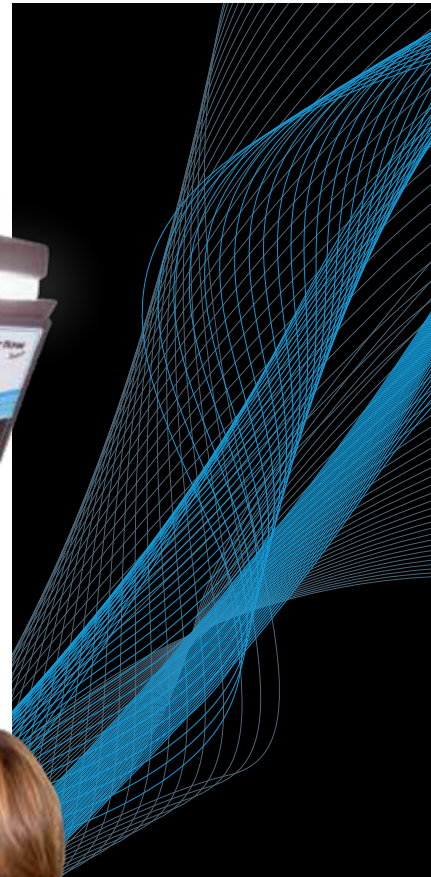




Captair Flow Smart

Cabine ad inquinamento controllato

Manipolazioni in ambiente ultra-pulito



Captair Flow Smart

Cabine ad inquinamento controllato

LA TECNOLOGIA SMART

La comunicazione in tempo reale da luce pulsante a LED, indica in modo intuitivo all'utilizzatore lo stato di funzionamento dell'apparecchiatura

Filtrazione particellare ad alta efficienza

Monitoraggio della portata d'aria

Luce LED interna

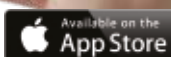
Design ergonomico

Facile da pulire

Mobili di supporto con ruote o fisso



Scaricate eGuard APP per il controllo a distanza e il monitoraggio della vostra protezione



La vita in laboratorio diventa più semplice, più sicura

Proteggere i campioni sensibili dall'inquinamento ambiente

Le cappe ad inquinamento controllato Captair Flow Smart sono equipaggiate di filtri HEPA H14 (o ULPA U16) che offrono una protezione ottimale contro la contaminazione esterna da particelle. Sono concepite per fornire un ambiente di lavoro pulito ISO 5 secondo la norma EN 14 644-1 : 2015.



Postazione di lavoro
senza particelle

- Protezione contro le contaminazioni esterne.
- Qualità dell'aria garantita grazie ai filtri particellari ad alta efficienza (HEPA H14 o ULPA U16).
- Filtro a carbone (in opzione) per proteggere le manipolazioni dai COV presenti nell'aria ambiente del laboratorio.
- Classe ISO 5* : qualità dell'aria nella cabina secondo la norma EN 14644-1.



Facile da pulire

- La superficie di lavoro è facile da pulire.
- Piano di lavoro liscio senza angoli (disponibile in TRESPA TopLab-Plus o in acciaio inox 304L).
- Materiale a bassa porosità.

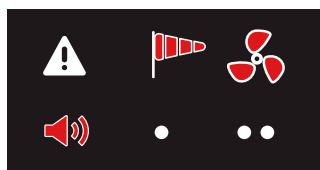


Design ergonomico

- 4 modelli disponibili per le vostre applicazioni, con grandi aperture per un accesso agevole alla superficie di lavoro.
- Facciata inclinata per una posizione confortevole.
- Luce LED (luce del giorno, intensità luminosa >800 Lux)

Un uso + semplice

- La tecnologia SMART permette, tramite luce e bip sonoro, di comunicare all'utilizzatore il suo livello di protezione.
Può così, attraverso i diversi impulsi luminosi e gli allarmi sonori, essere informato in tempo reale su:



- la velocità d'aria in facciata.
- il funzionamento della ventilazione.

- **eGuard App** arricchisce l'esperienza dell'utilizzatore per il monitoraggio e il controllo a distanza dell'apparecchiatura. Permette di ricevere in tempo reale delle notifiche di sicurezza tramite cellulare, tablet o PC.

