

Soluciones globales de protección por filtración



Puestos de pesadas

Los puestos de pesada Captair Smart garantizan la protección del usuario asegurando la estabilidad y el grado de precisión de las pesadas de hasta 6 decimales.

Vitrinas de filtración

Las vitrinas de filtración Captair Smart aseguran una protección inhalatoria en el puesto de trabajo. Confinan y después filtran de la fuente todas las moléculas y polvos originados por manipulaciones de una gran variedad de aplicaciones/procesos, antes de recircular un aire purificado de todo contaminante químico.

Purificador de aire

Los purificadores de aire Halo Smart mantienen un nivel óptimo de seguridad eliminando la contaminación y los malos olores ambientales.

Armarios ventilados de filtración

Los armarios de filtración Captair Smart proponen numerosas configuraciones, para asegurar el almacenamiento de productos químicos y eliminar los riesgos de concentración de contaminantes ligados a la presencia de agentes químicos en el laboratorio.



Detectores de contaminación

Reaccione inmediatamente en caso de contaminación. Halo Sense supervisa en tiempo real la calidad de aire de su laboratorio.

Monitorización

Entre en un mundo conectado + seguro a través de la conectividad gracias a la app eGuard. Su uso permite el seguimiento a distancia en tiempo real de su parque de equipos y la recepción de alertas de seguridad, beneficiándose por ello de garantías y servicios exclusivos.

Beneficiarse de todas las ventajas que le ofrece la filtración



Seguridad



Ahorro de energía y de inversión



Flexibilidad y simplicidad de uso



Reducción del impacto ambiental



El laboratorio de I+D Erlab

Francia
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Alemania
0800 330 47 31 | verkauf@erlab.net

EE.UU.
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

Reino Unido
+44 (0) 1722 341 940 | salesuk@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italia
+39 (0) 2 89 00 771 | vendite@erlab.net

Malasia
+60 (0) 7 3 555 724 | erlab@tm.net.my

España
+34 93 673 24 74 | ventas@erlab.net

www.erlab.com

Erlab

Nuestra misión: Garantizar su protección en el laboratorio.

Nuestros 50 años de experiencia y saber hacer en el campo de la filtración de los contaminantes químicos nos permite asegurar su protección a través de los siguientes puntos..

1 Nuestro laboratorio de I + D

Único en el mundo, es el garante de nuestro perfecto dominio en filtración. Apostando por la innovación, diseñamos las tecnologías más avanzadas para la protección contra los riesgos químicos

2 Normas de seguridad

El rendimiento de nuestros productos están certificados por el cumplimiento de la norma AFNOR NF X 15 211.

3 Nuestra lista de los productos retenidos

Nuestra experiencia única nos permite comunicar la capacidad de retención de nuestros filtros para más de 700 sustancias químicas en las condiciones de la AFNOR NF X 15 211.

4 Pruebas independientes

Nuestra tecnología de filtración se prueba en repetidas ocasiones en las condiciones de la norma AFNOR NF X 15 211 por un laboratorio independiente. Los resultados de estas pruebas muestran la capacidad de nuestros filtros para asegurar una concentración inferior al 1% de la TLV para las moléculas testadas.

5 Nuestro cuestionario

Permite a los especialistas de nuestro laboratorio aconsejar la campana de filtración adecuada, el tipo de filtro así como su vida predictiva y todos los consejos personalizados a su manipulación.

6 Tomamos compromisos sobre el uso de la campana

Cada utilización de nuestras campanas se entrega con un certificado de uso por nuestro laboratorio

7 Erlab Safety Program

Nuestro programa de seguridad integra y valida todas las etapas de su seguridad: el estudio de su aplicación permite a nuestro laboratorio aconsejar una solución adecuada y certificar el uso de cada uno de nuestros aparatos, nuestro seguimiento de su uso después de la instalación le permite obtener la mejor protección en el tiempo.



2018 Celebrating 50 years
of innovation in filtration

