

Fiche produit

Captair 834 Smart & Midcap

Armoire ventilée à filtration sans raccordement

Une protection + sûre

- Technologie de filtration exclusive Erlab
- Performances de filtration testées selon la norme AFNOR NFX 15 211
- Rangements sécurisés sous clés
- Capteurs de saturation du filtre pour Solvants ou Acides ou Formaldéhyde*
- Erlab Safety Program : vous guide dans le choix de vos rangements sécurisés
- Appareil connecté qui permet de recevoir des notifications de sécurité et des rapports d'utilisation*

Une utilisation + simple

Les pulsations lumineuses et sonores communiquent en temps réel les états de fonctionnement en cas de :

- Ouverture prolongée des portes
- Saturation du filtre principal
- Dysfonctionnement de la ventilation

Flexibilité

- 2 configurations possibles :
Portes à battant avec étagères
Bacs de rangement sur portes coulissantes
- Relocalisation simple et rapide

Économies

- Aucun coût de raccordement à la ventilation du bâtiment
- Coût énergétique annuel < 100 €

Environnement

- Piège les polluants chimiques à la source
- Collecte et élimination des filtres usagés avec valorisation énergétique
- Très faible consommation énergétique

* Non disponible sur Captair 834 Midcap



Exigez le meilleur de la qualité de filtration



Une puissante interface de communication par la lumière



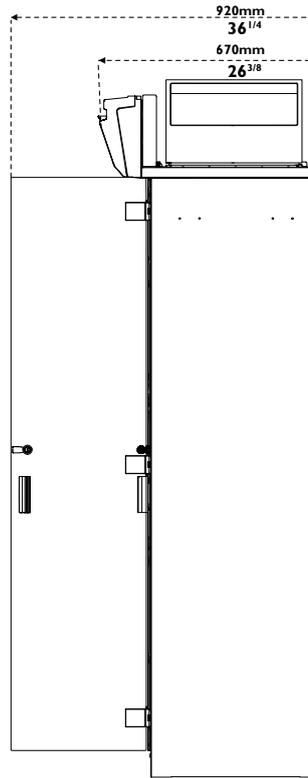
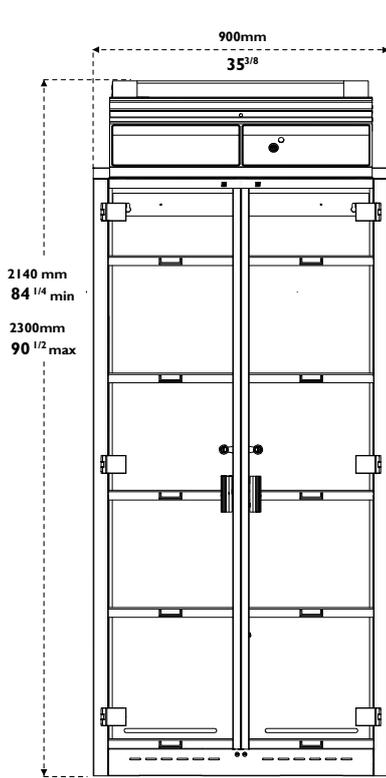
Connectez votre appareil et suivez son utilisation à distance via nos solutions mobiles.



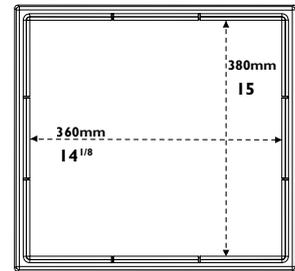
Téléchargez notre application eGuard



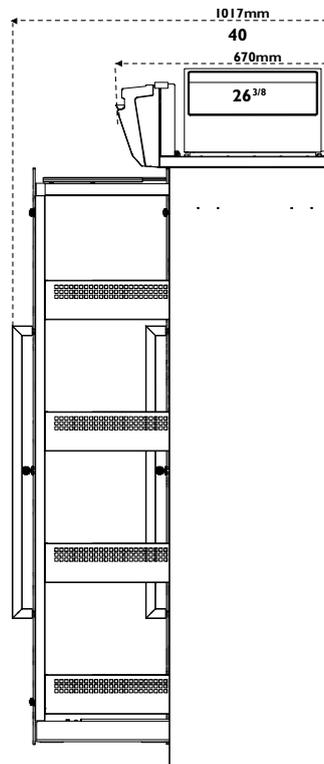
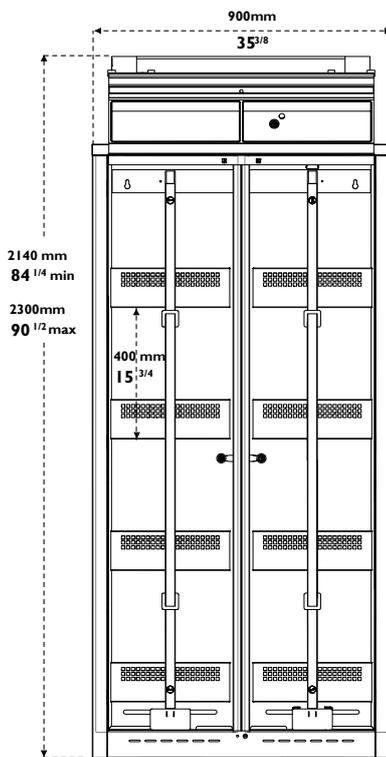
Version 1 - Portes à battant avec étagères



