

Fiche produit

Captair Chemtrap H402 Smart & Midcap

Caisson de filtration autonome pour armoires de sécurité anti feu et de stockage

Fort de 50 années d'expertise dans la recherche, la conception et la fabrication de hottes filtrantes et d'armoires de stockage, Erlab présente sa nouvelle gamme Chemtrap équipée du système de filtration le plus performant au monde et d'un mode de communication innovant et simple appelé: Smart Technologie. Cette technologie utilise des impulsions lumineuses et sonores pour indiquer l'état de fonctionnement de l'appareil, afin que vous puissiez concentrer votre attention sur ce qui est le plus important: votre travail.

Une protection + sûre

- Technologie de filtration exclusive Erlab
- Performances de filtration et de confinement conformes à la norme AFNOR NFX 15 211
- Capteurs de saturation du filtre principal pour Solvants ou Acides ou Formaldéhyde*
- Appareil connecté qui permet de recevoir des notifications de sécurité et des rapports d'utilisation*

Une utilisation + simple

Les pulsations lumineuses et sonores communiquent en temps réel les états de fonctionnement en cas de :

- Saturation du filtre principal
- Dysfonctionnement de la ventilation

* Non disponible sur Midcap



Filtration

Exigez le meilleur de la qualité de filtration



Simplicité

Facile d'installation et de remplacement des filtres



Sécurité

Une puissante interface de communication par pulsations lumineuses au service de la sécurité



Connectivité

Connectez votre appareil et suivez son utilisation à distance via nos solutions mobiles



Compatibilité

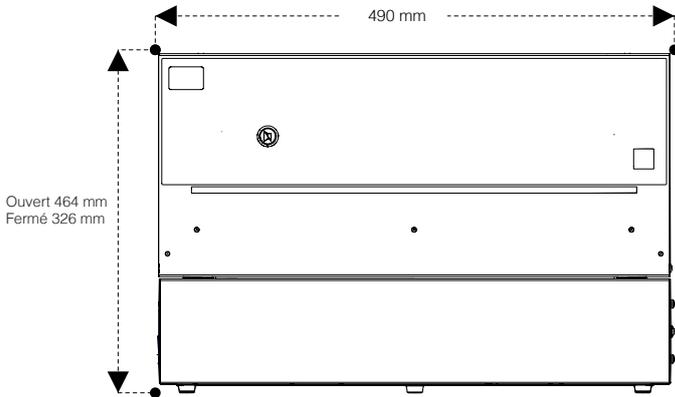
Compatible avec les armoires anti-feu et de stockage



