
| Panneaux et façades | PMMA transparent et incolore à grande pureté optique | |
| Modules de filtration | Polypropylène injecté | |

Equipements

| -da.baa. | | | |
|--|--|--|--|
| Interface de communication | Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, vitesse d'air en façade, détection automatique de la saturation des filtres, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation | | |
| Technologie de filtration | 3 colonnes de filtration modulaires et adaptables | | |
| Filtration carbone pour gaz et vapeurs | Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus) | | |
| Filtration particulaire pour poudres | Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus) | | |
| eGuard | App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone | | |
| Eclairage Interne | Eclairage LED > 650 Lux | | |
| Anémomètre | Alarme de vitesse d'air en façade | | |
| Anémomètre | Indicateur de vitesse d'air en façade | | |
| Guide de produits retenus | Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211 | | |

Options

| Plans de travail | Verre trempé / Trespa® Top Lab ^{PLUS} / Inox 304 L | |
|-----------------------------|--|--|
| Molécode | Détection automatique de la saturation de filtres : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde | |
| Benchcap | Meuble support Fixe | |
| Fluides & Energies | Multiples solutions d'équipements en fluides, gaz techniques et énergie (Sur meuble fixe et Plan de travail Trespa® Top Lab ^{p∪S} exclusivement) | |
| Pré-filtre particulaire | aire Protège le filtre principal en cas d'empoussièrement important | |
| Panneau arrière transparent | PMMA transparent et incolore à grande pureté optique inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs | |



A propos d'Erlab

Notre mission : Assurer votre protection au laboratoire

Erlab invente la première hotte à filtration en 1968. Nos 50 années d'expertise et de savoir faire dans le domaine de la filtration des polluants chimiques nous permet de garantir votre protection au travers des points suivants.

Notre laboratoire de R&D

Unique au monde, il est le garant de notre parfaite maitrise de la filtration. En misant sur l'innovation, nous concevons les technologies les plus avancées pour la protection contre les risques chimiques.

2 Normes de sécurité

Les performances de nos produits sont attestées par leur conformité à la norme AFNOR NF X 15 211.

3 Guide des produits retenus

Notre savoir-faire unique nous permet de vous communiquer les capacités de rétention de nos filtres pour plus de 700 produits chimiques dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211.

Des tests indépendants

Notre technologie de filtration a été testée à de multiples reprises dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211 par un laboratoire indépendant. Les résultats de ces tests démontrent la capacité de nos filtres à garantir une concentration inférieure à 1% de la VLEP pour les molécules testées en aval des filtres.

5 Notre questionnaire

Il permet aux spécialistes de notre laboratoire de vous recommander la hotte à filtration adaptée, le type de filtre ainsi que sa durée de vie prédictive et tous les conseils personnalisés à votre manipulation.

6 Nous prenons des engagements sur l'utilisation de votre hotte

Notre laboratoire délivre un certificat d'usage pour l'utilisation de chaque hotte, en conformité avec les exigences de la norme AFNOR NF X 15 211.

7 Erlab Safety Program

Notre programme de sécurité valide votre protection à toutes les étapes : l'étude de votre application en amont permet à notre laboratoire de recommander une solution adaptée. Notre suivi d'utilisation après installation vous permet de bénéficier de la meilleure protection pendant toute la durée d'utilisation de votre équipement.

France +33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.ne United States +1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

onina +86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.c Spain +34 936 732 474 | export.south@erlab.net

United Kingdom +44 (0) 1722 341 94

Ited Kingdom L(0) 1722 341 940 Leyport porth@erlab.pd Italy +39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

erlab You can breathe.