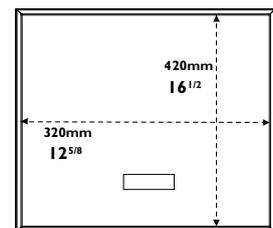
Etagère à bac de rétention



Version 2 - Bacs de rangement sur portes coulissantes

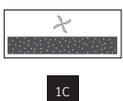
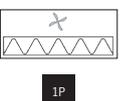
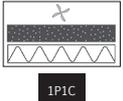
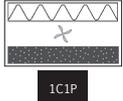


Bac de rangement et de rétention





La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

		Produits manipulés / Applications			
		Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres	Manipulation de poudres et de produits liquides	Manipulation de produits liquides en salle blanche
Type de colonne de filtration adapté	Classe I selon la norme NF X 15-211	 Sécurité maximale	NA	 Sécurité maximale	 Sécurité maximale
	Classe 2 selon la norme NF X 15-211	 1C	 1P	 1P1C	 1C1P



Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs organiques
BE+ : Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques
F : Pour vapeurs de formaldéhyde
K : Pour vapeurs d'ammoniaque



Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
ULPA U17 : 99,99995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm



★ Ventilation



● **Molécodes**
Système de détection automatique de la saturation des filtres (solvants ou acides ou formaldéhyde)

Conformité aux normes	Performances de filtration testées selon les conditions de la norme AFNOR NF X 15-211:2009 : France EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marquage CE
Débit d'air	220 m ³ /h
Tension/Fréquence	80 - 220 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	45W
Structure	Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acides
Portes	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique. Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs.
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Equipements

Interface de communication*	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : ouverture prolongée des portes, détection automatique de la saturation des filtres, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation
Technologie de filtration	1 colonne de filtration modulaire et adaptable
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Filtration particulaire pour poudres	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
eGuard*	App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone
Capteurs de porte*	Déclenchement d'alarme en cas d'ouverture prolongée de porte
Guide de produits retenus	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211

Configurations de rangement

	Version 1 : portes à battant / Etagères	Version 2 : bacs de rangements sur portes coulissantes
Capacités de rangement	120 flacons de 1L	100 flacons de 1L
Compartiments de rangement	2	2
Fournie avec	10 étagères amovibles à bac de rétention	8 bacs fixes
Tapis absorbants	2	8
Fermeture	Serrure à clé	

Options

Molécodes*	Détection automatique de la saturation de filtres : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Notre mission : Assurer votre protection au laboratoire

Erlab invente la première hotte à filtration en 1968. Nos 50 années d'expertise et de savoir faire dans le domaine de la filtration des polluants chimiques nous permet de garantir votre protection au travers des points suivants.

1 Notre laboratoire de R&D

Unique au monde, il est le garant de notre parfaite maîtrise de la filtration. En misant sur l'innovation, nous concevons les technologies les plus avancées pour la protection contre les risques chimiques.

2 Normes de sécurité

Les performances de nos produits sont attestées par leur conformité à la norme AFNOR NF X 15 211.

3 Guide des produits retenus

Notre savoir-faire unique nous permet de vous communiquer les capacités de rétention de nos filtres pour plus de 700 produits chimiques dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211.

4 Des tests indépendants

Notre technologie de filtration a été testée à de multiples reprises dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211 par un laboratoire indépendant. Les résultats de ces tests démontrent la capacité de nos filtres à garantir une concentration inférieure à 1% de la VLEP pour les molécules testées en aval des filtres.

5 Notre questionnaire

Il permet aux spécialistes de notre laboratoire de vous recommander la hotte à filtration adaptée, le type de filtre ainsi que sa durée de vie prédictive et tous les conseils personnalisés à votre manipulation.

6 Nous prenons des engagements sur l'utilisation de votre hotte

Notre laboratoire délivre un certificat d'usage pour l'utilisation de chaque hotte, en conformité avec les exigences de la norme AFNOR NF X 15 211.

7 Erlab Safety Program

Notre programme de sécurité valide votre protection à toutes les étapes : l'étude de votre application en amont permet à notre laboratoire de recommander une solution adaptée. Notre suivi d'utilisation après installation vous permet de bénéficier de la meilleure protection pendant toute la durée d'utilisation de votre équipement.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net