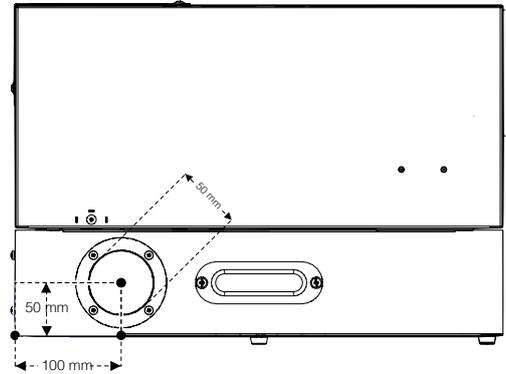
Téléchargez notre application eGuard



Vue de face



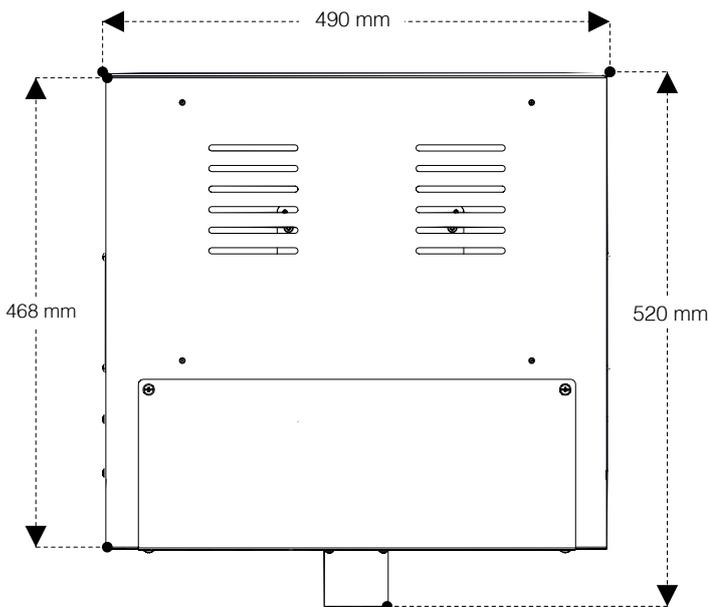
Vue de coté



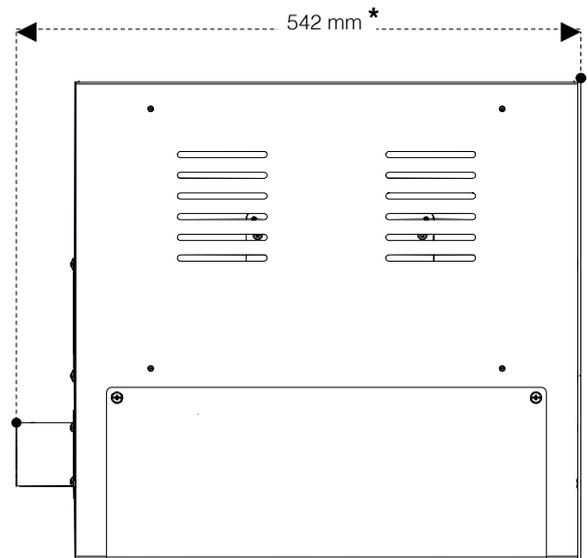
Fourni avec 1 mètre de gaine de raccordement souple et des collerettes de raccordement adaptable

Hauteur du caisson	
Ouvert	464 mm
Fermé	326 mm

**Vue de dessus
avec raccordement par l'arrière**



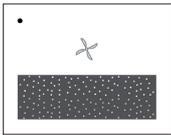
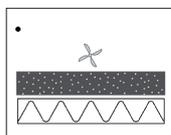
**Vue de dessus
avec raccordement par le coté gauche ou droit**



* Dimension identique avec un raccordement par le coté gauche



La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection

Produits manipulés / Applications	
Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres et de liquides
 1C	 1P1C

Types de filtres disponibles :

C  **Filtration carbone**
 AS : Pour vapeurs organiques
 BE+ : Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques
 F : Pour vapeurs de formaldéhyde
 K : Pour vapeurs d'ammoniaque

P  **Filtration particulaire pour poudres**
 HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

 Ventilation

● **Molecode**
 Système de détection automatique de la saturation des filtres (Option)

Largeur externe (mm)	482 mm
Profondeur externe (mm)	451 mm
Hauteur du caisson fermé (mm)	326 mm
Débit d'air	60 m ³ /h
Conformité aux normes	Performances de filtration et de confinement conformes à la norme AFNOR NFX 15 211 : France EN 1822: 1998 (HEPA H14) - Marquage CE EN 61010
Tension / Fréquence	110 - 230 V / 50 - 60 Hz
Consommation énergétique	20 Watts
Gaine de raccordement souple	1 mètre
Collerette de raccordement adaptable	∅ 50 à 100 mm

Equipements

Interface de communication*	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, Alarme de suivi des performances de filtration (option)
eGuard app (Android ou iOS)*	App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone
Connectivité*	Connexion par port RJ45
Guide de produits retenus	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211

Options

Filtration carbone pour gaz et vapeurs	AS : Pour vapeurs organiques - BE+ : Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques F : Pour vapeurs de formaldéhyde - K : Pour vapeurs d'ammoniaque
Filtration particulaire pour poudres	HEPA H14 : 99,995 % selon la norme EN1822
Détecteur optionnel *	Indicateur de défaut de la filtration : Type S, pour solvants / Type A, pour acides / Type F, pour formaldéhyde

Structure

Structure	Acier anti corrosion revêtu (100% polyester)
Modules de filtration	Polypropylène injecté

* Non disponible sur Chemtrap Midcap



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Notre mission : Assurer votre protection au laboratoire

Erlab invente la première hotte à filtration en 1968. Nos 50 années d'expertise et de savoir faire dans le domaine de la filtration des polluants chimiques nous permet de garantir votre protection au travers des points suivants.

1 Notre laboratoire de R&D

Unique au monde, il est le garant de notre parfaite maîtrise de la filtration. En misant sur l'innovation, nous concevons les technologies les plus avancées pour la protection contre les risques chimiques.

2 Normes de sécurité

Les performances de nos produits sont attestées par leur conformité à la norme AFNOR NF X 15 211.

3 Guide des produits retenus

Notre savoir-faire unique nous permet de vous communiquer les capacités de rétention de nos filtres pour plus de 700 produits chimiques dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211.

4 Des tests indépendants

Notre technologie de filtration a été testée à de multiples reprises dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211 par un laboratoire indépendant. Les résultats de ces tests démontrent la capacité de nos filtres à garantir une concentration inférieure à 1% de la VLEP pour les molécules testées en aval des filtres.

5 Notre questionnaire

Il permet aux spécialistes de notre laboratoire de vous recommander la hotte à filtration adaptée, le type de filtre ainsi que sa durée de vie prédictive et tous les conseils personnalisés à votre manipulation.

6 Nous prenons des engagements sur l'utilisation de votre hotte

Notre laboratoire délivre un certificat d'usage pour l'utilisation de chaque hotte, en conformité avec les exigences de la norme AFNOR NF X 15 211.

7 Erlab Safety Program

Notre programme de sécurité valide votre protection à toutes les étapes : l'étude de votre application en amont permet à notre laboratoire de recommander une solution adaptée. Notre suivi d'utilisation après installation vous permet de bénéficier de la meilleure protection pendant toute la durée d'utilisation de votre équipement.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net