Una protezione + sicura

- I filtri ULPA U16 garantiscono un'efficienza di filtrazione del 99,99995% per le particelle superiori a 0,1 µm.
- I filtri HEPA H14 garantiscono un'efficienza di filtrazione del 99,995% per le particelle superiori a 0,1 µm.
- È possibile aggiungere un filtro molecolare per la protezione del campione dai COV presenti nell'aria del laboratorio.
- La qualità dell'aria all'interno della cabina è in conformità con la norma EN ISO 14644-1 (ISO 5).
- L'anemometro monitora la perdita di carico indicando se è necessario il ricambio del prefiltro e/o filtro.

* Secondo il livello di inquinamento presente nel laboratorio.

321



391



483



714



Gamma	321		391		483		714	
Le norme di sicurezza	NF EN 61010 - marcatura CE - EN 1822:1998 (filtrazione HEPA H14 & ULPA U16) Qualità dell'aria nella cabina : ISO5* secondo la norma EN 14644-1							
Larghezza esterna (mm)	808		1013		1298		1819	
Profondità esterna (mm)	635		635		961		961	
Altezza esterna min-max (mm)	1113-1215		1209-1311		1340-1436		1340-1436	
Larghezza interna (mm)	765		969		1172		1697	
Profondità interna min-max (mm)	422-585				647-715			
	1P	1C1P	1P	1C1P	1P	1C1P	1P	1C1P
Altezza interna (mm)	671		670	666	837	628	833	607
Tensione/Frequenza (V-Hz)	100-240 / 50-60							
Portata d'aria (m³/ora-CFM)	320 / 188	150 / 88	345 / 203	150 / 88	770 / 453	530 / 312	1040 / 612	690 / 406
Consumo elettrico (Watts)	55	35	55	40	95	90	105	110
Livello di decibel (dBA)	59	49	62	52	60	57	59	56
Pannelli e facciata	PMMA trasparente e incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi							
Struttura	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido							
Moduli di filtrazione	Polipropilene iniettato							

Filtrazione

Gamma	321		391		483		714	
Filtrazione particellare (1P)	HEPA H14 : Tecnologia di filtrazione per particelle superiori a 0,1 µm con un'efficienza del 99,995% secondo il metodo MPPS definito dalla norma EN1822-1. ULPA U16 : Tecnologia di filtrazione per particelle superiori a 0,1 µm con un'efficienza del 99,99995% secondo il metodo MPPS definito dalla norma EN1822-1.							
Filtro Carbone (opzione) (1C)	E' possibile aggiungere un filtro a carbone per proteggere i campioni dai COV. Filtro AS per vapori organici							
Pre-filtro particellare	Protegge il filtro particellare dalle polveri presenti nell'aria del laboratorio (solo in versione 1P)							

Equipaggiamenti

Gamma	321		391		483		714	
Piani di lavoro	Acciaio Inox 304 L / TRESPA® TopLab PLUS							
Illuminazione interna	LED - IP 44 - 6000K							
	800 lux		850 lux		950 lux		1000 lux	
eGuard app (Android o iOS)	APP per il controllo a distanza in tempo reale dei parametri di sicurezza - compatibile con PC, tablet e smartphone							
Connettività	Connettività tramite porta RJ45							
Anemometro	Un anemometro monitora la perdita di carico indicando che sia necessario il ricambio del prefiltro o filtro							

Accessori

Gamma	321		391		483		714	
Mobili di supporto	Con ruote (Mobicap) o fisso (Benchcap)				Fisso (Benchcap)			
Molecode S	Sistema automatico per la rivelazione della saturazione del filtro dai COV							

Francia
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Stati Uniti
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

Cina
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spagna
+34 936 732 474 | ventas@erlab.net

Germania
0800 330 47 31 | verkauf@erlab.net

Regno Unito
+44 (0) 1722 341 940 | salesuk@erlab.net

Italia
+39 (0) 2 89 00 771 | vendite@erlab.net

